**Пояснювальна записка**

**до навчального плану**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***Немирівської районної ради Вінницької області***

**на 2019/2020 навчальний рік**

**І.Загальні засади**

Навчальний план Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів на 2019/2020 навчальний рік складено відповідно до вимог законів України «Про освіту» (зі змінами), «Про загальну середню освіту» (зі змінами), «Про внесення змін до законодавчих актів з питань загальної середньої та дошкільної освіти щодо організації навчально-виховного процесу», «Про забезпечення санітарного та епідемічного благополуччя населення», постанов Кабінету Міністрів України від 27.08.2010 № 778 «Про затвердження Положення про загальноосвітній навчальний заклад», від 20.04.2011 №462 «Про затвердження Державного стандарту початкової загальної освіти», від 23.11.2011 №1392 «Про затвердження Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти», наказу Міністерства освіти і науки України від 21.10.2013 № 1456 «Про запровадження Концепції профільного навчання у старшій школі»,наказів Міністерства освіти і науки України № 407 від 20 квітня 2018 року «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти І ступеня», № 405 від 20 квітня 2018 року «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня» , № 408 від 20 квітня 2018 року «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»

* для 1-2-х класів – за Типовим навчальним планом для початкової школи з навчанням українською мовою, розроблена під керівництвом Р. Б. Шияна, наказ МОН України №268 від 21.03.2018 (Додаток 1)
* для 3-4-х класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти І ступеня з українською мовою навчання, затвердженою наказом МОН № 407 від 20 квітня 2018 року (Таблиця 1)
* для 6,7,9-х класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 405 (Таблиця 12)
* для 10-11-х класів –за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 408 (додаток 2);

Навчально-виховний процес у школі здійснюється за груповою та індивідуальною формами навчання. Учні 2, 3 класів навчаються за груповою формою, а учні 1,4,6,9,10,11 класів - за індивідуальною. Робочий навчальний план для учнів 1,4,6,9,10,11 класів, які навчаються за індивідуальною формою навчання, складено з урахуванням вимог п.4.2 Положення про індивідуальну форму навчання у загальноосвітніх навчальних закладах, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 20.12.2002 № 732 (зі змінами).

Контингент учнів

Група дошкільнят - 7 учнів

1 клас – 3 учнів

2 клас – 5 учнів

3 клас – 5 учнів

4 клас – 4 учні

6 клас – 3 учні

7 клас – 5 учнів

9 клас – 3 учні

10 клас – 4 учні

11 клас – 1 учениця

Всього – 33 учні, 7 дошкільнят

Відповідно до рішення ради школи від 29.08.2019р., протокол № 1, та педагогічної ради навчального закладу від 30.08.2019р., протокол № 1.

У 2019/2020 навчальному році навчання учнів здійснюється українською мовою навчання. Режим роботи школи – п'ятиденний.

**ІІ. Порядок вивчення окремих навчальних предметів**

 Робочий навчальний план Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів охоплює інваріантну складову, сформовану на державному рівні.

Повноцінність загальної середньої освіти забезпечується реалізацією інваріантної частини робочого навчального плану. З метою забезпечення виконання Державного стандарту освіти забезпечено викладання предметів інваріантної складової, що визначені Типовими навчальними планами для кожного класу, в повному обсязі. Предмети інваріантної складової робочого навчального плану, що не мають цілої кількості годин, будуть викладатися по семестрах шляхом чергування, а саме: історія України та географія, біологія, українська мова, захист Вітчизни.

**ІІІ. Структура 2019/2020 навчального року**

2019/2020 навчальний рік розпочинається у школі 1 вересня і закінчується не пізніше 1 липня 2020 року.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

* І семестр - з 1 вересня по 29 грудня,
* ІІ семестр - з 13 січня по 29 травня.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули: осінні з 28 жовтня по 3 листопада, зимові з 30 грудня по 12 січня, весняні з 23 березня по 29 березня.

Закінчується 2019/2020 навчальний рік проведенням річного оцінювання навчальних досягнень та державної підсумкової атестації випускників початкової, основної і старшої школи.

Навчальні екскурсії та навчальну практику учнів вирішено проводити відповідно до рішення педагогічної ради навчального закладу від 30.08 2019 року, протокол № 1.

