

ПОГОДЖЕНО
Начальник відділу освіти,
молоді та спорту Ушомирської
сільської ради

Ірина КРОХУН

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор Поліського ліцею

Володимир НАГОРНЯК

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
Поліського ліцею
Ушомирської сільської ради
на 2023/2024 навчальний рік

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
до робочого навчального плану
Поліського ліцею Ушомирської сільської ради
на 2023/2024 навчальний рік

Організація освітньої діяльності у Поліському ліцеї Ушомирської сільської ради здійснюється відповідно до законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14.12.2016 № 988-р, Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів від 21 лютого 2018 р. № 87 (у редакції постанови Кабінету Міністрів України від 24 липня 2019 р. №688), Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 23.11.2011 №1392, Державного стандарту базової середньої освіти (далі – Державний стандарт), затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30 вересня 2020 р. № 898, Концепції профільного навчання в старшій школі, власного статуту.

Основним документом, що забезпечує досягнення учнями визначених відповідним Державними стандартами результатів навчання, є освітні програми ліцею для 1-2 класів, 3-4 класів, 5-6 класів, 7-9 класів, 10-11 класів.

Тип закладу освіти – ліцей, кількість класів – 19, кількість учнів – 354. Мова навчання – українська.

Робочий навчальний план ліцею на 2023-2024 навчальний рік складено на підставі:

для 1-2 класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженою наказом МОН України від 21.03.2018 р. № 268;

для 3-4 класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти I ступеня, затвердженою наказом МОН України від 08.10.2019 року № 1273;

для 5-6 класів - Типовою освітньою програмою для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти, затвердженою наказом МОН України 19.02. 2021 р. № 235

для 7 - 9 класів - за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти II ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 р. № 405 (таблиця 8);

для 10-11 класів - за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 р. № 408 (таблиця 2, 3)

Враховуючи потреби учнів, побажання батьків, фахову підготовку педагогічних кадрів, матеріальну базу кабінетів, у ліцеї введено профільний предмет - українська мова у 10-11 класах.

На виконання Державного стандарту освіти *(забезпечення викладання навчальних предметів інваріантної складової у повному обсязі годин, які передбачені освітніми програмами)* робочий навчальний план закладу включає інваріантну складову, сформовану на державному рівні, та варіативну складову, в якій передбачено вивчення факультативного курсу видатні постаті України у 7-8 класах, курс за вибором

«Українознавство» у 5-9 класах, «Логіка» у 7 класі, індивідуальні заняття з математики, історії України, біології, англійської мови у 10-11 класах.

Відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 року № 1392 "Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти" години фізичної культури не враховуються при визначенні гранично допустимого навантаження учнів.

Курси за вибором та факультативи викладаються за державними та авторськими програмами, затвердженими МОН України, управлінням освіти і науки Житомирської обласної державної адміністрації (додаток № 5 до робочого навчального плану).

Режим роботи закладу: *n'ятиденний навчальний тиждень, одна зміна.*

Відповідно до п.3 статті 10 Закону України "Про повну загальну середню освіту" 2023/2024 навчальний рік розпочинається у День знань – 1 вересня 2023 року, закінчується не пізніше 28 червня 2024 року.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр - з 1 вересня по 28 грудня 2023 року.

II семестр - з 15 січня по 31 травня 2024 року.

Впродовж навчального року для учнів проводяться **канікули:**

осінні - з 23 жовтня по 29 жовтня 2023 року,

зимові - з 29 грудня 2023 року по 14 січня 2024 року,

весняні - з 25 березня по 31 березня 2024 року.

За погодженням з відділом освіти, молоді і спорту Ушомирської сільської ради для учнів 1 класу проводяться додаткові тижневі канікули з **19 лютого по 25 лютого 2024 року.**

Документи про загальну середню освіту вручаються учням 9-го класу – 14 червня 2024 року, учням 11-го класу – 28 червня 2024 року.

З урахуванням місцевих особливостей та кліматичних умов за погодженням з відділом освіти, молоді і спорту Ушомирської сільської ради можуть змінюватись структура навчального року та графік учнівських канікул.

Директор

Володимир НАГОРНЯК

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 Поліського ліцею Ушомирської сільської ради
 для 1-4-их класів з українською мовою навчання

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах			
		1	2	3	4
Інваріантний складник					
Мовно-літературна	Українська мова	7+1	7+1	3+1	3+1
	Літературне читання			4	4
	Іноземна мова (англійська)	2	3	3	3
Математична	Математика	4	4	5	5
Природнича, соціальна, громадянська й історична, здоров'язбережувальна)	Я досліджую світ	3	3	3	3
Мистецька	Музичне мистецтво	1	1	1	1
	Образотворче мистецтво	1	1	1	1
Технологічна	Дизайн і технології	1	1	1	1
Інформатична	Інформатика		1	1	1
Фізкультурна	Фізична культура*	3	3	3	3
Разом інваріантний складник		19+3+1	21+3+1	22+3+1	22+3+1
Варіативний складник: додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		1	1	1	1
I. Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей		1	1	1	1
II. Проведення індивідуальних консультацій та групових занять		-	-	-	-
Загальна кількість навчальних годин		20+3	22+3	23+3	23+3
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження учня		20	22	23	23
Сумарна кількість навчальних годин, що фінансуються з бюджету (без урахування поділу на групи)		23	25	26	26

Директор

Володимир НАГОРНЯК

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 Поліського ліцею Ушомирської сільської ради для 5-6 класів

