**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

для учнів-екстернів 2 класу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Навчальні предмети** |  **Примітка** |
|  | **Базові предмети** |  |
| 1  | Українська мова |   |
| 2  | Читання |   |
| 3  | Англійська мова |   |
| 4  | Математика |   |
| 5  | Я досліджую світ |   |
| 6  | Дизайн і технології |   |
| 7  | Музичне мистецтво |   |
| 8  | Образотворче мистецтво |   |
| 9  | Інформатика |   |
| 10  | Фізична культура |   |