**ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

**для учнів-екстернів 8-А класу**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Навчальні предмети | Примітка |
|  | Базові предмети |  |
| 1 | Українська мова |  |
| 2 | Українська література |  |
| 3 | Зарубіжна література |  |
| 4 | Англійська мова |  |
| 5 | Польська мова |  |
| 6 | Алгебра |  |
| 7 | Геометрія |  |
| 8 | Біологія |  |
| 9 | Географія |  |
| 10 | Фізика |  |
| 11 | Хімія |  |
| 12 | Історія України |  |
| 13 | Всесвітня історія |  |
| 14 | Інформатика |  |
| 15 | Трудове навчання |  |
| 16 | Основи здоров’я |  |
| 17 | Мистецтво |  |
| 18 | Фізична культура |  |