Освітня галузь	Орієнтовний перелік предметів та галузевих інтегрованих курсів	Кількість годин на тиждень у класах			
		5	6		
Мовно-літературна	Українська мова	4	4		
	Українська література	2	2		
	Зарубіжна література	1,5	1,5		
	Іноземна мова	3,5	3,5		
Математична	Математика	5	5		
	Алгебра	-	-		
	Геометрія	-	-		
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	2	2		
	Біологія	-	-		
	Географія	-	2		
	Фізика	-	-		
Соціальна і здоров'язбережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	1		
	Етика	0,5	0,5		
	Підприємництво і фінансова грамотність	-	-		
Громадянська та історична	Інтегрований курс «Досліджуємо історію і суспільство»	1	2		
	Історія України	-	-		
	Всесвітня історія	-	-		
	Громадянська освіта	-	-		
	Правознавство	-	-		
Інформатична	Інформатика	1,5	1,5		
Технологічна	Технології	2	2		
Мистецька	Музичне мистецтво	1	1		
	Образотворче мистецтво	1	1		
	Мистецтво	-	-		
Фізична культура	Фізична культура	3	3		
Разом (без фізичної культури + фізична культура)		26+3	29+3		
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		1	1		
Українознавство (курс за вибором)		1	1		
Гранично допустиме навчальне навантаження		28	31		
Всього (без фізичної культури + фізична культура; без урахування поділу класів на групи)		27+3	30+3		

Директор

Володимир НАГОРНЯК

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 Поліського ліцею Ушомирської сільської ради
 для 7-9 класів з поглибленим вивченням окремих предметів

Освітні галузі	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		7	8	9
			з погл.вивч. укр. мови	з погл.вивч. укр. мови
Мови і літератури	Українська мова	2,5+0,5	2+2	2+2
	Українська література	2	2	2
	Іноземна мова(англійська)	2+1	2	2
	Зарубіжна література	2	2	2
Суспільство-знавство	Історія України	1	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	0,5+0,5	-	-
	Образотворче мистецтво	0,5+0,5	-	-
	Мистецтво	-	1	1
Математика	Математика	-	-	
	Алгебра	2	2	2
	Геометрія	2	2	2
Природознавство	Природознавство	-	-	-
	Біологія	2	2	2
	Географія	2	2	1,5
	Фізика	2	2	3
	Хімія	1,5	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1	1
	Інформатика	1	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1	1
	Фізична культура	3	3	3
Години на вивчення спеціалізованих навчальних предметів, курсів		2,5	2	2
Разом інваріантна складова		28,5+3	29,5+3	31+3
Варіативна складова: додатковий час на предмети, курси за вибором, факультативи		2,5	1,5	1
I. Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової				
II. Курси за вибором		2	1	1
1	Українознавство	1	1	1
2	Логіка	1		
III. Факультативи		0,5	0,5	
1. Видатні постаті України		0,5	0,5	
Усього: інваріантна складова, додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової та курси за вибором		31 +3	31+3	32+3
Гранично допустиме навчальне навантаження на 1 учня		32	33	33
Всього (без урахування поділу класів на групи)		31+3	31+3	32+3

Директор

Володимир НАГОРНЯК

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
 Поліського ліцею Ушомирської сільської ради
 для 10 - 11 класів

№ з/п	Предмети	Кількість годин на тиждень у класах	
		10	11
1	Українська мова	2+2	2+2
2	Українська література	2	2
3	Зарубіжна література	1	1
4	Іноземна мова	2	2+1
5	Історія України	1,5	1,5+1
6	Всесвітня історія	1	1
7	Громадянська освіта	2	-
8	Алгебра і початки аналізу	1,5+2	1,5+1
9	Геометрія	1,5	1,5
10	Біологія і екологія	2	2
11	Географія	1,5	1
12	Фізика	3	3
13	Астрономія	-	1
14	Хімія	1,5	2
15	Фізична культура	3	3
16	Захист України	1,5	1,5
	Вибірково-обов'язкові предмети	3	3
17	Інформатика	1	1
18	Технології	2	2
	Разом	31+3	31+3
	Додаткові години на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття	8	9
	1. Профільні предмети	2	2
	Українська мова	2	2
	2. Окремі базові предмети	-	3
	Історія України		1
	Алгебра	2	1
	Англійська мова		1
	3. Індивідуальні заняття	4	4
	Математика	1	1
	Історія України	1	1
	Біологія	1	1
	Англійська мова	1	1
	Гранично допустиме тижневе навантаження на учня	33	33
	Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи)	38	38

Директор

Володимир НАГОРНЯК

**Перелік програм,
за якими здійснюється вивчення предметів варіативної складової
робочого навчального плану в 2023-2024 навчальному році**

№ з/п	Класи	Вид заняття за робочим навчальним планом (факультатив, спецкурс, курс за вибором, предмет за вибором)	Назва (факультативу, спецкурсу, курсу за вибором, предмета за вибором)	Назва програми	Державна/ авторська	Ким і коли затверджена, рекомендована (реквізити за потребою)	Кількість годин за програмою	Кількість виділених за робочим навчальним планом
1	7 8	Факультатив	Видатні постаті України	Видатні постаті України	Авторська Гирич І. Б.	Лист МОНУ від 12.03.2010 № 1/11-1652	0,5 1	0,5 0,5
2	5 6 7 8 9	Курс за вибором	Українознавство	Українознавство 5–11 класи	Авторська П.П. Кононенко	Лист МОНУ 03.07.2014 р. № 14.1/12-Г-1058	1 1 1 1 1	1 1 1 1 1
3	7	Курс за вибором	Логіка	Логіка	Авторська Буковська О.І. Васильєва Д.В.	Лист МОН України 10.07.2020 №22.1/12-Г-557	1	1

Директор

Володимир НАГОРНЯК