**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**для учнів-екстернів 8-А класу**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Навчальні предмети |  Примітка |
|   | Базові предмети |   |
| 1  | Українська мова |   |
| 2  | Українська література |   |
| 3  | Зарубіжна література |   |
| 4  | Англійська мова |   |
| 5  | Польська мова |   |
| 6  | Алгебра |   |
| 7  | Геометрія |   |
| 8  | Біологія |   |
| 9  | Географія |   |
| 10  | Фізика |   |
| 11  | Хімія |   |
| 12  | Історія України |   |
| 13  | Всесвітня історія |   |
| 14  | Інформатика |   |
| 15  | Трудове навчання |   |
| 16  | Основи здоров’я |   |
| 17  | Мистецтво |   |
| 18  | Фізична культура |   |