**Моніторинг знань здобувачів освіти Виженського ЗЗОС І-ІІ ступенів**

**за І семестр 2020-2021 н.р.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №з/п | Клас | Рівень навчальних досягнень |
| В.р. | Д.р. | С.р. | П.р. |
| 1. | 4 | 1 | 4 | 2 | - |
| 2. | 5 | - | 3 | 1 | - |
| 3. | 6 | 1 | 3 | 3 | - |
| 4. | 7 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| 5. | 8 | 1 | 1 | 5 | 1 |
| 6. | 9 | 3 | 1 | 1 | - |
| Всього по закладу |  | 8 | 16 | 14 | 3 |