**ПОГОДЖУЮСХВАЛЕНОЗАТВЕРДЖУЮ**

Начальник відділу освіти педагогічною радоюДиректор школи

Новоайдарськоїшколи

райдержадміністрації

\_\_\_\_\_\_\_\_Олександр СЕЛІХОВпротокол №\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ Наталія БОРИС

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_2019 р.від \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_2019 р.

**ПОГОДЖУЮ**

Т.в.о.завідувачаНовоайдарського

районного методичного кабінету

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Світлана БОНДАР

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019р.

**Робочий навчальний план**

**Гречишкінської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів**

**Новоайдарської районної ради**

**Луганської області**

**на 2019-2020 н.р.**

2019 рік

**Пояснювальна записка до робочого навчального плану Гречишкінської загальноосвітньої школи І-Ш ступенівНовоайдарської районної ради Луганської області на 2019-2020 навчальний рік**

Робочий навчальний план Гречишкінської ЗОШ складений на виконання законів України « Про освіту», «Про загальну середню освіту» та листа Міністерстваосвіти і науки Українивід Лист № 1/11-5966 від 01.07.2019

Організація освітньої діяльності у 1-4-х класах закладів загальної середньої освітиу 2019/2020 навчальному році здійснюється відповідно до законів України [«Про освіту»,](https://osvita.ua/legislation/law/2231/)[«Про загальну середню освіту»](https://osvita.ua/legislation/law/2234/), Указу Президента України від 13.10.2015 [№ 580/2015](https://osvita.ua/legislation/pozashk_osv/48106/) «Про стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2016-2020 роки», Концепції Нової української школи (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14 грудня 2016 р. № 988-р «Про схвалення Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року»; Державного стандарту початкової освіти (затвердженого постановою КМУ від 2.02.2018р. №87 (у новій редакції постанови КМУ від 24.07.2019 р. № 688 додаток №12). (у 1-2 класах), Державного стандарту початкової загальної освіти,затвердженого постановоюКабінетуМіністрівУкраїни № 462 від 20.04.2011 (у 3-4-х класах).

Відповідно до мови навчання (за статутом школи мова навчання – українська та російська) у системі загальної середньої освіти робочий навчальний план Гречишкінської ЗОШ на 2019-2020 навчальний рік складений:

* для 1 класу –відповідно до Державного стандарту початкової освіти

(затвердженого постановою КМУ від 2.02.2018р. №87 (у новій редакції постанови КМУ від 24.07.2019 р. № 688 додаток №12), згідно з Базовим навчальним планом початкової освіти для класів (груп)  з українською мовою навчання представників корінних народів, національних меншин;

* для 2 класу –відповідно до Державного стандарту початкової освіти,

(затвердженого постановою КМУ від 2.02.2018р. №87 (у новій редакції постанови КМУ від 24.07.2019 р. № 688 додаток №12), згідно з Базовим навчальним планом початкової освіти для класів (груп)  з українською мовою навчання;

* для 3 класу — за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти І ступеня,затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 407 (таблиця 2);
* для 4 класу— за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти І ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 407 (таблиця 3);
* для 5-6 класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 405 (таблиця 12);
* для 7-8 класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 405 (таблиця 2);
* для 10-11 класів – за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 408 (таблиця 2);

Робочий план містить інваріантну складову, сформовану на державному рівні, обов’язкову для всіх закладів загальної середньої освіти. Для учнів 10-11 класу , враховуючи їхні освітні потреби , кадрове забезпечення педагогічною радою школи, батьками та самими учнями був вибраний cуспільно-гуманітарний напрямок навчання (філологічний профіль), серед вибірково-обов’язкових предметів були обрані інформатика та технології.

При визначені гранично допустимого навантаження учнів ураховані санітарно-гігієнічні норми та нормативну тривалість уроків у 1 класі- 35 хвилин, у 2-4 класах — 40 хвилин, у 5-11 класах — 45 хвилин.

Робочий план зорієнтований на роботу школи за 5-денним навчальним тижнем. Заняття починаються о 8.30 і закінчуються:

для учнів 1 класу – 12.00

для учнів 2-4 класів – о 13.00

для учнів 5-11 класів – о 14.55.

Мова навчання українська та російська. В цьому навчальному році для учнів 1,2,3та 5-6 класів викладання навчальних предметів буде вестися українською мовою. В 4 класі українською мовою викладаються такі предмети:основи здоров’я, трудове навчання, образотворче та музичне мистецтво (класоводГречишкінаТет.В.,). В 7-8 класах – основи здоров’я (вчитель Гречишкіна В.В.), в 7-11 класах – географія України (вчитель Гречишкіна Н.П.), в 10-11 класах - Захист Вітчизни (вчитель Гречишкін М.І.), в 7 – 11 класах – історія України (вчитель Бородіна Т.І.) та в 7-8 класах - образотворче та музичне мистецтво (вчителі ГречишкінаТет.В.,Гречишкіна А.П.).

