***5 клас***

***Микола Вінграновський" Сіроманець". Читати. Перегляд презентацій. Відповіді на запитання.***

***6 клас***

***Леся Воронина "Таємне товариство боягузів або Засіб від переляку номер 9". Читати. Перегляд презентацій.***

***7 Клас***

*Олена Теліги. " Сучасникам", " Радість". Аналіз поезій за схемою. images.app.goo.gl*

***8 клас***

*Юрій Винничука" Місце для дракона". Читати.*

*9 клас*

*Пантелеймон Куліш " Чорна рада". Читати.*

*10 клас.*

*Микола Вороний. Символізм. Поезії" Блакитна Панна"( напам'ять), " Інфанта". Аналіз поезій.*

*11 клас*

*Сучасна українська література. Конспект за сторінками підручника 239-247.*