|  |  |
| --- | --- |
| Погоджено: | Затверджено: |
| Начальник відділу освіти Коростенської районної державної адміністрації | Директор Малозубівщинської  середньої загальноосвітньої школи  І-ІІІ ступенів |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.Д. Митюк | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.М.Станіславська |
| «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 р. | «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 р. |

Додаток до освітньої програми

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

Малозубівщинської середньої загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів Коростенського району Житомирської області на 2019-2020 навчальний рік

|  |  |
| --- | --- |
| Погоджено: | Погоджено на засіданні профкому |
| Головний спеціаліст відділу освіти Коростенської районної державної адміністрації | Протокол № 77 від 30.08.19р.  Голова профкому |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М. Шиян | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.А.Гончарова |
| «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 р. |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Погоджено: | Погоджено на засіданні педагогічної ради №10 від 30.08.19р. |
| В.о.зав. РМК | Голова педради, директор школи |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Л.С.Медведчук | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.М.Станіславська |
| «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 р. |  |

|  |
| --- |
| Погоджено на засіданні ради школи |
| Протокол № 10 від 30.08.19р.  Голова ради |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.М.Хомич |
|  |

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

до робочого навчального плану

Малозубівщинськоїсередньої загальноосвітньої школи І-ІІІступенів

Коростенського району Житомирської області

на 2019-2020 навчальний рік

Малозубівщинська середня загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів Коростенського району Житомирської області здійснює планування своєї діяльності на підставі Законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», Концепції профільного навчання в старшій школі, Положення про загальноосвітній навчальний заклад, власного Статуту, забезпечує одержання учнями загальної середньої освіти на рівні Державних стандартів.

Згідно зі Статутом заклад освіти має таку структуру:

- середня загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів;

- кількість класів – 11;

- кількість учнів – 121.

Мова навчання – українська.

1. Робочий навчальний план для 1-2 класу Малозубівщинської середньої загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів на 2019-2020 навчальний рік

(українська мова навчання) розроблений за Типовою освітньою програмою початкової освіти цикл І (1-2 класи) під керівництвом Савченко О.Я. рішення колегії МОН України №2/2-2 від 22.02.2018 р, наказ МОН України №268 від 21.03.2018 р. «Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти»).

2. Робочий навчальний план для 3-4 класів - за Типовими освітніми програми закладів загальної середньої освіти І ступеня, затвердженими наказом МОН України № 407 від 20.04.2018 р. «Про затвердження типових освітніх програм закладів загальної середньої освіти І ступеня».

3. Робочий навчальний план для 5-9класів – за Типовими освітніми програми закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженими наказом МОН України № 405 від 20.04.2018 р. «Про затвердження типових освітніх програм закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня».

4. Робочий навчальний план для 10-11 класу – за Типовими освітніми програми закладів загальної середньої освіти ІІІ ступенів, затвердженими наказом МОН України № 408 від 20.04.2018 р. «Про затвердження типових освітніх програм закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня».

Враховуючи потреби учнів, побажання батьків, фахову підготовку педагогічних кадрів, матеріальну базу кабінетів, у школі введено профільне навчання в 10-11 класах – хімічний профіль.

На виконання Державного стандарту освіти (забезпечення викладання навчальних предметів інваріантної складової у повному обсязі годин, які передбачені Типовими навчальними планами) робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову:

- українська мова – 1 клас – 1 година, 2 клас – 1 година, 3 клас –

1 година, 4 клас - 1година, 6 клас – 0,5 години, 7 клас – 1 година, 10 клас – 1 година;

- англійська мова – 5 клас – 1 година, 10 клас – 1 година;

- математика – 10 клас – 1 година,11 клас – 1 година;

- історія України – 5 клас – 1 година, 6 клас – 0,5 години, 7 клас – 0,5 години, 8 клас – 1 година, 9 клас – 1 година, 10 клас – 1 година, 11 клас – 1 клас;

- географія - 11 клас – 1 година;