В зв’язку з відсутністю 2,4,5,7,8 класів для 19 учнів організовано індивідуальне навчання. На кожного із чотирьох учнів 2 та 3 класу виділено 5 годин на тиждень, всього 20 годин, на кожного учня 5 , 7та 8 класів – 8 годин на тиждень, всього 24 години на тиждень для учнів 7 класу та 32 години на тиждень для учнів 5 та 8 класів.

У зв’язку з тим, що школа знаходиться у зоні проведення ООС, заради збереження життя та здоров’я учнів, навчальна практика в 2019-2020 н.р. проводитися не буде.

Директор школи Н.БОРИС

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.БОРИС

Робочий навчальний план для 1 класу

Гречишкінської ЗОШ на 2019-2020н.р.

відповідно доДержавного стандарту початкової освіти ,затвердженого постановою КМУ від 2.02.2018р. №87 (у новій редакції постанови КМУ від 24.07.2019 р. № 688 додаток №12)

Базовийнавчальний план початковоїосвіти для класів (груп) з українськоюмовоюнавчанняпредставниківкоріннихнародів, національнихменшин

|  |  |
| --- | --- |
| Назваосвітньоїгалузі | Предмети |
| **Клас** |
| Мовно-літературна, у тому числі: українськамова і література, іншомовнаосвіта, мова та літературавідповідногокорінного народу абонаціональноїменшини | **1** |
| **Навчання грамоти** | **210/6** |
| **Англійська мова** | **70/2** |
| **Російська мова** | **35/1** |
| Математична | **Математика** | **140/4** |
| Природнича | **Я досліджую світ** | **105/3**  **35/1** |
| Соціальна і здоров’язбережувальна |  |
| Технологічна | **Дізайн і технології** |
|
| Мистецька | **Мистецтво** | **70/2** |
| Фізкультурна\* | **Фізична культура** | **105/3** |
| Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей (навчання грамоти) | **Навчання гамоти** | **35/1** |
| Всього годин |  | **805/23** |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.БОРИС

Робочий навчальний план для 2 класу

Гречишкінської ЗОШ на 2019-2020н.р.

відповідно доДержавного стандарту початкової освіти ,затвердженого постановою КМУ від 2.02.2018р. №87 (у новій редакції постанови КМУ від 24.07.2019 р. № 688 додаток №12)

Базовийнавчальний план початковоїосвіти для класів (груп) з українськоюмовоюнавчання

|  |  |
| --- | --- |
| Назваосвітньоїгалузі | Предмети |
| **Клас**  **2 клас** |
| Мовно-літературна | **Українська мова** | **140/4** |
| **Українська література** | **105/3** |
| **Англійська мова** | **70/2** |
| Математична | **Математика** | **140/4** |
| Природнича | **Я досліджую світ** | **105/3**  **35/1**  **35/1** |
| Соціальна і здоров’язбережувальна |  |
| Громадянська та історична |  |
| Технологічна | **Дизайн і технології** |
| Інформатична | **Інформатика** |
| Мистецька | **Мистецтво** | **35/1** |
| Фізкультурна\* | **Фізична культура** | **35/1** |
| Всього |  | **700/20** |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.В.БОРИС

Робочий навчальний план для 3 класу

Гречишкінської ЗОШ на 2019-2020н.р.

За Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти І ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 407 (таблиця 2)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** | |
| **3** |
| Мови і літератури (мовний і літературний компоненти) | Українська мова | 7 |
| Мова корінного народу, національної меншини | 2 |
| Іноземна мова | 2 |
| Математика | Математика | 4 |
| Природознавство | Природознавство | 2 |
| Суспільствознавство | Я у світі | 1 |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичне мистецтво, образотворче мистецтво | 1 |
| Технології | Трудове навчання | 1 |
| Інформатика | 1 |
| Здоров'я і фізична культура | Основи здоров'я | 1 |
| Фізична культура\*\* | 3 |
| Усього | | 22+3 |
| **Сумарнакількістьнавчальних годин інваріантноїскладової** | | 25 |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.В.БОРИС

Робочий навчальний план для 4 класу

Гречишкінської ЗОШ на 2018-2019н.р.

За Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти І ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 407 (таблиця 3)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класі** |
| **4** |
| Мови і літератури (мовний і літературнийкомпоненти) | Українськамова | **3** |
| Мовакорінного народу, національноїменшини | **3** |
| Іноземнамова | **2** |
| Математика | Математика | **4** |
| Природознавство | Природознавство | **1** |
| Суспільствознавство | Я у світі | **1** |
| Мистецтво | Мистецтво\*/музичнемистецтво, образотворчемистецтво | **1**  **1** |
| Технології | Трудовенавчання | **1** |
| Інформатика | **1** |
| Здоров'я і фізична культура | Основиздоров'я | **1** |
| Фізична культура\*\* | **1** |
| Усього | | **20** |
| **Сумарнакількістьнавчальних годин інваріантноїскладової** | | **20** |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.БОРИС

Робочий навчальний план для 5-6 класів

Гречишкінської ЗОШ на 2018-2019н.р.

За Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 405 (таблиця 12)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Предмети** | **Кількість годин на**  **тиждень у класах** | | |
| **5** | **6** |
| Мови і літератури | Українська мова | **6** | 3,5 |
| Українська література | **2** | 2 |
| Іноземна мова | **4** | 2 |
| Мова корінного народу, національної меншини | **2** | 2 |
| Зарубіжна література | **2** | 2 |
| Суспільство –знавство | Історія України | **2** | 1 |
| Всесвітня історія | **-** | 1 |
| Основи правознавства | **-** | - |
| Мистецтво\* | Музичне мистецтво | **1** | 1 |
| Образотворче мистецтво | **1** | 1 |
| Мистецтво | **-** | - |
| Математика | Математика | **6** | 4 |
| Алгебра | **-** | - |
| Геометрія | **-** | - |
| Природо-знавство | Природознавство | **2** | - |
| Біологія | **-** | 2 |
| Географія | **-** | 2 |
| Фізика | **-** | - |
| Хімія | **-** | - |
| Технології | Трудове навчання | **1** | 2 |
| Інформатика | **1** | 1 |
| Здоров’я і фізична культура | Основи здоров’я | **1** | 1 |
| Фізична культура\*\* | **1** | 3 |
| Разом | | 32 | 30.5 |

Заступник директора з НВРО.ГРЕЧИШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.В.БОРИС

Робочий навчальний план для 7-8 класів

Гречишкінської ЗОШ на 2018-2019н.р.

За Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 405 (таблиця 2)

|  |  |
| --- | --- |
| **Освітнігалузі** | **Предмети** |
|
| **Кількість годин на тиждень у класах** | |
| **7** | **8** |
| Мови і літератури | Українськамова | **3** | **4** |
| Українськалітература | **1.5** | **2** |
| Іноземнамова | **1.5** | **2** |
| Мовакорінного народу, національноїменшини | **1.5** | **2** |
| Інтегрований курс «Література» (корінного народу, національноїменшини та зарубіжна) | **1.5** | **2** |
| Суспільство-знавство | ІсторіяУкраїни | **1.5** | **2** |
| Всесвітняісторія |  |  |
| Основиправознавства | **-** | **-** |
| Мистецтво\* | Музичнемистецтво | **0.75** | **1** |
| Образотворчемистецтво | **0.75** | **1** |
| Мистецтво | **-** | **-** |
| Математика | Математика | **3** | **-** |
| Алгебра | **-** | **2** |
| Геометрія | **-** | **2** |
| Природо-знавство | Природознавство | **-** | **-** |
| Біологія | **1.5** | **2** |
| Географія | **1.5** | **2** |
| Фізика | **1.5** | **2** |
| Хімія | **1.5** | **2** |
| Технології | Трудовенавчання | **0.75** | **1** |
| Інформатика | **0.75** | **1** |
| Здоров’я і фізична культура | Основиздоров’я | **0.75** | **1** |
| Фізична культура | **0.75** | **1** |
| Разом | | **24** | **32** |
| **Всього** | | **24** | **32** |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ: Директор школи Н.В.БОРИС

Робочий навчальний план для 10-11 класів

Гречишкінської ЗОШ на 2018-2019н.р.

за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти ІІІ ступеня, затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 року № 408 (таблиця 2)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класі** | |
| **10** | **11** |
| **Профільні предмети** | **8** | **8** |
| Українська мова | 4 | 4 |
| Українська література | 4 | 4 |
| **Базові предмети** | **24** | **23** |
| Іноземна мова | 2 | 2 |
| Мова і література корінного народу, національної меншини | 2 | 2 |
| Історія України | 1,5 | 1.5 |
| Всесвітня історія | 1 | 1 |
| Громадянська освіта | 2 | - |
| Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія) | 3 | 3 |
| Біологія і екологія | 2 | 2 |
| Географія | 1,5 | 1 |
| Фізика і астрономія | 3 | 4 |
| Хімія | 1,5 | 2 |
| Фізична культура**4** | 3 | 3 |
| Захист Вітчизни | 1,5 | 1.5 |
| **Вибірково-обов’язкові предмети** | **3** | **3** |
| Інформатика | 2 | 1 |
| Технології | 1 | 2 |
| **Всього** | **35** | **34** |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА

