Таблиця 3

до освітньої програми Чернихівської ЗОШ І-ІІІ ступенів Тернопільської міської ради

Навчальний план

базової середньої освіти з українською мовою навчання
на 2019-2020 навчальний рік
Чернихівської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступеня

(складено на основі Освітньої програми Чернихівської загальноосвітньої школи І-ІІІ
ступенів, схваленої педагогічною радою від 30.08.2019 р. протоколом №8, та Типової
освітньої програми закладів загальної середньої освіти 11 ступеня затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 405, Таблиця №1)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **Інваріантна складова** | **5****(8 уч.)** | **6****(9 уч.)** | **7****(7 уч.)** | **8****(7 уч.)** | **9****(6 уч.)** |
| **Мови і літератури** | Українська мова | 3,5 | 3,5 | 2,5 | 2 | 2 |
| Українська література | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Іноземна мова (англ.) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Зарубіжна література | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| **Суспільство-знавство**  | Історія України | 1 | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 |
| Всесвітня історія |  | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Основи правознавства |  |  |  |  | 1 |
| **Мистецтво** | Музичне мистецтво | 1 | 1 | 1 |  |  |
| Образотворче мистецтво | 1 | 1 | 1 |  |  |
| Мистецтво |  |  |  | 1 | 1 |
| **Математика** | Математика | 4 | 4 |  |  |  |
| Алгебра |  |  | 2 | 2 | 2 |
| Геометрія |  |  | 2 | 2 | 2 |
| **Природознавство** | Природознавство | 2 |  |  |  |  |
| Біологія |  | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Географія |  | 2 | 2 | 2 | 1,5 |
| Фізика |  |  | 2 | 2 | 3 |
| Хімія |  |  | 1,5 | 2 | 2 |
| **Технології** | Трудове навчання | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| Інформатика | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| **Здоров’я і фізична культура** | Основи здоров’я | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Фізична культура | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| ***Усього*** | **23,5+3** | **26,5+3** | **28+3** | **28,5+3** | **30+3** |
|  | ***Варіативна складова*** | ***2,5*** | ***2,5*** | ***2*** | ***2,5*** | ***2*** |
|  | ***Курси за вибором*** | ***1,5*** | ***1,5*** | ***2*** | ***2*** | ***2*** |
|  | Захисник України |  |  |  |  | 1 |
|  | Основи християнської етики | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|  | Фінансова грамотність | 0,5 | 0,5 | 1 | 1 |  |
|  | ***Факультативи, індивідуальні заняття*** | ***1*** | ***1*** |  | ***0,5*** |  |
|  | Українознавство  | 1 | 1 |  | 0,5 |  |
| **Гранично допустиме навчальне навантаження на одного учня** | **28** | **31** | **32** | **33** | **33** |
| **Всього (без урахування поділу класів на групи)** | **29** | **32** | **33** | **34** | **35** |

 ***Директор ЗЗСО О.Р.Різник***