



**ЖУРАВСЬКИЙ ЛІЦЕЙ  
ЗНОБ-НОВГОРОДСЬКОЇ СЕЛИЩНОЇ РАДИ  
СУМСЬКОЇ ОБЛАСТІ**

**НАКАЗ**

29.08.2022

с.Журавка

№ 35-ОД

**Про організацію навчально-виховного процесу в Журавському ліцеї у 2022-2023 н.р.**

На виконання Законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту», Постанови КМУ від 24 червня 2022 року № 711 «Про початок навчального року під час дії правового режиму воєнного стану в Україні». згідно з типовими навчальними планами загальноосвітніх навчальних закладів» та Статутом ліцею

**НАКАЗУЮ:**

1.Розпочати з 01 вересня 2022 року дистанційне навчання учнів Журавського ліцею на платформі Zoom, Skype, Viber, Instagram, Google, заздалегідь записаних відеоуроків, презентацій від вчителів чи із зовнішніх освітніх ресурсів; ретельно підібраних завдань для самостійної роботи із подальшою перевіркою.

2.Затвердити режим, структуру 2022/2023 н.р. та правила внутрішнього трудового розпорядку ліцею:

Структура 2022-2023 н.р.:

- перший семестр – з 01 вересня по 23 грудня 2022 року,
- другий семестр – з 09 січня по 31 травня 2023 року.

Орієнтовні терміни канікул у 2022-2023 навчальному році:

- осінні – з 24 жовтня по 30 жовтня 2022 року,
- зимові – з 26 грудня 2022 року по 08 січня 2023 року,
- весняні – з 27 березня по 02 квітня 2023 року.

Останній дзвоник: 31 травня 2023 р.

Режим роботи : Початок занять - 08.30                      Кінець роботи - 17.00

Тривалість навчальних занять у синхронному форматі:

1-2 класи - 2 навчальних занять по 30 хвилин або 3 - по 20 хвилин;

3-4 класи - 2 навчальних занять по 45 хвилин або 3 - по 30 хвилин, або 4 - по 20 хвилин;

5-6 класи - 2 навчальних занять по 45 хвилин або 3 - по 35 хвилин, або 4 - по 25 хвилин;

7-9 класи - 2 навчальних занять по 45 хвилин або 3 - по 40 хвилин, або 4 - по 30 хвилин, або 5 - по 25 хвилин;

10-11 класи - 3 навчальних занять по 45 хвилин або 4 - по 35 хвилин, або 5 - по 30 хвилин, або 6 - по 25 хвилин.

3. Затвердити річний план роботи Журавського ліцею на 2022-2023 н.р.

4. Затвердити освітню програму Журавського ліцею на 2022-2023 н.р.

5. Затвердити навчальні плани ліцею 1-4 класів, 5 класів, 6-9 класів, 10-11 класів, індивідуального та інклюзивного навчання.

6. Затвердити обрані вчителями модельні навчальні програми для 5 класу.

7. Внести зміни до навчальних програм з предметів:

- Історії України, Всесвітньої історії
- Захисту України
- Основ здоров'я
- Основ правознавства, громадянської освіти
- Географії

- Зарубіжної літератури

8. Вчителям початкових класів :

8.1. Здійснювати підсумкове оцінювання об'єктивних результатів у 1-3 класах вербальною оцінкою, у 4 класах – рівневою оцінкою.

8.2. При оцінюванні навчальних досягнень учнів 3-4 класів керуватися методичними рекомендаціями щодо оцінювання результатів навчання учнів третіх і четвертих класів Нової української школи (Наказ Міністерства освіти і науки України від 16.09.2020 № 1146) та Лист МОН України від 29.09.2020 № 1/9-550 «Щодо окремих питань оцінювання та фіксації результатів навчання учнів початкових класів Нової української школи».

8.3. При заповненні першої сторінки Свідоцтва досягнень використовувати графічні позначки.

9. Вчителям, які викладають у 5 класі:

9.1. Встановити адаптаційний період: 01.09.2022 – 30.09.2022р. (1 місяць), упродовж якого поточне та тематичне оцінювання не здійснюється.

9.2. У першому семестрі 5-го класу проводити поточне формувальне, підсумкове та проміжне оцінювання результатів навчання учнів за 12-бальною шкалою.

9.3. Супроводжувати оцінювання вербальною характеристикою з орієнтацією на досягнення учня / учениці (а не на помилки або невдачі).

9.4. Річне оцінювання здійснювати на підставі загальної оцінки результатів навчання за I та II семестри.

9.5. Якщо рівень результатів навчання учня / учениці визначити неможливо через тривалу відсутність учня / учениці, у класному журналі та свідоцтві досягнень робити запис «(н/а)» (не атестований(а)).

10. Затвердити план роботи методичної ради ліцею у 2022-2023 н.р. .

11. Затвердити план заходів з організації безпечного освітнього середовища в умовах воєнного стану у 2022/2023 н.р..

12. Проводити щоденно о 9 годині 00 хвилин загальнонаціональну хвилину мовчання за співвітчизниками, загиблими внаслідок збройної агресії російської федерації проти України .

13. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

Директор



*Мухом*

Микола ЧУХНО

З наказом ознайомлено: 29.08.2022р.

*[Signature]* Бура Н.С.  
*[Signature]* Максимовська В.І.  
*[Signature]* Бовтун І.М.  
*[Signature]* Романченко Т.Д.  
*[Signature]* Буянов В.М.  
*[Signature]* Буянова Н.В.  
*[Signature]* Самсоненко Н.О.  
*[Signature]* Кучерявенко К.В.

*[Signature]* Носова Л.М.  
*[Signature]* Вьорстова С.В.  
*[Signature]* Бовтун О.О.  
*[Signature]* Ващина О.М.  
*[Signature]* Козило О.І.  
*[Signature]* Овчаренко Т.П.  
*[Signature]* Козило К.В.