

ПОГОДЖЕНО
Начальник відділу освіти,
молоді та спорту Ушомирської
сільської ради

 Ірина КРОХУН

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор Ушомирського ліцею

 Алла КОТЕНКО

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Ушомирського ліцею

Ушомирської сільської ради

на 2023/2024 навчальний рік

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА.

до робочого навчального плану
Ушомирського ліцею Ушомирської сільської ради
на 2023/2024 навчальний рік

Організація освітньої діяльності в Ушомирському ліцеї Ушомирської сільської ради здійснюється відповідно до законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14.12.2016 № 988-р, Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 21.02.2018 № 8 (у редакції постанови Кабінету Міністрів України від 24 липня 2019 року № 688), Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 № 1392, Державного стандарту базової середньої освіти далі – Державний стандарт), затвердженого постановою Кабінету міністрів України від 30 вересня 2020 року № 898, Концепції профільного навчання в старшій школі, власного статуту.

Основним документом, що забезпечує досягнення учнями визначених відповідним Державними стандартами результатів навчання, є освітні програми ліцею для 1-2 класів, 3-4 класу, 5-6, 7-9 класів, 10-11 класів.

Тип закладу освіти – ліцей, кількість класів – 12, кількість учнів – 246. Мова навчання – українська.

Робочий навчальний план ліцею на 2023/2024 навчальний рік складено на підставі:

для 1-2 класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженою наказом МОН України від 21.03.2018 р. № 268;

для 3-4 класу – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженою наказом МОН України від 08.10.2019 року № 1273;

для 5 та 6 класів - за Типовою освітньою програмою для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти, затвердженою наказом МОН України від 19.02.2021 року № 235;

для 7-9 класів - за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 р. № 405 (таблиця 8);

для 10-11 класів - за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 р. № 408 (таблиця 2, 3).

Враховуючи потреби учнів, побажання батьків, фахову підготовку педагогічних кадрів, матеріальну базу кабінетів, у ліцеї введено такі профільні предмети: українська мова у 10-11 класах.

На виконання Державного стандарту освіти *(забезпечення викладання навчальних предметів інваріантної складової у повному обсязі годин, які передбачені освітніми програмами)* робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено вивчення курсів за вибором «Українознавство» у 5-8 класах, факультативів «Я – моє здоров'я – моє життя» у 5 класі, «Визначні постаті України» у 7 класі, індивідуальні заняття з математики, історії України, біології, української мови, англійської мови, фізики.

Відповідно до Постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 року № 1392 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти» години фізичної культури класах не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження учнів.

Курси за вибором викладаються за державними та авторськими програмами, затвердженими МОН України, управлінням освіти і науки Житомирської обласної держадміністрації (додаток № 5 до робочого навчального плану).

Режим роботи закладу: *п'ятиденний* навчальний тиждень, *одна зміна*.

Відповідно до п.3 статті 10 Закону України «Про повну загальну середню освіту» 2023/2024 навчальний рік розпочинається у День знань – 1 вересня 2023 року, закінчується не пізніше 28 червня 2024 року.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр - з 01 вересня по 28 грудня 2023 року.

II семестр - з 15 січня по 31 травня 2024 року.

Впродовж навчального року для учнів проводяться **канікули:**

осінні - з 23 жовтня по 29 жовтня 2023 року.

зимові - з 29 грудня 2023 року по 14 січня 2024 року,

весняні - з 25 березня по 31 березня 2024 року.

За погодженням з відділом освіти, молоді і спорту Ушомирської сільської ради для учнів 1 класу проводяться додаткові тижневі канікули з **19 лютого по 25 лютого 2024 року.**

Документи про загальну середню освіту вручаються учням 9-го класу – 14 червня 2024 року, випускникам 11-го класу – 28 червня 2024 року.

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням відділом освіти, молоді і спорту Ушомирської сільської ради можуть змінюватись структура навчального року та графік учнівських канікул.

Директор



Алла КОТЕНКО

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Ушомирського ліцею Ушомирської сільської ради
для 1-4- их класів з українською мовою навчання

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах			
		1	2	3	4
Інваріантний складник					
Мовно-літературна	Українська мова	7+1	7+1	7+1	7+1
	Іноземна мова (англійська)	2	3	3	3
Математична	Математика	4	4	5	5
Природнична, соціальна, громадянська й історична, здоров'язбережувальна)	Я досліджую світ	3	3	3	3
Мистецька	Музичне мистецтво	1	1	1	1
	Образотворче мистецтво	1	1	1	1
Технологічна	Технології	1	1	1	1
Інформатична	Інформатика		1	1	1
Фізкультурна	Фізична культура*	3	3	3	3
Разом інваріантний складник		19+3+1	21+3+1	22+3+1	22+3+1
Варіативний складник: додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		1	1	1	1
I. Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей		1	1	1	1
II. Проведення індивідуальних консультацій та групових занять		-	-	-	-
Загальна кількість навчальних годин		20+3	22+3	23+3	23+3
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження учня		20	22	23	23
Сумарна кількість навчальних годин, що фінансуються з бюджету (без урахування поділу на групи)		23	25	26	26

Директор



Алла КОТЕНКО

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Ушомирського ліцею Ушомирської сільської ради
для 5-6 класів з українською мовою навчання

