****

ЛІТИНСЬКА СЕЛИЩНА РАДА

**ГІМНАЗІЯ ІМ.М.П.СТЕЛЬМАХА С.ДЯКІВЦІ**

**ЛІТИНСЬКОЇ СЕЛИЩНОЇ РАДИ ВІННИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ**

**НАКАЗ**

05.11.2024 с. Дяківці №96

**Про підсумки проведення І**

**(шкільного) етапу Всеукраїнських**

**учнівських олімпіад**

**у 2024/2024 навчальному році**

На виконання наказу по гімназії №86 від 01.10.2024р. «Про проведення І(шкільних) етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад у 2024/2025 навчальному році» і з метою виявлення та заохочення обдарованої молоді, розвитку інтересів учнів у гімназії було проведено І етап предметних олімпіад з базових дисциплін серед учнів 6-9 класів.

Переможцями І етапу олімпіад стали учні:

* Математика: взяло участь в олімпіаді 6 учнів – 30%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Гандула Діана; 8 клас – Дорош Аліна; 9 клас – Боржемський Владислав; 9 клас – Тарнауз Аліна.

* Інформаційні технології: взяло участь в олімпіаді 9 учнів – 45%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Бадюк Світлана; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Гандула Діана; 8 клас – Дорош Аліна; 9 клас – Боржемський Владислав; 9 клас – Тарнауз Аліна; 9 клас – Мазуренко Лілія; 9 клас – Сьотка Валерія.

Географія: взяло участь в олімпіаді 6 учнів – 30%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Гандула Діана.

* Українська мова та література: взяло участь в олімпіаді 4 учні – 20%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Гандула Діана; 9 клас – Боржемський Владислав.

* Хімія: взяло участь в олімпіаді 6 учнів – 30%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Дорош Аліна, 9 клас – Боржемський Владислав.

* Фізика: взяло участь в олімпіаді 6 учнів – 30%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Гандула Діана; 8 клас – Дорош Аліна; 9 клас – Боржемський Владислав; 9 клас – Тарнауз Аліна.

Біологія: взяло участь в олімпіаді 6 учнів – 30%.

Переможці: 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Дорош Аліна.

* Англійська мова: взяло участь в олімпіаді 8 учнів – 40%.

Переможці: 9 клас – Боржемський Владислав; 8 клас– Гандула Діана; 9 клас – Сьотка Валерія; 9 клас – Тарнауз Аліна; 8 клас – Бадюк Світлана; 8 клас – Булах Анастасія.

* Історія: взяло участь в олімпіаді 6 учнів - 30%.

Переможці: 9 клас – Боржемський Владислав; 9 клас – Тарнауз Аліна; 9 клас – Сьотка Валерія; 8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Дорош Аліна.

* Правознавство: взяло участь в олімпіаді 6 учнів – 30%.

Переможці: 9 клас – Сьотка Валерія; 9 клас – Тарнауз Аліна.

* Трудове навчання: взяло участь в олімпіаді 8 учнів – 40%.

Переможці: 9 клас –Мазуренко Лілія; 8 клас – Бадюк Світлана; 8 клас – Булах Анастасія; 8 клас – Гандула Діана;8 клас – Правдюк Ірина; 8 клас – Дорош Аліна.

**НАКАЗУЮ:**

1. Переможців І етапу Всеукраїнських олімпіад направити для участі в ІІ етапі олімпіад.
2. Відрядити для участі в ІІ етапі олімпіад та призначити керівниками команд і відповідальних за життя та здоров’я учнів під час проведення предметних олімпіад вчителів – предметників.
3. Контроль за виконанням даного наказу покласти на заступника директора Коцюра Ярослава Григоровича.

Директор Олена ЧОВГАН

З наказом ознайомлені:

 Коцюр Я.Г.

 Головащенко В.І.

 Олійник Л.М.

 Жовмір С.М.

 Шевчук Н.І.

 Ільчук Т.А.

 Моцяка В.О.