**Навчальний**

**план**

**Спаської ЗОШ І-ІІІ ступенів**

**на 2022-2023 навчальний рік**

**ІІ семестр**

**Робочий навчальний план старшої школи на 2022-2023 н.р.**

**Інваріантна складова**

|  |
| --- |
| Навчальні предмети |
| **10** | **11** |
| Українська мова | **2** | **2** |
| Українська література | **2** | **2** |
| Іноземна мова (англійська ) | **2** | **2** |
| Зарубіжна література | **1** | **1** |
| Історія України | **1,5** | **1,5** |
| Всесвітня історія | **1** | **1** |
| Громадянська освіта | **2** |  |
| Математика | **3** | **3** |
| Географія | **1,5** | **1** |
| Біологія і екологія | **2** | **2** |
| Екологія |  |  |
| Фізика і астрономія | **3** | **3** |
| Астрономія |  | **1** |
| Хімія | **1,5** | **2** |
| Інформатика | **1,5** | **1,5** |
| Технології | **1,5** | **1,5** |
| Фізична культура | **3** | **3** |
| Захист України | **1,5** | **1,5** |
| Разом | **27+ 3** | **26 + 3** |

Директор школи А.М.Роздерій