

**A B C**

**Звіт директора  
Дрогобицької ЗОШ  
I-II ступенів № 9  
Шеремети М.М.  
за 2016-2017 н.р**

**ДРОГОБИЦЬКА ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ШКОЛА  
I-II ступенів**



У 2016/17 н. р. в школі працюють

**23** педагогічних працівника,

**8** працівників обслуговуючого

персоналу

Навчальний рік

завершують **195** учнів

у **9** класах

Середня наповнюваність класів становить

**21,7 учнів**

# Якісний склад працівників Дрогобицької загальноосвітньої школи І-ІІ ст. № 9 на 2016-2017 н.р











# Переможці олімпіад та конкурсів



- Конкурс малюнку до 203 річниці з Дня народження Т. Шевченка  
I місце: 1) Божик Максим – 6 клас;  
2) Тонкошкур Анастасія – 7 клас.
- Всеукраїнський конкурс з англійської мови “Грінвіч”:  
I місце: 1) Раківський Остап – 3 клас;  
2) Сочка Лілія – 5 клас;  
3) Синенко Марта - 5 клас.  
II місце: 1) Бардак Вікторія – 3 клас;  
2) Весела Софія – 6 клас;  
3) Грицик Віталій – 5 клас;  
4) Матолич Ростислав – 9 клас.



# Переможці олімпіад та конкурсів



- Міжнародна природнича гра “Геліантус”:
  - I місце: 1) Дум’як Мирослав – 4 клас;  
2) Толочик Вікторія – 3 клас;  
3) Майхер Назар – 4 клас;  
4) Лященко Владислав – 3 клас.
  - III місце: 1) Грицик Вікторія – 9 клас.
  - I місце (шкільний етап):
    - 1) Гавриляк Дарія – 9 клас;
    - 2) Веселий Віталій – 9 клас;
    - 3) Колодій Вікторія – 8 клас;
  - II місце (шкільний етап):
    - 1) Дришко Інга – 9 клас;
    - 2) Островний Віталій – 7 клас
- “Геліантус” – фізика:
  - 1) Кушнір Любов – 7 клас;
  - 2) Весела Софія – 6 клас;
  - 3) Якимів Анастасія – 6 клас.





# Переможці олімпіад та конкурсів



- II етап Міжнародний мовно-літературний конкурс учнівської та студентської молоді ім. Т.Шевченка:
  - II місце – Грицик Вікторія – 9 клас;
- II етап Всеукраїнської олімпіади з технічної праці
  - III місце – Стецьків Андрій – 9 клас;
- II етап обласного конкурсу “ Славетні імена України – 2016. Михайло Грушевський”:
  - II місце – Грицик Вікторія – 9 клас;
- Міський конкурс малюнку “Молодь обирає здоров’я”:
  - I місце – Божик Максим – 6 клас.
- Міський етап Міжнародного конкурсу з української мови ім. Петра Яцика:
  - III місце – Бардак Вікторія – 3 клас

