**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

для учнів-екстернів 3 класу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Навчальні предмети** | **Примітка** |
|  | **Базові предмети** |  |
| 1 | Українська мова |  |
| 2 | Англійська мова |  |
| 3 | Математика |  |
| 4 | Я досліджую світ |  |
| 5 | Музичне мистецтво |  |
| 6 | Образотворче мистецтво |  |
| 7 | Інформатика |  |
| 8 | Фізична культура |  |