

**План заходів щодо національно-патріотичного виховання  
на 2022/2023 навчальний рік Білявецького ЗЗСО І-ІІ ст.**

| № з/п | Заходи  | Термін проведення                     | Відповідальні   |
|-------|---|---------------------------------------|---|
| 1     | Ознайомлення педагогічного колективу школи з нормативно-правовою базою у сфері національно-патріотичного виховання  | Постійно                              | Адміністрація   |
| 2     | Активізувати впровадження нових форм, методів національно-патріотичного виховання здобувачів освіти.  | Протягом року                         | Педагогічний колектив   |
| 3     | З метою сприяння набуттю молоддю соціального досвіду, успадкування духовних та культурних надбань українського народу проводити серед учнівської молоді освітню, інформаційну роботу з вивчення, популяризації національної історії та культури шляхом ознайомлення з об'єктами історичної та культурної спадщини Західної України.   | Постійно                              | Класні керівники, вчителі предметники   |
| 4     | Проведення загальношкільної хвилини мовчання та виконання гімну України   | Кожного дня о 09:00 год.              | Педагог-організатор   |
| 5     | Проведення Всеукраїнських акцій «Лист пораненому», «Подарунок Миколая» (передача листів, малюнків, власних виробів) у волонтерські організації.   | Протягом року                         | Класні керівники 1-9-х класів, учнівське самоврядування                       |
| 6     | Виготовлення патріотичних атрибутів воїнам ЗСУ.   | Протягом року                         | Педагог-організатор, учнівське самоврядування                                 |
| 7     | Проведення конкурсів, вікторин з питань ролі Збройних сил у відстоюванні ідеалів свободи та державності України та її громадян від княжої доби до часів незалежності.   | Протягом року                         | Вчитель історії, ПО   |
| 8     | Проведення козацьких забав з нагоди святкування Дня українського козацтва.  | відповідно до плану управління освіти | Педагог-організатор, Вчитель фізкультури,                                     |
| 9     | Відзначити національні свята та пам'ятні дати, зокрема Дня захисника України, Дня Гідності і Свободи, Дня Збройних Сил України, Дня Соборності України тощо, керуватися методичними матеріалами; організувати наукові конференції, семінари, круглі столи; проводити військово-спортивні змагання, фестивалі-конкурси патріотичної пісні, прози і поезії, творів образотворчого мистецтва; відвідувати музеї бойової слави; вшанувати сучасних героїв-захисників України та пам'ять загиблих за свободу, єдність та незалежність Українського народу. | Згідно плану                          | Заступник директора з ВР, 3 класні керівники, вчителі історії, правознавства. |
| 10    | Тиждень національно – патріотичного виховання   | лютий                                 | Педагог-організатор, класні керівники   |
| 11    | Здійснювати громадську, волонтерську, пошукову, дослідницьку та проектну діяльність: флешмоби, акції.   | Постійно                              | Педагог-організатор, педагог-організатор, учнівське самоврядування            |

