**ПОГОДЖЕНО ЗАТВЕРДЖЕНО**

Заступник начальника управління - Директор школи

начальник відділу освіти УОСМС Прохорівської ЗОШ І-ІІІ ступ.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ І.Жежер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.Протасенко

Завідувач відділу КМРНПВМ Протокол педради

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ю.Шилова від 21 серпня 2020 року № 1

**Н А В Ч А Л Ь Н И Й**

**П Л А Н**

**ПРОХОРІВСЬКОЇ**

**ЗАГАЛЬНООСВІТНЬОЇ ШКОЛИ І-ІІІ СТУПЕНІВ**

**ВОЛНОВАСЬКОЇ РАЙОННОЇ РАДИ**

**ДОНЕЦЬКОЇ ОБЛАСТІ**

**на 2020-2021 навчальний рік**

Додаток до освітньої програми

Прохорівської ЗОШ І-ІІІ ступенів

**ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**

1.Прохорівська загальноосвітня школа І-ІІІ ступенів має статус україномовного навчального закладу.

У 2020-2021 навчальному році у школі **4**  класи, в них навчається **34** учня, із них **9** учнів навчаються за індивідуальною формою навчання.

**1 клас** - 5 учнів

**2 клас** – 4 учнів

**3 клас** - 0 учнів

**4 клас** - 3 учнів (індивідуальна форма навчання згідно розділу І п.6

Положення про індивідуальну форму навчання)

**Разом 1- 4 класи: 12 учнів**

**5 клас** - 2 учнів (індивідуальна форма навчання згідно розділу І п.6

Положення про індивідуальну форму навчання)

**6 клас** – 5 учнів

**7 клас** – 5 учнів

**8 клас** - 4 учнів (індивідуальна форма навчання згідно розділу І п.6

Положення про індивідуальну форму навчання)

**9 клас** - 6 учнів

**Разом 5-9 класи: 22 учня**

**РАЗОМ: 34 учня**

2. Робочий навчальний план складено відповідно до вимог статті 16 Закону України «Про освіту» та «Про загальну середню освіту», Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 20.04.2011 №462 та від 21.02.2018 № 87, Державних стандартів базової та повної загальної середньої освіти, затверджених постановами Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 №1392, Концепції Нової української школи, ухваленої рішенням колегії МОН України від 27.10.2016, із змінами від 03.04.2017, Положення про індивідуальну форму навчання в загальноосвітніх закладах, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки № 8 від 12.01.2016р., на підставі листа Управління освіти сім'ї, молоді і та спорту Волноваської РДА від 04.08.2020р. №1433/01-21 «Про навчальні плани та структуру 2020/2021 навчального року», Державних санітарних правил і норм влаштування, утримання загальноосвітніх навчальних закладів та організації навчально-виховного процесу ДСанПіН 5.5.2.008-01, затверджених постановою Головного державного санітарного лікаря України від 14.08.2001 № 63.

У зв’язку з неукомплектованістю 2, 4, 8 класів, для 9 учнів буде організоване навчання за індивідуальною формою (педагогічний патронаж) у кількості 2,4 класи - 5 годин на кожного учня, 5,8 класи - 8 годин на кожного учня відповідно до Положення про індивідуальну форму навчання в загальноосвітніх навчальних закладах, затвердженого наказом МОН № 8 від 12.01.2016 року, зареєстрованого у Міністерстві юстиції України 03 лютого 2016 р. за № 184/28314 «Про затвердження Положення про індивідуальну форму навчання в загальноосвітніх навчальних закладах».

Робочі навчальні плани складені відповідно наказів МОН України від 21.03.2018 №268 «Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2-х класів ЗЗСО», від 20.04.2018 № 406 «Про затвердження типової освітньої програми ЗЗСО ІІІ ступеня», від 20.04.2018 №405 «Про затвердження типової освітньої програми ЗЗСО ІІ ступеня» та від 20.04.2018 №407 «Про затвердження типової освітньої програми ЗЗСО І ступеня»:

* для 1-2 класів – за Типовою освітньою програмою для ЗЗСО, розробленою під керівництвом О.Я.Савченко, затвердженою наказом МОН України від 08.10.2019 №1272;
* для 3-4 класів – за Типовою освітньою програмою ЗЗСО І ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 №407 (таблиця №1);
* для 5-9 класів – за Типовою освітньою програмою ЗЗСО ІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 №405 (таблиця №1);

**Загальне навантаження учнів складає**:

1 клас – 23 години

2 клас - 20 годин (по 5 годин на кожного учня (розділ ІV п.2 Положення про

індивідуальну форму навчання)

4 клас - 15 годин (по 5 годин на кожного учня (розділ ІV п.2 Положення про

індивідуальну форму навчання)

5 клас - 16 годин (по 8 годин на кожного учня (розділ ІV п.2 Положення про

індивідуальну форму навчання)

