**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

для учнів-екстернів 6 класу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Навчальні предмети** | **Примітка** |
|  | **Базові предмети** |  |
| 1 | Українська мова |  |
| 2 | Українська література |  |
| 3 | Зарубіжна література |  |
| 4 | Англійська мова |  |
| 5 | Польська мова |  |
| 6 | Математика |  |
| 7 | Інтегрований курс «Пізнаємо природу» |  |
| 8 | Географія |  |
| 9 | Інтегрований курс «Здоров’я, безпека та добробут» |  |
| 10 | Етика |  |
| 11 | Інтегрований курс історії |  |
| 12 | Інформатика |  |
| 13 | Технології |  |
| 14 | Музичне мистецтво |  |
| 15 | Образотворче мистецтво |  |
| 16 | Фізична культура |  |