**ЗАТВЕРДЖЕНО:**

Наказом директора

КЗ «Олександрівське НВО №2»

від 01.09.2016 року № 5

**Інструкція № 190**

**з техніки безпеки під час роботи ручним інструментом в майстерні з обробки металу**

**І. Загальні положення**

1.1. До самостійної роботи з ручної обробки металу допускаються особи віком не молодше 16 років, які пройшли відповідну підготовку, інструктаж з техніки безпеки, медичний огляд і не мають протипоказань за станом здоров'я.

1.2. До роботи по ручній обробці металу під керівництвом вчителя (викладача, майстра) допускаються учні з 5-го класу, які пройшли інструктаж з техніки безпеки та медичний огляд.

1.3. Ті, що навчаються повинні дотримуватися розклад навчальних занять, правила поведінки, встановлені режими праці і відпочинку.

1.4. При ручній обробці металу можливий вплив на працюючих наступних небезпечних виробничих факторів:

- травмування рук при роботі несправним інструментом;

- травмування осколками металу при його рубці.

1.5. При ручній обробці металу повинна використовуватися наступна спецодяг та індивідуальні засоби захисту: халат бавовняний, берет, рукавиці, захисні окуляри.

1.6. У навчальній майстерні повинна бути Медична аптечка з набором необхідних медикаментів і перев'язувальних засобів для надання першої допомоги при травмах.

1.7. Ті, що навчаються зобов'язані дотримуватися правил пожежної безпеки, знати місця розташування первинних засобів пожежогасіння. Навчальна майстерня повинна бути забезпечена первинними засобами пожежогасіння: вогнегасником хімічним пінним, вогнегасником вуглекислотним і ящиком з піском.

1.8. При нещасному випадку потерпілий або очевидець нещасного випадку зобов'язаний негайно повідомити вчителя (викладачеві, майстру), який повідомляє про це адміністрацію закладу. При несправності обладнання, інструменту припинити роботу і повідомити про це вчителеві (викладачеві, майстру).

1.9. Ті, що навчаються повинні дотримуватися порядку виконання роботи, правила особистої гігієни, тримати в чистоті робоче місце.

1.10. Ті, що навчаються, які допустили невиконання або порушення інструкції з техніки безпеки, притягуються до відповідальності і зі всіма учнями проводиться позаплановий інструктаж з охорони праці.

**ІІ. Вимоги безпеки перед початком роботи**

2.1. Перед початком роботи учень повинен:

- одягнути відповідні засоби індивідуального захисту;

- уважно оглянути робоче місце, усунути з нього всі предмети, що можуть заважати роботі;

- ознайомитись з кресленням і технологією майбутньої роботи і підготувати необхідний інструмент, пристосування та матеріали;

2.2. Звернути увагу на те, щоб:

• напилки, викрутки, шабери та інші підсобні інструменти мали на ручках бандажні кільця;

• ударні інструменти {зубила, кернери, просічки тощо) не мали тріщин, задирок, наклепок;

• молотки і кувалди мали дещо випуклу, без скосів, тріщин, задирок і наклепок ударну поверхню, були надійно закріплені на рукоятках шляхом розклинення металевими клинами;

2.3. Ручний інструмент, пристосування, заготовки, деталі та інші необхідні для роботи матеріали необхідно розмістити в зручному і безпечному для користування порядку.

**ІІІ. Вимоги безпеки під час виконання роботи**

3.1. При обробці поверхонь напилком чи шабером металеву стружку і ошурки необхідно прибирати спеціальною щіткою. Здувати або прибирати ошурки і стружку руками забороняється. Утримуйте в чистоті робоче місце.

3.2. При роботі напилком берегти від травмування пальці руки, яка знаходиться на робочій частині напилка, слідкувати за тим, щоб вони знаходились на поверхні напилка, а не охоплювали його.

3.3. При виконанні робіт клинами, зубилами та іншими інструментами для рубки металу, користуватися захисними окулярами з склом, що не розбивається, і спеціальними утримувачами з довжиною рукоятки не менше 20 см. Робоче місце під час рубки металу повинно бути загороджене захисними щитами.

