**Моніторинг навчальних досягнень за І семестр 2019-2020 н.р. з трудового навчання**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Клас** | **К-сть учнів** | **Високий** | | **Достатній** | | **Середній** | | **Початковий** | | **Середній бал** |
| **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** |
| **5** | 15 | 9 | 60 | 6 | 40 | - | - | - | - | 9.9 |
| **6** | 11 | 7 | 64 | 4 | 36 | - | - | - | - | 10 |
| **7** | 7 | 6 | 86 | 1 | 14 | - | - | - | - | 9,7 |
| **8** | 17 | 8 | 47 | 9 | 53 | - | - | - | - | 9,8 |
| **9** | 14 | 11 | 78 | 3 | 21 | - | - | - | - | 10,2 |
| **Середній бал** | | | | | | | | | | 9,9 |