**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

для учнів-екстернів 3 класу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Навчальні предмети** |  **Примітка** |
|  | **Базові предмети** |  |
| 1 | Українська мова |   |
| 2 | Англійська мова |   |
| 3 | Математика |   |
| 4 | Я досліджую світ |   |
| 5 | Музичне мистецтво |   |
| 6 | Образотворче мистецтво |   |
| 7 | Інформатика |   |
| 8 | Фізична культура |   |