

Додаток 1
до Освітньої програми
затвердженої на засіданні
педагогічної ради ліцею
Протокол № 1
від 28 серпня 2024 р.

Робочий
навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ
ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
на
2024/2025 навчальний рік

Пояснювальна записка
до робочого навчального плану
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
на 2024/2025 навчальний рік

Тип закладу - ліцей з дошкільним відділенням Татарбунарської міської ради Одеської області

Орієнтовна кількість класів – 9, в них учнів - 79:

школи I ступеню – 4 класи – 29 учнів;

школи II ступеню - 5 класів – 50 учнів;

школи III ступеню – 0 класів.

Статутом закладу визначено українську мову навчання.

Робочий навчальний план на 2024/2025 навчальний рік для 1-2, 3-4, 5-7, 8-9, класів передбачає реалізацію освітніх галузей Базового навчального плану Державного стандарту початкової загальної освіти і Державного стандарту базової та повної загальної середньої освіти.

Робочий навчальний план Баштанівського ліцею розроблений на виконання Законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту» (ст. 11, п.3), чинних Державних стандартів початкової, базової та повної загальної освіти, Положення про загальноосвітній навчальний заклад, Положення про опорний навчальний заклад.

Загальний обсяг навчального навантаження

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 1-4-х класів закладів загальної середньої освіти складає 3500 годин/навчальний рік:

- для 1-х класів – 805 годин/навчальний рік,
- для 2-х класів – 875 годин/навчальний рік,
- для 3-х класів – 910 годин /навчальний рік;
- для 4-х класів – 910 годин /навчальний рік;

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів для 5-9 класів загальної середньої освіти складає 5880 год/навчальний рік:

- для 5-х класів – 1085 год./навчальний рік;
- для 6-х класів - 1190 год./навчальний рік;
- для 7-х класів - 1225 год./навчальний рік;
- для 8-х класів - 1207,5 год./навчальний рік;
- для 9-х класів – 1260 год./навчальний рік.

Робочий навчальний план складено відповідно до наказів МОН України:

- для 1-2-х класів – Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти» від 12.08.2022 р. №743-22. Типова освітня програма (Р. Б. Шиян)
- для 3-4-х класів – Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти» від 12.08.2022 р. №743-22. Типова освітня програма (Р. Б. Шиян)
- для 5-7 класів - Про внесення змін до типової освітньої програми для 5–9 класів закладів загальної середньої освіти від 09 серпня 2024 року №1120;
- для 8-9 класів - «Про затвердження типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня від 20.04.2018 № 405, додаток 1;

Таблиця
до Типової освітньої
програми початкової освіти
авторського колективу
під керівництвом Р.Б.Шиян
затвердженої наказом
МОН України
від 12.08.2022 р. №743-22

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з української мовою навчання
для 1-2 класів
(за типовою освітньою програмою початкової освіти
авторського колективу під керівництвом Р.Б.Шияна)

Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень	
	1 клас	2 клас
Українська мова	5	5
Англійська мова	2	3
Математика	3	3
Я досліджую світ	7	7
Інформатика (в інтегрованому курсі «Я досліджую світ»)	-	1
Музичне мистецтво	1	1
Образотворче мистецтво	1	1
Фізична культура	3	3
Усього	19+3	21+3
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять	1	1
Гранично допустиме навантаження на учня	20	22
Індивідуальні та групові заняття з української мови	-	-
Резервні години	1	1
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної, що фінансується з бюджету	23	25

Таблиця
до Типової освітньої програми
початкової освіти авторського
колективу
під керівництвом Р.Б.Шиян
затвердженої наказом МОН України
від 12.08.2022 р. № 743-22

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з української мовою навчання
для 3-4 класів
(за типовою освітньою програмою початкової освіти
авторського колективу під керівництвом Р.Б.Шияна)

Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень	
	3 клас	4 клас
Українська мова	5	5
Англійська мова	3	3
Математика	4	4
Я досліджую світ	7	7
Інформатика	1	1
Музичне мистецтво	1	1
Образотворче мистецтво	1	1
Фізична культура	3	3
Усього	22+3	22+3
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять	1	1
Гранично допустиме навантаження на учня	23	23
Індивідуальні та групові заняття - з математики	-	-
Резервні години	1	1
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної, що фінансується з бюджету	26	26

Таблиця
до Типової освітньої програми
для 5-9 класів
закладів загальної середньої освіти
II ступеня затвердженій наказом
МОН України
від 09.08.2024 №1120

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з навчанням українською мовою для 5-7 класу

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		5 клас	6 клас	7 клас
Мовно-літературна	Українська мова	4	4	3
	Українська література	1,5+0,5	1,5+0,5	1,5+0,5
	Зарубіжна література	1+0,5	1+0,5	1+0,5
	Англійська мова	3,5	3,5	3,5
Математична	Математика	5	5	-
	Алгебра	-	-	2,5+0,5
	Геометрія	-	-	1,5+0,5
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	2	2	-
	Біологія	-	-	2+0,5
	Географія	-	1+1	2
	Фізика	-	-	2
	Хімія	-	-	1+0,5
Соціальна і здоров'язбережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	1	1
	Етика	0,5	0,5	-
	Підприємництво і фінансова грамотність	-	-	-
Громадянська та історична	Вступ до історії України та громадянської освіти	1	-	-
	Історія України. Всесвітня історія	-	2	-
	Історія України	-	-	1
	Всесвітня історія	-	-	1
	Громадянська освіта	-	-	-
	Правознавство	-	-	-
Інформатична	Інформатика	1+0,5	1+0,5	1+1
Технологічна	Технології	1+1	1+1	1
Мистецька	Музичне мистецтво	0,5+0,5	0,5+0,5	0,5+0,5
	Образотворче мистецтво	0,5+0,5	0,5+0,5	0,5+0,5
Фізична культура	Фізична культура	3	3	3
Разом (без фізичної культури + фізична культура)		26+3	29+3	31+3
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		2	2	1
Гранично допустиме навчальне навантаження		28	31	32
Індивідуальні консультації: - з математики		-	-	-
Резервні години		2	2	-
Всього (без фізичної культури + фізична культура; без урахування поділу класів на групи)		28+3	31+3	31+3