|     |   |                        |   |
|-----|---|------------------------|---|
| 2   | Ознайомлювати батьків із сучасними психолого-педагогічними знаннями, використовувати активні методи: тренінги, дискусії, дебати, аналіз виховних ситуацій, які сприяють усвідомленню батьками ролі сім'ї у вихованні дітей, формуванні патріотичних почуттів та готовності служити своїми знаннями, працею Україні.   | Згідно плану           | Класні керівники  |
| 13  | Оформлення в шкільній бібліотеці виставок друкованих видань до календарних державних свят і подій   | згідно календаря подій | Шкільний бібліотекар  |
| 14  | Проведення конкурсів плакатів, мультимедійних презентацій, буклетів на патріотичну тематику   | Згідно плану           | Класні керівники, вчитель інформатики.  |
| 15. | Організація і проведення патріотичних благодійних акцій «ЗСУ потребує твоєї підтримки»  | Протягом року          | Учнівське самоврядування, класні керівники, педагог-організатор                                 |
| 16. | Організація та проведення міжнародного дня спорту України   | Згідно плану           | Вчитель фізкультури   |
| 17. | Організація та проведення тижня безпеки дорожнього руху   | Листопад               | Педагог-організатор, вчитель основ здоров'я   |
| 18. | Виховання поваги до Конституції України, Законів України, державної символіки: - Виховні години та бесіди, уроки пам'яті – «Моя рідна Україна», «Знати і поважати Герб своєї Вітчизни, її прапор і гімн», «Наша вітчизна - Україна», «Державна символіка Батьківщини», «Твої права і обов'язки», «Що таке воля», «Рід, родина, рідня», «Патріотизм – нагальна потреба України», «Велика ціна визволення України» тощо | Протягом року          | Заступник директора з виховної роботи, класні керівники 1-9-х класів, учнівське самоврядування. |
| 19. | Взяти участь у святкуванні Дня миру   | Травень                | Учнівське самоврядування  |
| 20. | Долучитися до благодійної акції «Допомога внутрішньо-переміщеним дітям»   | Протягом року          | Учнівське самоврядування  |
| 21. | Брати участь у обласному навчально-виховному проєкті «Подаруй оберіг для воїна»   | Лютий                  | Учнівське самоврядування  |
| 22. | Виносити питання «Національно-патріотичне виховання» на батьківські збори, м/о класних керівників   | Згідно графіку         | Класні керівники 1-9-х класів.  |
| 23. | День Соборності України   | 21 січня               | Класні керівники 1-9-х класів, вчитель історії, педагог-організатор                             |
| 24. | Міжнародний день рідної мови  | 21 лютого              | Вчителі української мови та літератури  |
| 25. | Виховні години, присвячені воїнам ЗСУ, Небесної сотні.  | Лютий                  | Класні керівники 1-9-х класів, педагог-організатор  |
| 26. | Дні вшанування пам'яті українського поета Т.Г.Шевченка  | 09.03-10.03            | Вчителі української мови та літератури  |
| 27. | Участь у Всеукраїнських літературних конкурсах: «Вірю в майбутнє твоє, Україно!», «Об'єднаймо ж, брати мої!»  | Березень               | Вчителі української мови та літератури  |

|     |  |              |  |
|-----|--|--------------|--|
|     | Міжнародний день рідної Землі  | 22.04        | Класні керівники 1-9-х класів  |
| 29. | Виховні години, приурочені річниці катастрофи на Чорнобильській АЕС  | 26.04        | Класні керівники 1-9-х класів  |
| 30. | Бесіда учням про військову службу в ЗСУ.   | Квітень      | Педагог-організатор  |
| 31. | Міжнародні дні пам'яті та скорботи за загиблими під час Другої світової війни.   | 05.05.-10.05 | Класні керівники 1-9-х класів, педагог-організатор   |
| 32. | Міжнародний день родини «Сім'я, родина, рід, які слова святі, вони потрібні кожному в житті!»  | 15.05        | Класні керівники 1-9-х класів  |
| 33. | Участь у заходах до Дня Конституції України  | 28.06        | Адміністрація школи, педагог-організатор   |
| 34. | Участь у заходах до Дня Незалежності України   | Серпень      | Вчителі, учнівське самоврядування  |
| 35. | Конкурс малюнків «Миру в Україні бути!»  | Вересень     | Класні керівники 1-9-х класів  |
| 36. | Книжкова виставка «Моя країна – Україна!»  | Постійно     | Шкільний бібліотекар   |
| 37. | День захисників та захисниць України та українського козацтва. Спортивні змагання «Козацький гарт», виховні години (згідно плану)            | 13.10        | Вчителі фізкультури, класні керівники 1-9-х класів, педагог-організатор, учнівське самоврядування. |
| 38. | Виховні години, присвячені Дню Гідності та Свободи   | 21.11        | Класні керівники 1-9-х класів, педагог-організатор   |
| 39. | Виховні години до Дня пам'яті жертв голодоморів. Всеукраїнська акція «Засвіти свічку»  | 28.11        | педагог-організатор, учнівське самоврядування  |
| 40. | Міжнародний день волонтерів  | 05.12        | Учнівське Самоврядування, педагог-організатор.   |
| 41. | Святкування Дня Збройних Сил України: конкурс малюнків «Армія – гордість держави», виховні години, спортивні змагання «Я – захисник України» | 05.12.-09.12 | Вчитель фізкультури, класні керівники 1-9-х класів, педагог-організатор, учнівське самоврядування. |