Державна підсумкова атестація учнів 4, 9 та 11 класів проводиться відповідно до вимог чинного законодавства України у терміни, визначені Міністерством освіти і науки України.

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Типовий навчальний план для початкової школи з навчанням українською мовою**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 1 класу Кривака Ярослава**

Додаток 1

Наказ МОН України
№268 від 21.03.2018

[*Tипова освітня програма, розроблена під керівництвом Р. Б. Шияна*](https://mon.gov.ua/storage/app/media/zagalna%20serednya/programy-1-4-klas/nush/2tipovaosvitnyaprograma-pid-kerivnitstvom-r-b-shiyana.doc)

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **1 клас** | При індив. навч. |
| Українська мова | 5 | 1 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | 3 | 1 |
| Я досліджую світ  | 7 | 1,5 |
| Мистецтво | 2 | 0,5 |
| Фізична культура  | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **22** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять  | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Типовий навчальний план для початкової школи з навчанням українською мовою**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 1 класу Пелішенка Олександра**

Додаток 1

Наказ МОН України
№268 від 21.03.2018

[*Tипова освітня програма, розроблена під керівництвом Р. Б. Шияна*](https://mon.gov.ua/storage/app/media/zagalna%20serednya/programy-1-4-klas/nush/2tipovaosvitnyaprograma-pid-kerivnitstvom-r-b-shiyana.doc)

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **1 клас** | При індив. навч. |
| Українська мова | 5 | 1 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | 3 | 1 |
| Я досліджую світ  | 7 | 1,5 |
| Мистецтво | 2 | 0,5 |
| Фізична культура  | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **22** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять  | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Типовий навчальний план для початкової школи з навчанням українською мовою**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 1 класу Ткаченка Дмитра**

Додаток 1

Наказ МОН України
№268 від 21.03.2018

[*Tипова освітня програма, розроблена під керівництвом Р. Б. Шияна*](https://mon.gov.ua/storage/app/media/zagalna%20serednya/programy-1-4-klas/nush/2tipovaosvitnyaprograma-pid-kerivnitstvom-r-b-shiyana.doc)

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **1 клас** | При індив. навч. |
| Українська мова | 5 | 1 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | 3 | 1 |
| Я досліджую світ  | 7 | 1,5 |
| Мистецтво | 2 | 0,5 |
| Фізична культура  | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **22** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять  | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Типовий навчальний план для початкової школи з навчанням українською мовою**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

Додаток 1

Наказ МОН України
№268 від 21.03.2018

[*Tипова освітня програма, розроблена під керівництвом Р. Б. Шияна*](https://mon.gov.ua/storage/app/media/zagalna%20serednya/programy-1-4-klas/nush/2tipovaosvitnyaprograma-pid-kerivnitstvom-r-b-shiyana.doc)

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень**  |
| **2 клас** |
| Українська мова | 5 |
| Іноземна мова | 3 |
| Математика | 3 |
| Я досліджую світ  | 8 |
| Мистецтво | 2 |
| Фізична культура  | 3 |
| **Усього** | **21+3** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять  | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**початкової школи з українською мовою навчання**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

Таблиця 1

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018 р. № 407

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень**  |
| **3 клас** |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 |  |
| Іноземна мова | 2 |  |
| Математика | Математика | 4 |  |
| Природознавство | Природознавство | 2 |  |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 |  |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичне мистецтво, образотворче мистецтво | 1 |  |
| 1 |  |
| Технології | Трудове навчання | 1 |  |
| Інформатика | 1 |  |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 |  |
| Фізична культура\*\* | 3 |  |
| **Усього** | **21+3** |  |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | - |  |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**початкової школи з українською мовою навчання**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 4 класу Довгополої Ілони**

Таблиця 1

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018 р. № 407

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень** |
|  **4 клас**  |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 | 1,5 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | Математика | 4 | 0,9 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | 0,4 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | 0,2 |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичне мистецтво, образотворче мистецтво | 1 | 0,2 |
| 1 | 0,2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,2 |
| Інформатика | 1 | 0,2 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | 0,2 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **21+3** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**початкової школи з українською мовою навчання**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 4 класу Єшана Артема**