6 клас - 29,5 годин

7 клас – 31 година

8 клас – 32 години (по 8 годин на кожного учня (розділ ІV п.2 Положення про

індивідуальну форму навчання)

9 клас - 33години

**ОСОБЛИВОСТІ ОРГАНІЗАЦІЇ НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

2020-2021 навчальний рік розпочинається святом –

**День знань – 01 вересня** **2020 року**.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

**І семестр** – з 01 вересня 2020 р. по 27 грудня 2020 р. (16 тижнів);

**ІІ семестр** – з 11 січня 2021 р. по 28 травня 2021 р. (19 тижнів).

**Усього 35 робочих тижнів.**

Орієнтовна дата проведення свята «Останній дзвоник» - 28 травня 2021 року.

Закінчується навчальний рік проведенням підсумкового оцінювання навчальних досягнень учнів усіх класів та державної підсумкової атестації випускників 4, 9 класів.

Дата вручення документів про освіту буде визначена додатково (в залежності від термінів проведення ДПА).

Рада школи ухвалила рішення щодо недоцільності проведення навчальних екскурсій у 4 класі та зменшення днів і годин навчальної практики у 5,6,7,8 класах до 5 днів по 2 години (протокол № 1 від 21 серпня 2020 р).

Канікули проводяться з урахуванням місцевих особливостей, епідеміологічних та кліматичних умов:

- **осінні** - з 15.10.2020 – 25.10.2020 року;

- **зимові**- з 28.12.2020 – 10.01.2021 року;

- **весняні**- з 29.03.2021 – 04.04.2021 року.

**Додаткові канікули** для учнів 1 класу з 15.02.2021 - 21.02.2021 року.

**Школа працює в режимі:**

**І ступінь** – п’ятиденний робочий тиждень з **8.30 до 13.15**

Тривалість уроку: **1 клас – 35 хв**., **2, 4 класи – 40 хв**.

**ІІ ступінь** – п’ятиденний робочий тиждень з **8.30 до 14.10**

Тривалість уроку: **5 – 9 класи – 45 хв.**

**ІІІ ступінь** – п’ятиденний робочий тиждень з **8.30 до 15.05**

Тривалість уроку: **45 хв.**

Початок навчальних занять – **8.30**

**Розклад дзвінків**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № уроку | Початок уроку | Кінець уроку | Тривалість перерви |
| 1 | 8.30 | 9.15 | 10 |
| 2 | 9.25 | 10.10 | 20 |
| 3 | 10.30 | 11.15 | 20 |
| 4 | 11.35 | 12.20 | 10 |
| 5 | 12.30 | 13.15 | 10 |
| 6 | 13.25 | 14.10 | 10 |
| 7 | 14.20 | 15.05 |  |

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО РЕАЛІЗАЦІЮ ВАРІАТИВНОЇ СКЛАДОВОЇ**

У 6 класі викладатимуться окремі курси «Музичне мистецтво» та «Образотворче мистецтво». У межах галузі «Суспільствознавство» в 5 класі вивчається курс «Історія України (Вступ до історії)», у 6-му - інтегрований курс Всесвітня історія. Історія України. Предмети інваріантної складової робочого навчального плану, що не мають цілої кількості годин, будуть викладатися протягом навчального року за розкладом.

Години варіативної складової передбачені на збільшення годин для індивідуальних консультацій (1 година) у 1 класі.

**Навчальний план для 1 класу**

**Прохорівської загальноосвітньої школи**

**Волноваської районної ради Донецької області**

**з українською мовою навчання**

**на 2020-2021 навчальний рік**

**(таблиця до наказу МОН України від 08.10.2019 №1272)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класі** |
| **1клас** |
| **Інваріантний складник** | | | |
| Мовно-літературна, у тому числі: |  | | 9 |
| Українська мова та література | | Навчання грамоти | 7 |
| Іноземна мова | | Англійська мова | 2 |
| Математична | | Математика | 4 |
| Я досліджую світ  (природнича,  громадянська й історична, соціальна, здоров’язбережувальна галузі) | | Я досліджую світ | 3 |
| Технологічна | | Дизайн і технології | 1 |
| Інформатична | |  | - |
| Мистецька | | Музичне мистецтво | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 |
| Фізкультурна | | Фізична культура | 3 |
| **Усього(без врахування фізичної культури):** | | | **19 +3** |
| Гранично допустиме тижневе навантаження (без фізк.) | | | 20 |
| **Варіативний складник** | | |  |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять: | | | 1 |
| Індивідуальні консультації | | |
| Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня | | | 20 |
| **Сумарна кількість навчальних годин інваріантної та варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)** | | | 23 |