- біологія - 6 клас – 1 година, 8 клас – 1 година, 9 клас – 1 година, 10 клас – 1,5 години, 11 клас – 1 година;

- образотворче мистецтво – 5 клас – 0,5 години, 6 клас – 0,5 години, 7 клас – 0,5 години;

- трудове навчання – 7 клас – 0,5 години, 8 клас – 1 година, 9 клас – 1 година;

- захист Вітчизни – 11 клас – 1 година;

- географія рідного краю – 5 клас – 1 година;

* хімія - 10 клас – 2,5 години; 11 клас – 4 години;
* основи хімічних знань – 6 клас – 1 година;
* індивідуальні заняття – 3 клас – 1 година, 4 клас - 1година.

На виконання закону України «Про фізичну культуру і спорт» та Указу Президента України від 09.10.2001 № 941/2001 «Про додаткові заходи щодо забезпечення розвитку освіти в Україні» введено додаткову годину занять з фізичної культури і здоров’я за рахунок варіативної складової навчального плану у 8-9 класах.

Години фізичної культури в 1-9 класах не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження учнів (накази Міністерства освіти і науки України від 29.11.2005 № 682 та від 05.02.2009 № 66).

У 2019-2020 навчальному році викладання предмета «Захист Вітчизни» проводиться в 10-х та 11-х класах за 2 варіантом навчального плану:

- по 1,5 години на тиждень за рахунок інваріантної складової навчального плану.

Години інваріантної та варіативної складових, що не мають повної кількості годин (0,5; 1,5; 2,5; 3,5…) , а саме :

* 5 клас – українська мова – 3,5 години ( І семестр – 4 години, ІІ семестр – 3 години );
* 6 клас – українська мова – 3,5 години ( І семестр – 3 години, ІІ семестр – 4 години);
* 7 клас – українська мова – 2,5 години ( І семестр – 2 години, ІІ семестр – 3 години ), хімія – 1,5 години ( І семестр – 2 години, ІІ семестр – 1 година );
* 8 клас – історія України – 1,5 години ( І семестр – 2 години , ІІ семестр – 1 година );
* 9 клас - історія України – 1,5 години ( І семестр – 1 година, ІІ семестр –

2 години ), географія 1,5 години ( І семестр - 2 години, ІІ семестр – 1 година);

* 10 клас – історія України – 1,5 години ( І семестр – 2 години, ІІ – 1 година), захист Вітчизни – 1,5 години ( І семестр – 1 година, ІІ семестр – 2 години), географія 1,5 години (І семестр - 1 година, ІІ семестр – 2 години), технології 1,5 години (І семестр - 2 години, ІІ семестр – 1 година), інформатика – 1,5 години (І семестр – 1 година, ІІ семестр – 2 години);
* 11 клас - історія України – 1,5 години ( І семестр – 1 година , ІІ семестр – 2 години ), захист Вітчизни – 1,5 години (І семестр – 2 години, ІІ семестр - 1 година), технології 1,5 години (І семестр - 1 година, ІІ семестр – 2 години), інформатика – 1,5 години (І семестр – 2 години, ІІ семестр – 1 година).

**Режим роботи закладу**: п’ятиденний навчальний тиждень, одна зміна.

Відповідно до статті 16 Закону України "Про загальну середню освіту" 2019-2020 навчальний рік розпочинається 2 вересня святом - День знань - і закінчується не пізніше 1 липня.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

●І семестр - з 02 вересня по 24 грудня,

●ІІ семестр - з 13 січня по 29 травня.

Навчальні екскурсії у 1-4 класах, навчальні екскурсії та практика у 5-8 і 10 класах проводяться за рішенням педагогічної ради протягом навчального року.

Вручення документів про освіту відбудеться :

● для випускників 9 класу – 8-10 червня,

●11 класу – 27 - 30 червня.

Впродовж навчального року для учнів проводяться канікули: орієнтовно,

● осінні з 28 жовтня по 03 листопада,

● зимові з 25 грудня по 12 січня,

● весняні з 23 березня по 29 березня.

