**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**для учнів-екстернів 10-Б класу**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Навчальні предмети |  Примітка |
|   | Базові предмети |   |
| 1 | Українська мова |   |
| 2 | Українська література |   |
| 3 | Зарубіжна література |   |
| 4 | Англійська мова |   |
| 5 | Історія України |   |
| 6 | Всесвітня історія |   |
| 7 | Громадянська освіта |   |
| 8 | Алгебра |   |
| 9 | Геометрія |   |
| 10 | Біологія і екологія |   |
| 11 | Географія |   |
| 12 | Фізика |   |
| 13 | Хімія |   |
| 14 | Інформатика |   |
| 15 | Мистецтво |   |
| 16 | Фізична культура |   |
| 17 | Захист України |   |