**Моніторинг навчальних досягнень за І семестр 2019-2020 н.р. з історії України**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Клас** | **К-сть учнів** | **Високий** | **Достатній** | **Середній** | **Початковий** | **Середній бал** |
| **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** | **К-сть уч.** | **%** |
| **5** | 15 | 7 | 47 | 6 | 40 | 2 | 13 | - | - | 8,5 |
| **6** | 11 | 3 | 27 | 7 | 64 | 1 | 9 | - | - | 8,6 |
| **7** | 7 | 1 | 14 | 5 | 72 | 1 | 14 | - | - | 7,6 |
| **8** | 17 | - | - | 12 | 71 | 5 | 29 | - | - | 7,3 |
| **9** | 14 | 1 | 7 | 6 | 43 | 7 | 50 | - | - | 6,9 |
| **10** | 11 | 2 | 18,1 | 8 | 72,7 | 1 | 9 | - | - | 8,4 |
| **11** | 8 | 1 | 12,5 | 7 | 87,5 | - | - | - | - | 8,5 |
|  **Середній бал** | 7,97 |