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням з відділом освіти Коростенської райдержадміністрації можуть змінюватись структура навчального року та графік учнівських канікул.

Директор Малозубівщинської середньої загальноосвітньої

школи І-ІІІ ступенів Коростенського району

Житомирської області С.М.Станіславська

Робочий навчальний план

для 1-2 класів Малозубівщинської середньої загальноосвітньої школи

І-ІІІ ступенів на 2019-2020 навчальний рік

(українська мова навчання)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | | **1 клас** | | **2 клас** | | **1-2 клас** | |
| **Кількість годин** | | **Кількість годин** | | **Кількість годин** | |
| **На тиждень** | **На рік** | **На тиждень** | **На рік** | **На тиждень** | **На рік** |
| **Інваріантний складник** | | | | | | |  |  |
| Мовно-літературна, у тому числі: |  | 9 | | 315 | 10 | 350 | 19 | 365 |
| Рідномовна освіта | Українська мова (навчання грамоти) | 7 | | 245 | 7 | 245 | 14 | 290 |
| Іншомовна освіта | Іноземна мова | 2 | | 70 | 3 | 105 | 5 | 175 |
| Математична | Математика | 4 | | 140 | 4 | 140 | 8 | 280 |
| Громадянська та історична, соціальна та здоров’язбережувальна, природнича освітні галузі | «Я досліджую світ» | 3 | | 105 | 3 | 105 | 6 | 210 |
| Технологічна | Дизайн і технології | 1 | | 35 | 1 | 35 | 2 | 70 |
| Інформатична | Інформатика | - | | - | 1 | 35 | 1 | 35 |
| Мистецька\* | Музичне мистецтво | 1 | | 35 | 1 | 35 | 2 | 70 |
| Образотворче мистецтво | 1 | | 35 | 1 | 35 | 2 | 70 |
| Фізкультурна | Фізична культура\*\* | 3 | | 105 | 3 | 105 | 6 | 210 |
| **Усього інваріантний складник** | | **19+3** | | **770** | **21+3** | **840** | **40+6** | **1610** |
| **Варіативний складник** | | | | | | |  |  |
| **Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, проведення індивідуальних консультацій та групових занять** | | | **1** | **35** | **1** | **35** | **2** | **70** |
| І.Для вивчення предметів освітніх галузей: мовно-літературна:  українська мова (навчання грамоти) | | | 1 | 35 | 1 | 35 | 2 | 70 |
| **Гранично допустиме тижневе/річне навчальне навантаження здобувача освіти** | | | **20** | **700** | **22** | **770** | **42** | **1470** |
| **Сумарна кількість навчальних годин, що фінансуються з бюджету (без урахування поділу на групи)** | | | **23** | **805** | **25** | **875** | **48** | **1680** |

Директор школи С.М.Станіславська

Робочий навчальний план

для 3-4 класів Малозубівщинської середньої загальноосвітньої школи

І-ІІІ ступенів на 2019-2020 навчальний рік(українська мова навчання)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** | | |
| **3** | | **4** |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 | | 7 |
| Іноземна мова | 2 | | 2 |
| Математика | Математика | 4 | | 4 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | | 2 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 | | 1 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | | 1 |
| Інформатика | 1 | | 1 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | | 1 |
| Фізична культура | 3 | | 3 |
| **Усього** | | | **21+3** | **21+3** |
| **Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять** | | | **2** | **2** |
| І. **Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової** | | | 1 | 1 |
| Українська мова | | | 1 | 1 |
| **ІІ. Індивідуальні консультації та групові заняття** | | | **1** | **1** |
| **Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня** | | | **23** | **23** |
| **Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)** | | | **26** | **26** |