**Навчальний план для 2 класу**

**Прохорівської загальноосвітньої школи**

**Волноваської районної ради Донецької області**

**з українською мовою навчання**

**на 2020-2021 навчальний рік**

**(таблиця до наказу МОН України від 08.10.2019 №1272)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класі** |
| **2 клас (інд.)** |
| **Інваріантний складник** | | | |
| Мовно-літературна, у тому числі: |  | | 2,25 |
| Українська мова та література | | Українська мова | 1,25 |
| Читання | 0,5 |
| Іноземна мова | | Англійська мова | 0,5 |
| Математична | | Математика | 1 |
| Я досліджую світ  (природнича,  громадянська й історична, соціальна, здоров’язбережувальна галузі) | | Я досліджую світ | 0,75 |
| Технологічна | | Дизайн і технології | 0,25 |
| Інформатична | | Інформатика | 0,25 |
| Мистецька | | Мистецтво | 0,25 |
| Фізкультурна | | Фізична культура | 0,25 |
| **Усього(без врахування фізичної культури):** | | | **4,75+0,25** |
| Гранично допустиме тижневе навантаження (без фізк.) | | | 4,75 |
| **Варіативний складник** | | |  |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять: | | |  |
| Індивідуальні консультації | | |
| Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня | | | 5 |
| **Сумарна кількість навчальних годин інваріантної та варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)** | | | 5 |

**Навчальний план для 4 класу**

**Прохорівської загальноосвітньої школи**

**Волноваської районної ради Донецької області**

**(таблиця 1 до наказу Міністерства освіти і науки України**

**№ 407 від 20.04.2018)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин на тиждень | |
| **4клас інд.** | |
|  | Інваріантна складова | **Українська мова навчання** | |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова |  | 1,25 |
| Німецька мова |  | 0,5 |
| Математика | Математика |  | 1,25 |
| Природознавство | Природознавство |  | 0,5 |
| Суспільствознавство | Я у світі |  | 0,25 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво |  | - |
| Образотворче мистецтво |  | - |
| Мистецтво |  | 0,25 |
| Технології | Трудове навчання |  | 0,25 |
| Інформатика |  | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я |  | 0,25 |
| Фізична культура |  | 0,25 |
| **Усього(без урахування фізичної культури):** | |  | **4,75+0,25** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | |  | 0 |
| **Гранично допустиме навчальне навантаження на одного учня** | |  | **5** |
| **Сумарна кількість навчальних годин інваріантної та варіативної складових, що фінансується з бюджету** | |  | **5** |

**Навчальний план для 5-9-х класів**

**Прохорівської загальноосвітньої школи**

**Волноваської районної ради Донецької області**

**(таблиця 1 до наказу Міністерства освіти і науки України**

**№ 405 від 20.04.2018)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Освітні галузі | Навчальні предмети | Кількість годин на тиждень | | | | |
| **5 клас**  **(інд.)** | **6 клас** | **7 клас** | **8 клас**  **(інд.)** | **9 клас** |
|  | Інваріантна складова | **Українська мова навчання** | | | | |
| Мови і літератури | Українська мова | 1,25 | 3,5 | 2,5 | 0,5 | 2 |
| Українська література | 0,5 | 2 | 2 | 0,5 | 2 |
| Німецька мова | 1,25 | 3 | 3 | 0,5 | 3 |
| Зарубіжна література | 0,5 | 2 | 2 | 0,5 | 2 |
| Суспільство  знавство | Історія України | 0,25 | 1 | 1 | 0,5 | 1,5 |
| Всесвітня історія | - | 1 | 1 | 0,25 | 1 |
| Правознавство | - | - | - | - | 1 |
| Естетична культура | Музичне мистецтво | - | 1 | 1 | - | - |
| Образотворче мистецтво | - | 1 | 1 | - | - |
| Мистецтво | 0,25 | - | - | 0,25 | 1 |
| Математика | Математика | 2 | 4 | - | - | - |
| Алгебра | - | - | 2 | 1 | 2 |
| Геометрія | - | - | 2 | 0,5 | 2 |
| Природознавство | Природознавство | 0,5 | - | - | - | - |
| Біологія | - | 2 | 2 | 0,5 | 2 |
| Географія | - | 2 | 2 | 0,5 | 1,5 |
| Фізика | - | - | 2 | 0,5 | 3 |
| Хімія | - | - | 1,5 | 0,5 | 2 |
| Технології | Трудове навчання | 0,5 | 2 | 1 | 0,25 | 1 |
| Інформатика | 0,25 | 1 | 1 | 0,5 | 2 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 0,25 | 1 | 1 | 0,25 | 1 |
| Фізична культура | 0,5 | 3 | 3 | 0,5 | 3 |
| **Усього(без урахування фізичної культури):** | | **7,5+0,5** | **26,5+3** | **28+3** | **7,5+0,5** | **30+3** |
| **Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації** | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| **Гранично допустиме навчальне навантаження** | | **8** | **31** | **32** | **8** | **33** |
| **Всього (без урахування поділу класів на групи)** | | **8** | **29,5** | **31** | **8** | **33** |