**Моніторинг навчальних досягнень за І семестр 2019-2020 н.р. з української літератури**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Клас** | **К-сть учнів** | **Високий** | **Достатній** | **Середній** | **Початковий** | **Середній бал** |
| **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** |
| **5** | 15 | 5 | 33 | 8 | 53 | 2 | 13 | - | - | 8,3 |
| **6** | 11 | 3 | 27 | 5 | 46 | 3 | 27 | - | - | 8 |
| **7** | 7 | 3 | 43 | 3 | 43 | 1 | 14 | - | - | 8,6 |
| **8** | 17 | 5 | 29 | 8 | 47 | 4 | 24 | - | - | 8,3 |
| **9** | 14 | 4 | 28 | 8 | 57 | 1 | 7 | 1 | 7 | 8,1 |
| **10** | 11 | 5 | 45,4 | 5 | 45,4 | - | - | 1 | 9 | 8,6 |
| **11** | 8 | 3 | 37,5 | 5 | 62,5 | - | - | - | - | 9,3 |
|  **Середній бал** | 8,45 |