Директор школи С.М.Станіславська

Робочий навчальний план

для 5-9 класів Малозубівщинської середньої загальноосвітньої школи

І-ІІІ ступенів на 2019-2020 навчальний рік(українська мова навчання)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **5** | | | **6** | | | | **7** | | | | **8** | | **9** | | | |
| Мови і літератури | Українська мова | 3,5 | | | 3,5 | | | | 2,5 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Українська література | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Іноземна мова | 3 | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | 3 | | | |
| Зарубіжна література | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Суспільство-знавство | Історія України | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | 1,5 | | 1,5 | | | |
| Всесвітня історія | - | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | 1 | | | |
| Основи правознавства | - | | | - | | | | - | | | | - | | 1 | | | |
| Мистецтво | Музичне мистецтво | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | - | | - | | | |
| Образотворче мистецтво | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | - | | - | | | |
| Мистецтво | - | | | - | | | | - | | | | 1 | | 1 | | | |
| Математика | Математика | 4 | | | 4 | | | | - | | | | - | | - | | | |
| Алгебра | - | | | - | | | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Геометрія | - | | | - | | | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Природо-знавство | Природознавство | 2 | | | - | | | | - | | | | - | | - | | | |
| Біологія | - | | | 2 | | | | 2 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Географія | - | | | 2 | | | | 2 | | | | 2 | | 1,5 | | | |
| Фізика | - | | | - | | | | 2 | | | | 2 | | 3 | | | |
| Хімія | - | | | - | | | | 1,5 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Технології | Трудове навчання | 2 | | | 2 | | | | 1 | | | | 1 | | 1 | | | |
| Інформатика | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | 2 | | 2 | | | |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | 1 | | | |
| Фізична культура | 3 | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | 3 | | | |
| **Разом** | | **23,5+3** | | | **26,5+3** | | | | **28+3** | | | | **28,5+3** | | **30+3** | | | |
| **Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації, курси за вибором** | | **3,5** | | | **3,5** | | | | **2,5** | | | | **3** | | **3** | | | |
| **І. Курси за вибором** | | **1** | | | **-** | | | | **-** | | | | **-** | | **-** | | | |
| Географія рідного краю | | 1 | | | **-** | | | | **-** | | | | **-** | | **-** | | | |
| **ІІ. Індивідуальні заняття та консультації** | | **2,5** | | | **2,5** | | | | **2,5** | | | | **2** | | | **3** | | | |
| Українська мова | |  |  |  | 0,5 |  |  |  | 1 |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| Англійська мова | | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| Історія України | |  | 1 |  |  | 0,5 |  |  |  | 0,5 |  |  | 1 |  | 1 | |  |  |
| Біологія | |  |  |  |  |  | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 1 |  |
| Образотворче мистецтво | |  |  | 0,5 |  |  |  | 0,5 |  |  | 0,5 |  |  |  |  | |  |  |
| Трудове навчання | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0,5 |  | 1 |  | |  | 1 |
| **ІІІ.Факультативи** | |  | | | **1** | | | | **-** | | | | **1** | | **-** | | | |
| Основи хімічних знань | |  | | | 1 | | | | - | | | | - | | - | | | |
| Охорона тварин | |  | | | - | | | | - | | | | 1 | | - | | | |
| **Гранично допустиме навчальне навантаження** | | **28** | | | **31** | | | | **32** | | | | **33** | | **33** | | | |
| **Всього (без урахування поділу класів на групи)** | | **27+3** | | | **30+3** | | | | **30,5+3** | | | | **31,5+3** | | **33+3** | | | |

