**ОРІЄНТОВНИЙ план проведення загальношкільних свят**

**ІІ семестр 2023-2024 н.р.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Назва заходу** | **Клас,****Кл. кер.** | **Дати тижня** |
|  | Захід до Дня Св. Валентина для 1-4 класів | 2, Подалянчук Т.Д. | 12.02-16.02 |
|  | Захід до Дня Св. Валентина для 5-7 класів | 5Б, Мустіпан О.К. | 12.02-16.02 |
|  | Захід до Дня вшанування учасників бойових дій на території інших держав для 1-11 класів | 7Б, Дмитрашко А.А. | 15.02 |
|  | Захід до Міжнародного дня рідної мови для 1-4 класів  | 3А, Станкова О.К. | 21.02 |
|  | Урочиста лінійка присвячена річниці народження Т.Г.Шевченку для 1-4 класів  | 4А, Степанова Н.К. | 04.03-08.03 |
|  | Урочиста лінійка присвячена річниці народження Т.Г.Шевченку для 5-11 класів  | 9А, Бондаренко І.В. | 04.03-08.03 |
|  | Захід до Дня українського добровольця | 7А, Погребная О.П. | 14.03 |
|  | Захід до Дня пам’яті Чорнобильської трагедії для 1-11 класів | 8А, Караконстан-тин М.М. | 25.04 |
|  | Захід до Дня Європи для 1-11 класів  | 6А, Кукліна О.І. | 09.05 |

Директор                           Наталя ТАРАСЕНКО