Таблиця 1
до Типової освітньої програми
закладів загальної середньої освіти
II ступеня
затвердженої наказом МОН України
від 20.04.2018 № 405

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з навчанням українською мовою для 8-9 класів

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах	
		8 клас	9 клас
ІНВАРІАНТНА СКЛАДОВА			
Мови і літератури	Українська мова	2	2
	Українська література	2	2
	Англійська мова	3	3
	Зарубіжна література	2	2
Суспільствознавство	Історія України	1,5	1,5
	Всесвітня історія	1	1
	Основи правознавства	-	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	-	-
	Образотворче мистецтво	-	-
	Мистецтво	1	1
Математика	Математика	-	-
	Алгебра	2	2
	Геометрія	2	2
Природознавство	Природознавство	-	-
	Біологія	2	2
	Географія	2	1,5
	Фізика	2	3
	Хімія	2	2
Технології	Трудове навчання	1	1
	Інформатика	2	2
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1	1
	Фізична культура	3	3
Разом		28,5+3	30+3
Додатковий час на предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації		3	3
Спецкурс : - логіка		-	-
- орфографічний практикум		-	-
- лексика сучасної української літературної мови		-	-
- синтаксис сучасної української мови		-	-
Гранично допустиме навчальне навантаження		33	33
Індивідуальні консультації: - з історії України		-	-
- з математики		-	-
Резервні години		3	3
Всього фінансується (без урахування поділу класів на групи)		31,5+3	33+3

Режим роботи навчального закладу

- **мова навчання** - українська ;
- **режим навчання** – п'ятиденний; однозмінний;
- **початок занять** о 9.00 годині;
- **тривалість уроків** відповідно до наказу МОЗУ від 25.09.2020 №2205 Про затвердження санітарного регламенту для закладів загальної середньої освіти зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 10 листопада 2022 року №1111/35394 :
 - у початковій школі -
 - у 1 класі – 35 хв.;
 - у 2-4 кл. – 40 хв.;
 - в основній - 45 хв.;
- **тривалість перерв** відповідно до санітарно-гігієнічних норм:
 - у початковій школі –
 - у 1 класі – 20 хв. маленька перерва і 30 хв велика перерва;
 - у 2-4 кл. – 15 хв. маленька перерва і 30 хв велика перерва;
 - в основній школі - 10 хв. маленька перерва і 30 хв. велика перерва;
- **закінчення занять:**
 - у початковій школі –
 - у 1 класі - 13.35 год.,
 - у 2-4 класах - 13.40 год.;
 - в основній школі - 14.40 год., 15.35 год. ;

Режим функціонування дошкільної ланки у структурі ліцею:

- 8.30 - 9.00 - прийом дітей, огляд
- 9.00-9.30 - ігри, ранкова гімнастика
- 9.30 - 9.50 - підготовка до сніданку. Сніданок
- 9.50-10.00 - підготовка до занять
- 10.00-11.10 - заняття (групові та індивідуальні)
- 11.10-12.20 - підготовка до прогулянки. Прогулянка
- 12.20 -13.00 - підготовка до обіду. Обід
- 13.00- 15.10 - підготовка до сну. Сон
- 15.10- 15.40 - поступовий підйом, оздоровчі процедури
- 15.40 -16.00 - полуденок
- 16.00-16.30 - ігри, індивідуальні заняття, самостійна діяльність
- 16.30 -17.00 - вечерея
- 17.00 -17.30 - повернення дітей додому.

Структура 2024/2025 навчального року

Відповідно до Закону України “Про повну загальну середню освіту” 2024/2025 навчальний рік розпочинається 2 вересня святом – День знань – і закінчується не пізніше 1 липня.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр – з 02.09.2024 - 27.12.2024 р.

II семестр – з 13.01.2025- 30.05.2025 р.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули орієнтовно:

осінні з 28.10.2024 – 03.11.2024 року,

зимові з 30.12.2024 – 12.01.2025 року,

весняні з 24.03.2025 – 30.03.2025 року.

Відповідно до листа Міністерства освіти і науки України «Методичні рекомендації щодо організації навчально-виховного процесу під час проведення навчальних екскурсій та навчальної практики учнів загальноосвітніх навчальних закладів» від 06.02.2008 р. №1/9-61, згідно з рішенням педагогічної ради та наказу по школі навчальна практика здійснюватиметься протягом навчального року:

у 1-4 класах – навчальні екскурсії тривалістю не більше 3 академічних годин на день - 12 академічних годин на навчальний рік;

у 5-6 класах – навчальні екскурсії та практики тривалістю не більше 3 академічних годин на день - 30 академічних годин на навчальний рік;

у 7-8 класах – навчальні екскурсії та практики тривалістю не більше 4 академічних годин на день - 40 академічних годин на навчальний рік.

У випускних 4-х класах, 9-х класах перелік предметів для проведення державної підсумкової атестації, форму та термін проведення буде затверджено додатково, згідно з рекомендаціями Міністерства освіти і науки України.