Освітня галузь	Орієнтовний перелік предметів та галузевих інтегрованих курсів	Кількість годин на тиждень у класі	
		5	6
Мовно-літературна	Українська мова	4	4
	Українська література	2	2
	Зарубіжна література	1,5	1,5
	Іноземна мова	3,5	3,5
Математична	Математика	5	5
	Алгебра	-	-
	Геометрія	-	-
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	2	2
	Біологія	-	-
	Географія	-	2
	Фізика	-	-
	Хімія	-	-
Соціальна і здоров'язбережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	1
	Етика	0,5	0,5
	Підприємництво і фінансова грамотність	-	-
Громадянська та історична	Інтегрований курс «Досліджуємо історію і суспільство»	1	2
	Історія України	-	-
	Всесвітня історія	-	-
	Громадянська освіта	-	-
	Правознавство	-	-
Інформатична	Інформатика	1,5	1,5
Технологічна	Технології	2	2
Мистецька	Музичне мистецтво	1	1
	Образотворче мистецтво	1	1
	Мистецтво	-	-
Фізична культура	Фізична культура	3	3
Разом (без фізичної культури + фізична культура)		26+3	29+3
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, факультативів		1	1
I. Курс за вибором		0,5	1
Українознавство		0,5	1
II. Факультатив		0,5	
Я – моє здоров'я – моє життя		0,5	
Гранично допустиме навчальне навантаження		28	31
Всього (без фізичної культури + фізична культура; без урахування поділу класів на групи)		27+3	30+3

Директор



Алла КОТЕНКО

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Ушомирського ліцею Ушомирської сільської ради
для 7-9-х класів з українською мовою навчання

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		7	8	9
			з погл. вивч. укр. мови	з погл. вивч. укр. мови
Мови і літератури	Українська мова	2,5+0,5	2+2	2+2
	Українська література	2	2	2
	Іноземна мова (англійська)	2+0,5	2	2
	Зарубіжна література	2	2	2
Суспільство-знавство	Історія України	1	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	0,5+0,5	-	-
	Образотворче мистецтво	0,5+0,5	-	-
	Мистецтво	-	1	1
Математика	Математика	-	-	-
	Алгебра	2+1	2+0,5	2+1
	Геометрія	2+1	2+1	2
Природо-знавство	Природознавство	-	-	-
	Біологія	2	2	2
	Географія	2	2	1,5
	Фізика	2	2	3
	Хімія	1,5	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1	1
	Інформатика	1	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1	1
	Фізична культура	3	3	3
Години на вивчення спеціалізованих навчальних предметів, курсів		4	3,5	3
Разом інваріантна складова		30+3	31+3	32+3
Варіативна складова: додатковий час на предмети, курси за вибором, факультативи		2	1	-
I. Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової		0,5	0,5	-
Українська мова		0,5	-	-
Алгебра		-	0,5	-
II. Курси за вибором		1	0,5	-
1	Українознавство	1	0,5	-
III. Факультатив		0,5		
1	Видачні постаті України	0,5		
Усього: інваріантна складова, додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової та курси за вибором		32+3	32+3	32+3
Гранично допустиме навчальне навантаження на 1 учня		32	33	33
Всього (без урахування поділу класів на групи)		32+3	32+3	32+3

Директор



Алла КОТЕНКО

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Ушомирського ліцею Ушомирської сільської ради
для 10, 11 класів

Предмети	Кількість годин на тиждень у класах	
	10	11
Українська мова	2+2	2+2
Українська література	2	2
Зарубіжна література	1	1
Іноземна мова	2	2
Історія України	1,5	1,5
Всесвітня історія	1	1
Громадянська освіта	2	-
Алгебра і початки аналізу	1,5+1,5	1,5+2,5
Геометрія	1,5+0,5	1,5+0,5
Біологія і екологія	2	2
Географія	1,5	1
Фізика	3	3
Астрономія	-	1
Хімія	1,5	2
Фізична культура	3	3
Захист України	1,5	1,5
Вибірково-обов'язкові предмети	3	3
Інформатика	1,5	1,5
Технології	1,5	1,5
Разом	31+3	31+3
Додаткові години на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття	8	9
1. Профільні предмети	2	2
2. Окремі базові предмети	2	3
3. Спеціальні курси		-
4. Факультативні курси	-	-
5. Індивідуальні заняття	4	4
Математика	1	1
Історія України	1	1
Англійська мова	1	1
Біологія	1	
Українська мова		1
Гранично допустиме тижневе навантаження на учня	33	33
Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи)	38	38

Директор



Алла КОТЕНКО

**Перелік програм,
за якими здійснюється вивчення предметів варіативної складової
робочого навчального плану в 2023/2024 навчальному році**

№ з/п	Класи	Вид заняття за робочим навчальним планом (факультатив, спецкурс, курс за вибором, предмет за вибором)	Назва (факультативу, спецкурсу, курсу за вибором, предмета за вибором)	Назва програми	Державна/ авторська	Ким і коли затверджена, рекомендована (реквізити за потребою)	Кількість годин за програмою	Кількість годин виділених за робочим навчальним планом
1	5 6 7 8	Курс за вибором	Українознавство	Українознавство	Авторська П.П.Кононенко	Лист МОН України від 03.07.2014 р. № 14.1/12-Г-1058)	1	0,5
							1	1
							1	1
							1	0,5
2	5	Факультатив	Я – моє здоров'я – моє життя	Я – моє здоров'я – моє життя	Авторська Н. О. Лещук	Лист № 1/11-6200 від 08.12.2008 р.	2	0,5
3	7	Факультатив	Визначні постаті України	Визначні постаті України	Авторська І.Б.Гирич	Лист МОН України від 12.03.2010 р. № 1/11-1652	0,5	0,5

Директор



Алла КОТЕНКО