Таблиця 1

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018 р. № 407

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
|  **4 клас**  |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 | 1,5 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | Математика | 4 | 0,9 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | 0,4 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | 0,2 |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичне мистецтво, образотворче мистецтво | 1 | 0,2 |
| 1 | 0,2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,2 |
| Інформатика | 1 | 0,2 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | 0,2 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **21+3** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**початкової школи з українською мовою навчання**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 4 класу Калайди Діани**

Таблиця 1

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018 р. № 407

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
|  **4 клас**  |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 | 1,5 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | Математика | 4 | 0,9 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | 0,4 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | 0,2 |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичне мистецтво, образотворче мистецтво | 1 | 0,2 |
| 1 | 0,2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,2 |
| Інформатика | 1 | 0,2 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | 0,2 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **21+3** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**початкової школи з українською мовою навчання**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 4 класу Яремка Максима**

Таблиця 1

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018 р. № 407

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
|  **4 клас**  |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 | 1,5 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Математика | Математика | 4 | 0,9 |
| Природознавство | Природознавство | 2 | 0,4 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 | 0,2 |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичне мистецтво, образотворче мистецтво | 1 | 0,2 |
| 1 | 0,2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,2 |
| Інформатика | 1 | 0,2 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 | 0,2 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,5 |
| **Усього** | **21+3** | **5** |
| Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять | - | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

 **учениці 6 класу Кубарич Анастасії**

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень**  |
| **6 клас** | При індивід.навчанні |
| Мови і літератури | Українська мова  | 3,5 | 1 |
| Українська література | 2 | 0,5 |
| Іноземна мова ( англ.м) | 2 | 0,5 |
| Мова корінного народу, нац. меншини(рос.мова)  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 2 | 0,5 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1 | 0,25 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 | 0,25 |
| Образотворче мистецтво | 1 | 0,25 |
| Мистецтво  | - |  |
| Математика | Математика | 4 | 1,25 |
| Алгебра | - | - |
| Геометрія | - | - |
| Природо-знавство | Природознавство | - | - |
| Біологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 2 |  0,5 |
| Фізика | - |  -  |
| Хімія | - |  - |
| Технології | Трудове навчання | 2 |  0,5 |
| Інформатика | 1 | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 0,25 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **27,5+3** |  **8**  |

 В.о. директора школи В.Ю.Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

 **учня 6 класу Хамдамова Назара**

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень**  |
| **6 клас** | При індивід.навчанні |
| Мови і літератури | Українська мова  | 3,5 | 1 |
| Українська література | 2 | 0,5 |
| Іноземна мова ( англ.м) | 2 | 0,5 |
| Мова корінного народу, нац. меншини(рос.мова)  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 2 | 0,5 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1 | 0,25 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 | 0,25 |
| Образотворче мистецтво | 1 | 0,25 |
| Мистецтво  | - |  |
| Математика | Математика | 4 | 1,25 |
| Алгебра | - | - |
| Геометрія | - | - |
| Природо-знавство | Природознавство | - | - |
| Біологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 2 |  0,5 |
| Фізика | - |  -  |
| Хімія | - |  - |
| Технології | Трудове навчання | 2 |  0,5 |
| Інформатика | 1 | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 0,25 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **27,5+3** |  **8**  |

 В.о. директора школи В.Ю.Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

 **учениці 6 класу Шуть Тетяни**

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень**  |
| **6 клас** | При індивід.навчанні |
| Мови і літератури | Українська мова  | 3,5 | 1 |
| Українська література | 2 | 0,5 |
| Іноземна мова (англ.м) | 2 | 0,5 |
| Мова корінного народу, нац. меншини(рос.мова)  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 2 | 0,5 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1 | 0,25 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 | 0,25 |
| Образотворче мистецтво | 1 | 0,25 |
| Мистецтво  | - |  |
| Математика | Математика | 4 | 1,25 |
| Алгебра | - | - |
| Геометрія | - | - |
| Природо-знавство | Природознавство | - | - |
| Біологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 2 |  0,5 |
| Фізика | - |  -  |
| Хімія | - |  - |
| Технології | Трудове навчання | 2 |  0,5 |
| Інформатика | 1 | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 0,25 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **27,5+3** |  **8**  |