# Свято Миколая



# 203 річниця з Дня народження П.Т.Шевченка





# 203 річниця з Дня народження П.Т.Шевченка



# Виховний захід “Краплинка - мандрівниця”





# Виховний захід “Краплинка - мандрівниця”





# Свято Мами й Букваря



# Свято Мами й Букваря



# Свято Мами й Букваря





# *Велика гаївка у Дрогобичі*



# *Велика гаївка у Дрогобичі*





# Конкурс "Великодній кошик"



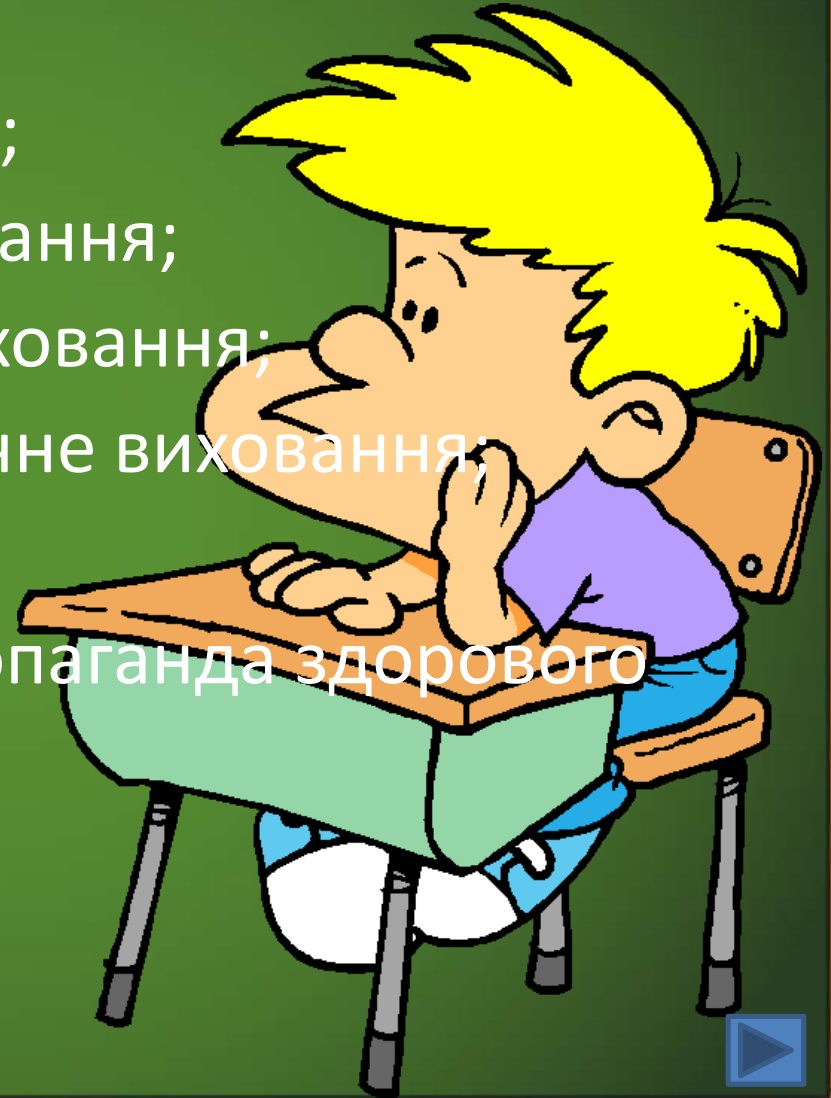


# Конкурс "Великодній кошик"



# Напрями виховної діяльності школи

- превентивне виховання;
- морально-етичне виховання;
- художньо-естетичне виховання;
- громадянсько-патріотичне виховання;
- трудове виховання;
- фізичне виховання і пропаганда здорового способу життя;
- економічне виховання;
- екологічне виховання.



# Благодійні акції

- “Різдв’яний віночок” благодійна акція з якої 50% отриманих коштів пішли на лікування дітей із синдромом Дауна
- “Солодкий подарунок” до Св. Миколая де діти із малозабезпечених сімей отримали від відділу сім’ї, молоді та спорту подарунки.
- Акція Карітас “Великодінй виграш”.
- Червоний хрест.
- Привітальна листівка жінці-воїну до Дня матері.
- Благодійна акція “Допоможи воїну АТО” збір необхідних речей воїнам.



# Форми правового навчання і виховання:

- тематичні загальношкільні лінійки та класні години;
- лекції, бесіди на правову тематику;
- анкетування;
- зустрічі з працівниками правоохоронних органів;
- уроки правознавства;
- індивідуальні бесіди з важковиховуваними учнями;
- батьківські лекторії;
- відвідування проблемних сімей удома.

## **Гаряче харчування:**

✓ 109 учнів 1-4 класів.

## **Безоплатне харчування:**

✓ 9 учнів пільгової категорії 5-9 класів.

**Фінансово-  
господарська  
діяльність**



**ЗІБРАНІ КОШТИ  
БАТЬКІВСЬКОГО КОМІТЕТУ ШКОЛИ  
ТА ПЕДАГОГІЧНОГО КОЛЕКТИВУ  
(СПОНСОРСЬКА ДОПОМОГА)  
2016-2017 н.р.**

<b>ЗІБРАНО:</b>	<b>ВИТРАЧЕНО:</b>
1 клас – 1100 грн.	Медикаменти – 392 грн.
2 клас – 1450 грн.+666 грн.(два учнівські крісла)	Миючі засоби – 543 грн. за спонсорські кошти – 328 грн.
3 клас – 1720 грн.	Матеріали використані для ремонту актового залу і коридору 2 поверху школи – 9700 грн.
4 клас – 1200 грн.	Оплата за виконану роботу – 6000 грн.
5 клас – 1400 грн.	Придбання будівельних матеріалів – 399 грн.
6 клас – 730 грн.	Придбання матеріалів для ремонту учнівських столів каб. № 9 – 450 грн.
7 клас – 900 грн.	Батьки (2 клас) крісла для каб. № 2 – 666 грн
8 клас – 1100 грн.	
9 клас – 1000 грн.	
<b>Всього: 11 166 грн.</b>	<b>Всього: 18 814 грн.</b>
<b>Спонсорська допомога педагогічного колективу – 2000 грн.</b>	
<b>Всього зібрано коштів – 13 166 грн.</b>	<b>Всього витрачено – 18 814 грн.</b>

Голова батьківського комітету школи

Стецьків І.М.

**Дякую  
за увагу**