Директор школи С.М.Станіславська

Робочий навчальний план

для 10-11 класів Малозубівщинської середньої загальноосвітньої школи

І-ІІІ ступенів на 2019-2020 навчальний рік

з українською мовою навчання (профільний предмет - хімія)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** | | | | | | | | |
| **10 клас** | | | | | **11 клас** | | | |
| **Базові предмети** | **27** | | | | | **26** | | | |
| Українська мова | 2 | | | | | 2 | | | |
| Українська література | 2 | | | | | 2 | | | |
| Іноземна мова (англійська) | 2 | | | | | 2 | | | |
| Зарубіжна література | 1 | | | | | 1 | | | |
| Історія України | 1,5 | | | | | 1,5 | | | |
| Всесвітня історія | 1 | | | | | 1 | | | |
| Громадянська освіта | 2 | | | | | 0 | | | |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | | | | | 3 | | | |
| Біологія і екологія | 2 | | | | | 2 | | | |
| Географія | 1,5 | | | | | 1 | | | |
| Фізика і астрономія | 3 | | | | | 4 | | | |
| Хімія | 1,5 | | | | | 2 | | | |
| Фізична культура | 3 | | | | | 3 | | | |
| Захист Вітчизни | 1,5 | | | | | 1,5 | | | |
| **Вибірково-обов'язкові предмети** | **3** | | | | | **3** | | | |
| Інформатика | 1,5 | | | | | 1,5 | | | |
| Технології | 1,5 | | | | | 1,5 | | | |
| **Додаткові години на: профільні предмети, окремі базові предмети та індивідуальні заняття** | **8** | | | | | **9** | | | |
| **Додаткові години на профільні предмети** | **2,5** | | | | | **4** | | | |
| Хімія | 2,5 | | | | | 4 | | | |
| **Додаткові години на окремі базові предмети** | **1** | | | | | **1** | | | |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 1 | | | | | 1 | | | |
| **Додаткові години на індивідуальні заняття** | **4,5** | | | | | **4** | | | |
| Українська мова | 1 |  |  |  |  | |  |  |  |
| Біологія | - | 1,5 | - | - | 1 | | - | - | - |
| Географія | - | - | - | - | - | | 1 | - | - |
| Історія України | - | - | 1 | - | - | | - | 1 | - |
| Захист Вітчизни |  |  |  | - | - | | - | - | 1 |
| Англійська мова | - | - | - | 1 | - | | - | - | - |
| **Усього: інваріантна складова та додаткові години на профільні предмети, окремі базові предмети та індивідуальні заняття** | **38** | | | | | **38** | | | |
| **Гранично допустиме навантаження на учня** | **33** | | | | | **33** | | | |
| **Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи)** | **38** | | | | | **38** | | | |

Директор школи С.М.Станіславська

**ПОГОДЖЕНО**

В.о.зав. РМК **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Л.С.Медведчук**

**« » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 р.**

**Перелік програм,**

**за якими здійснюється вивчення предметів варіативної складової**

**робочого навчального плану в 2019-2020 навчальному році**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Клас | Вид заняття за робочим навчальним планом  (факультатив, спецкурс, курс за вибором, предмет за вибором) | Назва (факультативу, спецкурсу, курсу за вибором, предмета  за вибором) | Назва програми | Державна/ авторська | Ким і коли  затверджена, рекомендована  (реквізити за потребою) | Кількість годин за програмою | Кількість виділених за робочим навчальним планом |
| 1. | 5 | Курс за вибором | Географія рідного краю | Програма  «Географія рідного краю» | Бойко | Лист ІІТЗО від 30.11.2015 № 2.1/12-Г-93 | **1** | **1** |
| 2 | 6 | Факультатив | Основи хімічних знань | «Основи хімічних знань» | Кушнір Г.  Сірко І. | Лист ІІТЗО  від 18.02.2014  № 14.1/12-Г-137 | **2** | **1** |
| 3 | 8 | Факультатив | Охорона тварин | Охорона тварин | Буца О.Й., Гнідець О.Є., Ковальчук Т.І., та інш.  За загальною едакцією Новикової Н.І. | Лист ДНУ «Інститут інноваційних технологій і змісту освіти» МОН України від 27.01.2014 № 14.1/12-Г-58 | **1** | **1** |

Директор школи С.М. Cтаніславська

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Назва (факультативу, спецкурсу, курсу за вибором, предмета за вибором) | Підпис | ПІП |
| 1 | Географія рідного краю |  | Медведчук Л.С. |
| 2 | Основи хімічних знань |  | Васьківська Т.М. |
| 3 | Охорона тварин |  | Васьківська Т.М. |