

ЗДОБУВАЧІ ОСВІТИ 2-Б КЛАСУ ПРОЙШЛИ ОЛІМПІАДУ "ЗИМА" З УКРАЇНСЬКОЇ МОВИ ТА ЛІТЕРАТУРИ НА ПЛАТФОРМІ "НА УРОК".

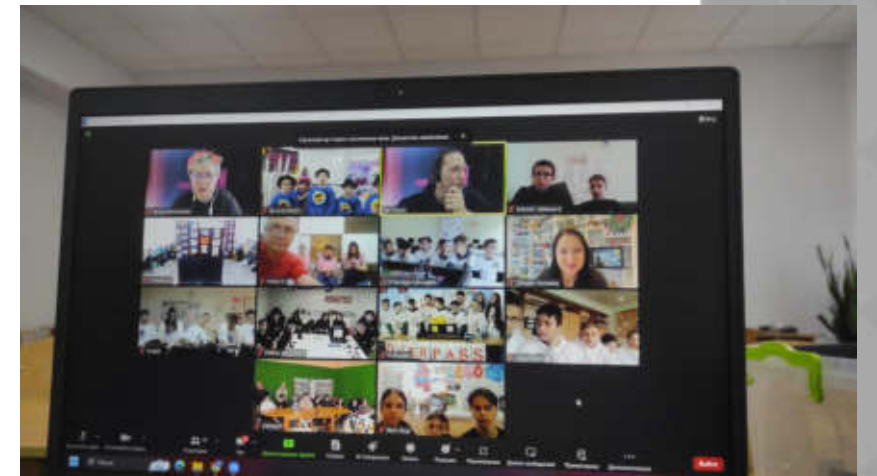


УЧНІ 1-В КЛАСУ "ДОСЛІДЖУВАЛИ" АНТАРКТИДУ, БЕРУЧИ УЧАСТЬ В ОНЛАЙН-ОЛІМПІАДІ "ЯСКРАВА АНТАРКТИДА" НА ОСВІТНІЙ ПЛАТФОРМІ "НА УРОК"



Гунчак К.М.
Декорування футболок в
музеї

Проведення STEM ігри,
Майстер - клас WEDU 2,0
для коростівецької філії
Виступ команди
робототехніків на
всеукраїнському фестивалі



Виконання завдань місії та пошук рішення сезону 2023 **MASTER PIECE**



У закладі інклюзивну освіту діти одержують, починаючи з 2016 року.

Навчальний рік	Кількість учнів в інклюзивних класах
2016-2017	1
2017-2018	2
2018-2019	3
2019-2020	7
2020-2021	9+2(філія)
2021-2022	9+2(філія)
2022-2023	9+2(філія)
2023-2024	9+2(філія)+інкл. ГПД

6. Результати ЗНО

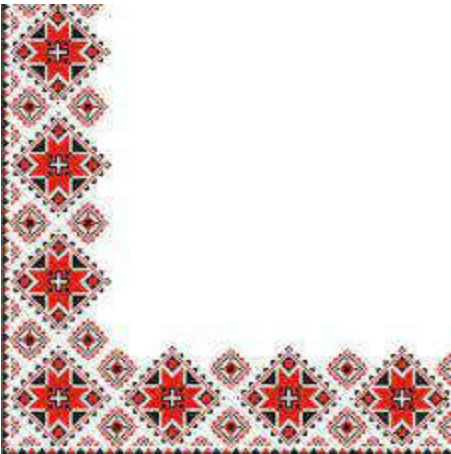
- За підсумками 2023 року – Жмеринський ліцей №6 у рейтингу шкіл Вінницької області за результатами НМТ посів 65 місце з 299.



Класи з поглибленим вивченням

9-Б - української мови

8-А - української мови





7. Виховна та позакласна робота



Основними напрямками роботи класних керівників 1-11 класів в умовах правового режиму воєнного стану були:

- права дитини;
- національно-патріотичне виховання;
- протидія булінгу;
- запобігання домашньому насильству;
- запобігання та протидія торгівлі людьми;
- профілактика шкідливих звичок та девіантної поведінки;
- сприяння розвитку учнівського самоврядування;
- сімейне виховання;
- психологічна підтримка учасників освітнього процесу під час війни;
- безпека життя, мінна безпека.