Зведений робочий навчальний план Гречишкінської ЗОШ на 2019-2020н.р.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Навчальні предмети | Початкова школа | | | | |  | | | | | | |
|  | Середня та старша школа | | | | | | | |
|  | 1 кл | 2 кл | 3кл | 4 кл | **Всього початкова школа** | 5кл | 6 кл | 7 кл | 8кл | 10 кл | 11 кл | Всього  середня та старша школа | |
| Українська мова | 7 | **4** | 7 | **3** | **21** | **6** | 3.5 | **3** | **4** | 4 | 4 | **24.5** | |
| Українська література |  | **3** |  |  | **3** | **2** | 2 | **1.5** | **2** | 4 | 4 | **15.5** | |
| Російська мова | 1 | **-** | 62 | **3** | **6** | **2** | 2 | **11.5** | **22** | 2 | 2 | **121212 11.5** | |
| Література/Зарубіжна література |  | **-** | - | **-** | **-** | **2** | 2 | **1.5** | **2** | - | - | **7.5** | |
| Іноземна мова (англійська) | 2 | **2** | 2 | **2** | **8** | **4** | 2 | **1.5** | **2** | 2 | 2 | **13.5** | |
| Історія України | - | -- | - | **-** | **-** | **2** | 1 | **00.75** | **21** | 1.5 | 1.5 | **7.75** | |
| Всесвітня історія | - | - | - | - | **-** |  | 1 | **0.75** | **1** | 1 | 1 | **4.75** | |
| Громадянська освіта | - | -- | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | **2** | |
| Я досліджую світ/Яу світі | 3 | 3 | 1 | 1 | 8 | - |  | - | - | - | - | **-** | |
| Математика | 4 | **4** | 4 | **4** | **16** | **6** | 4 | - | - | 3 | 3 | **16** | |
| Алгебра | - | - | - | - | - | - |  | **2** | **2** |  |  | **4** | |
| Геометрія | - | -- | - | - | - | - | - | **1** | **2** |  |  | **3** | |
| Інформатика | - | **1** | 1 | **1** | **33** | **11** | 1 | 0.75 | 1 | 2 | 1 | **6.75** | |
| Природознавство | - | - | 2 | **1** | **3** | **2** | - | - | - | - | - | **2** | |
| Біологія | - | - | -- | **--** | - | - | 2 | **1.5** | **2** | 2 | 2 | **9.5** | |
| Географія | - | - | - | - |  | **-** | 22 | **21.5** | **22** | 1.5 | 1 | **8** | |
| Фізика/курс Фізика-Астрономія | - | - | - | - | - | - |  | **1.5** | **2** | 3 | 4 | **10.5** | |
| Хімія | - | - | - | - | - | -- |  | **1.5** | **2** | 1,5 | 2 | **7** | |
| Трудове навчання, технології | 1 | **1** | 1 | **1** | **4** | **1** | 2 | **0.75** | **1** | 1 | 2 | **7.75** | |
| Основи здоров я | - | **-** | 1 | **1** | **2** | **1** | 11 | **10.75** | **11** | - |  | **3.75** | |
| Фізична культура | 3 | **1** | 3 | **1** | **18** | **21** | 3 | **0.75** | **1** | 3 | 3 | **11.75** | |
| Музичне мистецтво/мистецтво | 12 | **01** | 0.5 | **1** | **4.5** | **1** | 1 | **0.75** | **1** | - |  | **3.75** | |
| Образотворче мистецтво | 1- | **--** | 0.5 | **1** | **1.5** | **1** | 1 | 0.75 | 1 |  |  | **3.75** | |
| Захист Вітчизни | - | - | - | - | - | - |  | - | - | 1,5 | 1.5 | **3** | |
| Разом | 19+3 | **20** | 22+3 | **20** |  | **32** | 27.5+3 | **24** | **32** | 32+3 | 31+3 |  | |
| Сумарна кількість | 22 | **20** | 25 | **20** |  | **32** | 30.5 | **24** | **32** | 32+3 | 31+3 |  | |
| Всього годин | 22 | **20** | 25 | **20** | **88** | **32** | 30.5 | **24** | **32** | 35 | 34 | **187.5** | |
| Всього годин по школі |  |  | | | | | | | | | | | |

Заступник директора з НВР О.ГРЕЧИШКІНА