ТЕХНОЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБУ(ЖИЛЕТ)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Назва операції | Послідовність виготовлення | Інструменти та матеріали |
| 1 | Зняття мірок |  | Сантиметрова стрічка |
| 2 | Побудова креслення викрійки, моделювання |  | Лінійка, трикутник, олівець |
| 3 | Підготовка викрійки до розкроювання | Підготувати деталі викрійки до розкроювання, позначивши:* Назви деталей;
* Напрямок нитки основи (1);
* Кількість деталей;
* Згин тканини та симетричних деталей;
* Величину припусків на шви та підгин
 | олівець |
| 4 | Підготовка тканини для розкрою  | * Визначити напрямок нитки утоку. Лицьового боку;
* Перевірити чи немає дефектів на тканині;
* Випрасувати тканину;
* Скласти тканину вздовж навпіл по нитці утоку, лицьовою стороною всередину, сколоти тканину;
* Вирівняти попередній зріз тканини
 | Тканина , праска |
| 5 | Розкладка деталей викрійки на тканині, розкроювання деталей | * Розкласти деталі викрійки на тканині Спочатку великі, потім дрібні), ураховуючи напрямок нитки основи, припуски на шви й обробку зрізів;
* Деталі викрійки приколоти до тканини, обкрейдувати по контуру;
* Відкласти величину припусків на шви й обробку зрізів, відзначити контрольними лініями ЛС;
* Викроїти деталі;
* Викроїти підкладку
 | Тканина, кравецькі шпильки, кольорова крейда, розкрійні ножиці |
| 6 | Підготовка деталей крою до обробки | * Прокласти копіювальні стібки по контурах деталей
 | Деталі крою, нитки, ручна голка |
| 7 | Підготовка виробу до першої примірки та проведення першої примірки | * Зметати виточки ( рельєфні, талієві);
* Зметати плечові зрізи;
* Зметати бічні зрізи;
* Зметати низ вибору;
* Провести уточнення виробу;
* Унести зміни у викрійку
 | Деталі крою, нитки, ручна голка |
| 8 | Підготовка виробу до другої примірки та її проведення | * Закріпити дублери на пілочках вибору;
* Обробити виточки;
* З’єднати плечові та бокові зрізи;
* З’єднати болеро двох кольорів між собою;
* З’єднати корсет та фрак із підкладкою;
* Волого-теплова обробка
 | Швейна машинка, ножиці, праска |
| 9 | Остаточна обробка виробу | * Обметані петлі;
* Видалити стібки тимчасового змотування;
* Видалити крейдові лінії;
* Волого-теплова обробка
 | Праска, швейна машинка, ножиці |