 В.о. директора школи В.Ю.Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень** |
| **7 клас**  |
| Мови і літератури | Українська мова  | 2,5 |
| Українська література | 2 |
| Іноземна мова (англ.м) | 2 |
| Мова корінного народу, національної меншини(рос.мова) | 2 |
| Зарубіжна література | 2 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1 |
| Всесвітня історія | 1 |
| Основи правознавства  | - |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | 1 |
| Образотворче мистецтво | 1 |
| Мистецтво | - |
| Математика | Математика |  |
| Алгебра | 2 |
| Геометрія | 2 |
| Природо-знавство | Природознавство | - |
| Біологія | 2 |
| Географія | 2 |
| Фізика | 2 |
| Хімія | 1,5 |
| Технології | Трудове навчання | 1 |
| Інформатика | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 |
| Фізична культура\*\* | 3 |
| **Разом** | **29+3** |
| Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації | - |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 9 класу Лещенка Владислава**

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень** |
| **9 клас** | При індивід.навчанні |
| Мови і літератури | Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література | 2 | 0,5 |
| Іноземна мова ( англ.м) | 2 | 0,5 |
| Мова нац. меншини(рос.мова) | 2 | 0,25 |
| Зарубіжна література | 2 | 0,5 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1,5 | 0,25 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Основи правознавства | 1 | 0,25 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | - | - |
| Образотворче мистецтво | - | - |
| Мистецтво  | 1 | 0,25 |
| Математика | Математика | - | - |
| Алгебра | 2 | 0,5 |
| Геометрія | 2 | 0,5 |
| Природо-знавство | Природознавство | - | - |
| Біологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,5 |
| Фізика | 3 |  0,75 |
| Хімія | 2 |  0,5  |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,25 |
| Інформатика | 2 | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 0,25 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **31+3** |  **8**  |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 9 класу Собченка Назара**

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень** |
| **9 клас** | При індивід.навчанні |
| Мови і літератури | Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література | 2 | 0,5 |
| Іноземна мова ( англ.м) | 2 | 0,5 |
| Мова нац. меншини(рос.мова) | 2 | 0,25 |
| Зарубіжна література | 2 | 0,5 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1,5 | 0,25 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Основи правознавства | 1 | 0,25 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | - | - |
| Образотворче мистецтво | - | - |
| Мистецтво  | 1 | 0,25 |
| Математика | Математика | - | - |
| Алгебра | 2 | 0,5 |
| Геометрія | 2 | 0,5 |
| Природо-знавство | Природознавство | - | - |
| Біологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,5 |
| Фізика | 3 |  0,75 |
| Хімія | 2 |  0,5  |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,25 |
| Інформатика | 2 | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 0,25 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **31+3** |  **8**  |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план**

**загальної середньої освіти ІІ ступеня**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 9 класу Шуть Катерини**

Таблиця 12

до Типової освітньої програми, затвердженої наказом МОН від 20.04.2018р. № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень** |
| **9 клас** | При індивід.навчанні |
| Мови і літератури | Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література | 2 | 0,5 |
| Іноземна мова ( англ.м) | 2 | 0,5 |
| Мова нац. меншини(рос.мова) | 2 | 0,25 |
| Зарубіжна література | 2 | 0,5 |
| Суспільство -знавство | Історія України | 1,5 | 0,25 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Основи правознавства | 1 | 0,25 |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | - | - |
| Образотворче мистецтво | - | - |
| Мистецтво  | 1 | 0,25 |
| Математика | Математика | - | - |
| Алгебра | 2 | 0,5 |
| Геометрія | 2 | 0,5 |
| Природо-знавство | Природознавство | - | - |
| Біологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,5 |
| Фізика | 3 |  0,75 |
| Хімія | 2 |  0,5  |
| Технології | Трудове навчання | 1 | 0,25 |
| Інформатика | 2 | 0,25 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 | 0,25 |
| Фізична культура\*\* | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **31+3** |  **8**  |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план старшої школи (10 клас)**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 10 класу В’юн Ольги**