Учнівська республіка “Лідер”



2024-2025 Н. Р.



Президент-
Дар'я Манзюк



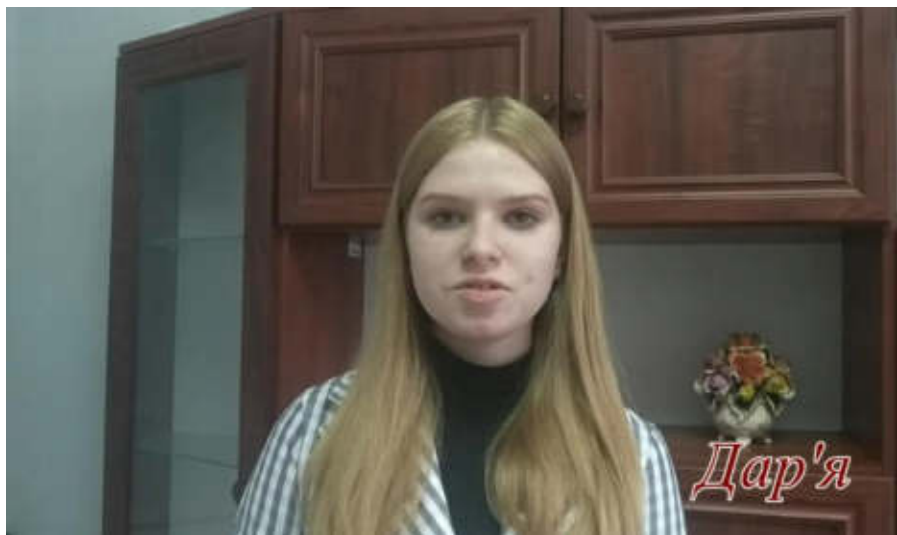
Спікер-
Дар'я Юр'єва



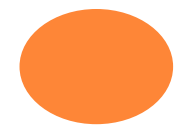
Діяльність президентів та спікерів 5-11 класів



Діяльність парламенту ліцею. Фільмування тематичних відеороликів



**Євротрамплін «Італійський чобіток – батьківщина геніїв»/
для ПРЕЗИДЕНТІВ та СПІКЕРІВ 5-10 класів**





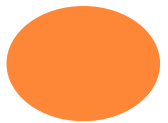
Для учнів 4-их
класів
«Неймовірна
четвірка»



«Міні Міс і Містер 2024» для учнів 3-їх класів



**«ТопСкарб - здоров'я» /
Загальноліцейний конкурс для 2-их класів**



Наш заклад ввійшов в **ДЕСЯТКУ** переможців
у II хвилі **ВСЕУКРАЇНСЬКОГО** уроку **ВОЛОНТЕРСТВА** і отримав
подарунок ціною в 2000 гривень
(оригінальну портативну акустичну систему з блютуз JBL)



1983 Шкільних уроків волонтерства відбулось у кожному регіоні України

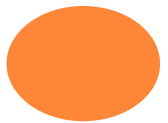
201 урок в онлайн-форматі відбувся у школах прифронтових та навіть тимчасово окупованих міст.

46311 школярів відвідали Шкільні уроки волонтерства!

Смотреть Поделиться
Ярослав Буль...



Національно-патріотичне виховання



Заходи до Дня миру



Меморіальний захід «ГОЛОСИ ДІТЕЙ»





**29 лютого
Відкриття
пам'ятної дошки
випускнику ліцею
Вадиму
Черняхівському**



22 вересня офіцери-інструктори Вінницького полку «Бойове братерство України» на базі ліцею провели навчальний семінар із учнями 10-11 класів на тему: «Тактична медицина», «Зброя», «Топографія. Орієнтування на місцевості».



8-Б День Захисників і Захисниць. “Наші герої”



2-В День Соборності



Вшанування біля меморіальних дошок тих, хто віддав життя за Україну. День Гідності і Свободи



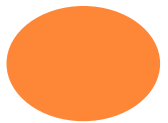
03 жовтня Патріотичний перфект до Дня захисника України/ 9-В



III місце у II етапі “Сокіл” (“Джура”)



Військово-патріотичне навчання до Дня цивільного захисту із учасниками Всеукраїнської військово-цивільної громадянської спілки «Бойове Братерство України».



Тиждень Цивільного Захисту. Практичні бесіди