3.4. У випадку стопоріння гайок при викручуванні (закручуванні) необхідно змазати різьби гасом або машинним маслом, не допускати відкручування шляхом удару молотком чи іншими предметами по плечу гайкового ключа.

3.5. Деталі, що обробляються, лещата, пристосування міцно і надійно закріплювати на столі верстата або на фундаментній плиті. Закріплення провадити спеціальними кріпильними болтами або притискаючими планками.

3.6. При проведенні робіт забороняється:

- нарощувати гайкові ключі обрізками труб чи іншими важелями;

- заточувати інструмент на абразивному верстаті, що не обладнаний захисним кожухом екраном.

- при відсутності екрану користуватись захисними окулярами;

- працювати на верстатах в рукавицях і не застебнутому одязі;

- користуватись різальним інструментом зі зношеними конусними хвостовиками,

- застосовувати при роботі патрони і пристосування з виступаючими стопорними болтами і гвинтами;

- охолоджувати інструмент при допомозі зволожених ганчірок.

3.7. Технологічні операції (розмітка, різання, обпилювання, свердлення, з'єднання деталей) виконувати на верстаку в установлених місцях, використовуючи пристрої, огорожі.

3.8. Не допускати захаращеності верстаків відходами, ошурками.

3.9. Не відволікатися під час роботи, користуватися правильними прийомами роботи.

3.10. Дбайливо ставитися до устаткування, інструменту, пристроїв, матеріалів.

3.11. Обпилюючи задирки на краях листового металу, лист закріплювати у лещатах; рухи спрямовувати уздовж нього.

3.12. Відпускати вільно вороток, щоб уникнути його падіння.

3.13. Не бити ручкою напилка по деталі, лещатах, тому що ручка може розколотися й поранити руку хвостовиком.

3.14. Не перевіряти пальцями якість обробленої напилком поверхні.

3.15. Дотримуватися під час обпилювання нормального темпу роботи напилком: 40-60 подвійних ходів за 1 хвилину.

3.16. Щоб уникнути псування насічок на губках лещат, затискувати їх до за-зору 1-2 мм.

3.17. При різанні важких заготовок відрізану частину заготовки підтримуйте рукою та застосовуйте підставки.

3.18. Будьте обережними, щоб не защемити праву руку під кінцем ручок ножиць.

3.19. У місці розрізу краї листа дуже гострі, тому стежте, щоб не поранити ними рук і не порвати одяг. На ліву руку надіньте рукавицю.

3.20. Забороняється працювати ножівкою без ручок, або з ручками, що мають тріщини й розколи.

3.21. У випадку відхилення полотна ножівки у сторону, починайте різати з другої сторони, а не виправляйте перекіс зміною напрямку руху полотна, тому що воно може зламатись.

3.22. Забороняється:

- залишати ріжучий інструмент лезом догори;

- очищати інструмент, верстати від стружки пальцями.

**ІV. Вимоги безпеки після закінчення роботи**

4.1. Залишки матеріалів, незакінчені вироби здайте вчителю.

4.2. Приберіть робоче місце, користуючись щіткою. Не здувайте стружку і не змітайте її рукою.

3.3. Вимити обличчя, руки теплою водою з милом.

4.4. З майстерні виходити з дозволу учителя.

**V. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях**

5.1. При виході з ладу робочого інструмента припинити роботу і повідомити про це вчителеві (викладачеві, майстру).

5.2. При отриманні травми повідомити про це вчителеві (майстру, викладачеві), який надасть першу допомогу потерпілому, при необхідності відправити його до найближчої лікувальної установи і повідомити про це адміністрацію закладу.

5.3. При виникненні пожежі негайно евакуювати учнів з приміщення навчальної майстерні, повідомити про пожежу адміністрації закладу і в найближчу пожежну частину і приступити до гасіння пожежі за допомогою первинних засобів пожежогасіння.

**Розроблено:**

Вчитель трудового навчання \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (особистий підпис) (прізвище, ініціали)

**Погоджено:**

Фахівець з охорони праці \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Бак В.О.

 (особистий підпис) (прізвище, ініціали)