Таблиця 2

до Типової освітньої програми

згідно з наказом МОН України

від 20.04.2018 року № 408

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **10 клас** | При індив.навчанні |
| **Базові предмети** |
| Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 1 | 0,25 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Історія України  | 1,5  | 0,375 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Громадянська освіта | 2 | 0,5 |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 0,75 |
| Біологія і екологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,375 |
| Фізика і астрономія | 3 | 0,75 |
| Хімія | 1,5  | 0,375 |
| Фізична культура | 3 | 0,75 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 0,375 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** (Інформатика, Технології, Мистецтво) | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **30** | **7,5** |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план старшої школи ( 10 клас)**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учня 10 класу Кривоноса Ігоря**

Таблиця 2

до Типової освітньої програми

згідно з наказом МОН України

від 20.04.2018 року № 408

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **10 клас** | При індив.навчанні |
| **Базові предмети** |
| Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 1 | 0,25 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Історія України  | 1,5  | 0,375 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Громадянська освіта | 2 | 0,5 |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 0,75 |
| Біологія і екологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,375 |
| Фізика і астрономія | 3 | 0,75 |
| Хімія | 1,5  | 0,375 |
| Фізична культура | 3 | 0,75 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 0,375 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** (Інформатика, Технології, Мистецтво) | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **30** | **7,5** |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план старшої школи ( 10 клас)**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 10 класу Осіпович Ірини**

Таблиця 2

до Типової освітньої програми

згідно з наказом МОН України

від 20.04.2018 року № 408

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **10 клас** | При індив.навчанні |
| **Базові предмети** |
| Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 1 | 0,25 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Історія України  | 1,5  | 0,375 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Громадянська освіта | 2 | 0,5 |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 0,75 |
| Біологія і екологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,375 |
| Фізика і астрономія | 3 | 0,75 |
| Хімія | 1,5  | 0,375 |
| Фізична культура | 3 | 0,75 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 0,375 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** (Інформатика, Технології, Мистецтво) | 3 | 0,75 |
| **Разом** | **30** | **7,5** |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Навчальний план старшої школи ( 10 клас)**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 10 класу Стеби Діани**

Таблиця 2

до Типової освітньої програми

згідно з наказом МОН України

від 20.04.2018 року № 408

|  |  |
| --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **10 клас** | При індив.навчанні |
| **Базові предмети** |
| Українська мова  | 2 | 0,5 |
| Українська література  | 2 | 0,5 |
| Зарубіжна література | 1 | 0,25 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Історія України  | 1,5  | 0,375 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Громадянська освіта | 2 | 0,5 |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 0,75 |
| Біологія і екологія | 2 | 0,5 |
| Географія | 1,5 | 0,375 |
| Фізика і астрономія | 3 | 0,75 |
| Хімія | 1,5  | 0,375 |
| Фізична культура | 3 | 0,75 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 0,375 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** (Інформатика, Технології, Мистецтво) | 3 | 0,75 |
| **Разом** | 30 | **7,5** |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко

**Робочий навчальний план старшої школи ( 11 клас )**

***Криковецької загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів***

***на 2019-2020 навчальний рік***

**при організації індивідуального навчання**

**для учениці 11 класу Дереневської Дани**

Таблиця 2

до Типової освітньої програми

згідно з наказом МОН України

 від 20.04.2018 року № 408

|  |  |
| --- | --- |
| **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **11 клас** | При індив.навч. |
| Українська мова  | 2 | 1 |
| Українська література | 2 | 1 |
| Зарубіжна література | 1 | 0,25 |
| Іноземна мова | 2 | 0,5 |
| Історія України  | 1,5 | 0,75 |
| Всесвітня історія | 1 | 0,25 |
| Громадянська освіта | - | - |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 1,5 |
| Біологія і екологія | 2 | 1 |
| Географія | 1 | 0,25 |
| Фізика і астрономія | 4 | 1,75 |
| Хімія | 2 | 0,75 |
| Фізична культура | 3 | 1,25 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 0,75 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** (Інформатика, Технології, Мистецтво) | 3 | 1 |
| **Разом** | **29** | **12** |

В.о. директора школи В.Ю. Лазоренко