**Пояснювальна записка**

**Боремельський НВК**

**«загальноосвітня школа І-ІІ ступенів-колегіум»**

**Кількість класів – 11**

**Кількість учнів – 129**

- 1 клас – 15 учнів; - 6 клас – 11 учнів;

- 2 клас – 9 учнів; - 7 клас – 15 учнів;

- 3 клас – 12 учнів; - 8 клас –18 учнів;

- 4 клас – 8 учнів; - 9 клас – 20 учнів;

- 5 клас – 13 учнів; - 10 клас – 3 учні;

- 11 клас – 5 учнів.

Робочий навчальний план Боремельського НВК «Загальноосвітня школа І-ІІ ступенів - колегіум» на 2017/2018 н.р. розроблений у відповідності до листа Міністерства освіти і науки України № 1/9-315 від 07.06.2017р. «Про структуру 2017-2018 навчального року та навчальні плани загальноосвітніх навчальних закладів», що складається з двох частин: інваріантної та варіативної складової

Варіативна частина плану підсилює предмети інваріантної частини.

Робочий навчальний план на **2017/2018 н.р**. розроблений:

- **для 1-4 класів** - за Типовими навчальними планами початкової школи,

затвердженими наказом Міністерством освіти і науки, молоді та спорту

України  від 10.06.2011 р. № 572,зі змінами згідно з наказом Міністерства

освіти і науки України від 16.04.2014р.№ 460 **(Додаток № 1);**

* **для 5, 7-9 класу -** за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 03.04.2012р. № 409 (у редакції наказу МОН від 29.05.2014р. №664) , зі змінами, внесеними наказом МОН України від 12.12.2014р. № 1465 **(Додаток № 10);**
* **для 6 класу –** за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІ ступеня, затвердженими наказом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 03.04.2012р. № 409 (у редакції наказу МОН від 29.05.2014р. № 664, зі змінами, внесеними наказом МОН України від 12.12.2014р. № 1465 **(Додаток № 1);**
* **для 10-11 класів -** за Типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів ІІІ ступеня, затвердженими наказом МОН України від 27.08.2010р. № 834 зі змінами, внесеними наказом МОН України від 19.05.2014р. № 657 **(Додаток №9).**

**В початковій школі (1-4 класи)** до варіативної частини плану, враховуючи матеріально-технічну базу закладу та бажання батьків і учнів, включено такі години: ***хореографія (1-4 кл.), християнська етика (2-4кл.), українська мова (1кл.).***

Уроки ***християнської етики*** передбачають формування морально-духовних орієнтирів школярів, виховання толерантності, моральних цінностей, розвиток гармонійної особистості на засадах християнської моралі.

Вивчення ***хореографії*** забезпечує рухову активність учнів, сприяє розвитку фізичних можливостей учнів, вихованню естетичних смаків і уподобань.

Введення індивідуальних занять з ***української мови*** передбачає роботу з обдарованими дітьми та дітьми, які мають низьку мотивацію до навчання.

**В основній школі** **(5-9 класи)** варіативною частиною плану передбачено поглиблення вивчення таких предметів: **гуманітарного циклу** - ***етика (5-6кл.), краєзнавство (8кл.), історія українського козацтва (8кл. ), українська мова (9 кл.), російська мова (5-9кл*.), *основи здоров’я (6 кл.);* точних і природничих наук *- економіка* (5-7, 9кл.),  *математика (7 кл.).***

З метою формування в учнів системних знань, умінь і навичок з історії розвитку і становлення українського козацтва; особистісних рис національно-свідомого громадянина України із стійкими демократичними цінностями у 8 класі введено курс за вибором ***«Історія українського козацтва».***

Курс «***Краєзнавство» (8кл.)*** передбачає вивчення історії рідного краю та села Боремель. Знання історії рідного краю збагачує підростаюче покоління, виховує незламну відданість Вітчизні, вчить шанувати свій народ і його традиції, які сягають у глибину віків. Курс за вибором «***Краєзнавство»*** доповнює навчальний предмет історії України і входить до складу допрофільної підготовки.

З метою формування ключових компетентностей особистості, вміння застосовувати їх у повсякденному житті продовжується вивчення курсу морально-духовного спрямування – ***етики (5-6 кл.).***

Вивчення ***російської мови*** **(5-9 кл.)** служить формуванню навичок і вмінь використання мови для усного і писемного спілкування, як механізм пізнання інших народів і культур.

Відповідно до рекомендацій Концепції «Нова українська школа», методичних рекомендацій РОІППО до організації навчально-виховного процесу в 2017-2018 н.р. з метою підвищення рівня фінансової компетентності учнів, формування навичок раціональної споживчої поведінки, розвитку раціонального економічного мислення в 5-7 та 9 класах введено курс за вибором з економіки **«Фінансова грамотність»: *«Родинні фінанси»******(5кл.),*** ***«Фінансово-грамотний споживач» (6 кл.) , «Фінансова культура» (7 кл.), «Основи податкових знань» (9 кл.).***

**У старшій школі (11 клас),** враховуючи профільне спрямування закладу та результати моніторингу освітніх запитів учнів, варіативна складова робочого навчального плану передбачає вивчення ***сучасної риторики.*** Мета курсу за вибором – забезпечити випускника знаннями та навичками ефективного володіння усним та письмовим словом, знанням різних видів документів та загальних вимог щодо їх оформлень і викладу.

Враховуючи індивідуальні освітні потреби учнів, рівень навчально-методичного та кадрового забезпечення закладу, цикл предметів доповнюється ***додатковими годинами вивчення історії України , курсу «Людина і світ».***

Для роботи з творчо обдарованими учнями відведено додаткові години на індивідуальні заняття для вивчення ***географії, математики.***

З метою формування науково-дослідницьких навичок у написанні робіт МАН та за результатами анкетування серед батьків старшокласників, відведено додаткова година з ***біології (11 кл.).***

З метою формування активної громадської позиції, розуміння важливості особистості у творенні історії, формування соціально компетентного, активного, відповідального громадянина і патріота України введено факультатив ***« Історичні постаті»***

Інваріантна складова робочого навчального плану реалізовується відповідно до Типових навчальних планів у повному обсязі.

Робочий навчальний план розрахований на 5-денний навчальний тиждень.