

 **Україна**

**Старобросковецький заклад загальної середньої освіти І-ІІІ ступенів**

**Кам’янецької сільської ради**

**Чернівецького району Чернівецької області**

Код ЄДРПОУ 21439993, вул. Українська, 2 с. Старі Бросківці, індекс 59048,

e-mail: stbroskovnvk@ukr.net

**НАКАЗ**

 **01 вересня 2022 року с. Старі Бросківці № 92-о/д**

 **Про організацію та проведення занять курсу**

 **«Захист України» та позакласного військово-**

**патріотичного виховання молоді у 2022/2023 н. р.**

    Відповідно до Закону України «Про військовий обов’язок і військову службу» (із змінами) від 14 квітня 2022 № 2197-IX, Указів Президента України від 25 жовтня 2002 № 948/2002 «Про Концепцію допризовної підготовки і військово-патріотичного виховання молоді» (із змінами), «Про введення воєнного стану в Україні», від 18 червня 2019 № 286/2019 «Про Стратегію національно-патріотичного виховання», Постанови Кабінету Міністрів України від 30.11.2000 № 1770 «Про затвердження положень про допризовну підготовку і про підготовку призовників з військово-технічних спеціальностей» (із змінами), з метою організації та проведення допризовної підготовки, вивчення стану підготовки учнів до військової служби, приведення стану викладання предмета «Захист України» у відповідність до сучасних вимог

**НАКАЗУЮ:**

* 1. Організувати з з 01 вересня викладання предмета «Захист України» для учнів 10 - 11 класів у 2022/2023 навчальному.
	2. На заняття в 10 та 11 класах виділити по 2 години на тиждень з урахуванням необхідності повного та якісного виконання програми до 02 червня 2022 року. Одну годину з цього в 11 класі провести в період навчально-польових зборів на базі військової частини № 02664 «Прибан» у квітні 2023 року.
	3. З метою забезпечення більш організованого проведення занять та формування в учнів практичних навичок під час виконання статутів класи на заняттях називати навчальними відділеннями:

- 10 клас першим відділенням;

- 11 клас другим відділенням.

4.1. Командирами відділень призначити:

 - Іліка Серафім Сергійович - 10 клас;

 - Білоокий Роман Юрійович - 11 клас.

4.2. Місця командирів відділень у строю визначити відповідно до статей стройового статуту у ЗСУ.

* 1. Для управління військово-патріотичним вихованням створити Раду у складі:

голова – директор ЗЗСО І-ІІІ ступенів Іліка В.І.;

заступник голови- заступник директора з ВР Пергул О.Д.;

членами ради:

вчитель предмета «Захист України» Керстинюк А.Т.;

вчитель фізичної культури Чікал М.В.

* 1. При раді військово-патріотичного виховання створити оздоровчий клуб «Джура». Місце розташування – кімната для занять курсу «Захист України». Староста клубу – Ілікка С.С.
	2. Учителю предмета «Захист України» Керстинюку А.Т.:
	3. Розробити календарно-тематичного планування (потижневий та поурочний плани вивчення розділів і тем програми предмета «Захист України») й подати його на затвердження.
	4. Викладання предмету «Захист України» у 2022/2023 навчальному році організувати та проводити відповідно до керівних документів щодо даного предмету, методичних рекомендацій МОН України

 ***Упродовж навчального року***

* 1. Перед проведенням уроків вивчити заходи безпеки та прийняти залік. Відомості заліків зберігати в учителя предмета «Захист України». Під час проведення занять із предмета «Захист України» та позакласних заходів дотримуватися заходів безпеки, визначених у «Правилах безпеки під час проведення занять з допризовної підготовки» (Наказ МОП та СП України від 21.08.2000 р. № 213***) з 01.09.2022 року***
	2. Навчально-польові збори  провести протягом року за розкладом занять на базі закладу ***Згідно з розкладом***
	3. На заняттях вимагати чіткого виконання учнями вимог статутів Збройних Сил України та відповідних положень. ***Протягом року***
	4. Встановити військову форму одягу на заняттях під час виконання вправ зі стрільби та польових заняттях (відповідно до сезону), а також таке екіпірування: макет автомата, протигаз, мала піхотна лопатка, 2 болванки гранат, фляга для питної води. ***Протягом року***
	5. Забезпечити участь вихованців клубу «Зірниця» закладу у військо- патріотичній грі «Сокіл» («Джура»), *відповідно до термінів.*
	6. Організувати профорієнтаційну роботу щодо вступу до вищих військових навчальних закладів серед юнаків випускних класів, а також пропаганду військової служби за контрактом. ***Протягом року***
	7. По закінченні вивчення курсу «Захист України» провести військово-патріотичне свято. ***Квітень-травень 2023 року***
	8. Забезпечити участь команди школи в Спартакіаді допризовної молоді

 ***Згідно з річним планом*** 6.11. Спланувати та провести роботу по поповненню та укріпленню навчально-матеріальної бази з предмета «Захист України» відповідно до вимог методичних рекомендацій щодо вивчення предмета «Захист України».

* 1. Заступнику директора з виховної роботи Пергул О.Д.:
	2. Військово-патріотичне виховання планувати та проводити як організований та безперебійний процес педагогічного впливу на волю,  психіку та фізичний розвиток учнів із метою виробки норм поведінки, військово-професійної підготовки до служби у Збройних Силах України та інших військових формуваннях. Військово-патріотичне виховання учнів проводити диференційно з урахуванням вікової групи.

 ***Протягом року***

* 1. Узяти під контроль підвищення рівня військово-патріотичного виховання юнаків. У планах роботи школи зазначити заходи, присвячені визначним подіям і знаменним датам Збройних Сил України та інших силових структур.
	2. Плани військово-патріотичного виховання надати на затвердження

***До 09 вересня 2022 року***

8. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

**Директор Старобросковецького**

 **ЗЗСО І-ІІІ ступенів ВАЛЕНТИНА ІЛІКА**

З наказом ознайомлені:

Ольга ПЕРГУЛ Микола ЧІКАЛ

Андрій КЕРСТИНЮК