**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

для учнів-екстернів 6 класу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Навчальні предмети** |  **Примітка** |
|  | **Базові предмети** |  |
| 1 | Українська мова |   |
| 2 | Українська література |   |
| 3 | Зарубіжна література |   |
| 4 | Англійська мова |   |
| 5 | Польська мова |   |
| 6 | Математика |   |
| 7 | Інтегрований курс «Пізнаємо природу» |   |
| 8 | Географія |   |
| 9 | Інтегрований курс «Здоров’я, безпека та добробут» |   |
| 10 | Етика |   |
| 11 | Інтегрований курс історії |   |
| 12 | Інформатика |   |
| 13 | Технології |   |
| 14 | Музичне мистецтво |   |
| 15 | Образотворче мистецтво |   |
| 16 | Фізична культура |   |