

Додаток 1
до Освітньої програми
затвердженої на засіданні
педагогічної ради ліцею
Протокол № 1
від 28 серпня 2025 р.

Робочий
навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ
ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
на
2025/2026 навчальний рік

Пояснювальна записка
до робочого навчального плану
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
на 2025/2026 навчальний рік

Тип закладу - ліцей з дошкільним відділенням Татарбунарської міської ради Одеської області

Орієнтовна кількість класів – 9, в них учнів - 81:

школи I ступеню – 4 класи – 26 учнів;

школи II ступеню - 5 класів – 44 учня;

школи III ступеню – 1 клас – 11 учнів.

Статутом закладу визначено українську мову навчання.

Робочий навчальний план на 2025/2026 навчальний рік для 1-2, 3-4, 5-8, 10 класів передбачає реалізацію освітніх галузей Базового навчального плану Державного стандарту початкової загальної освіти і Державного стандарту базової та повної загальної середньої освіти.

Робочий навчальний план Баштанівського ліцею розроблений на виконання Законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту» (ст. 11, п.3), чинних Державних стандартів початкової, базової та повної загальної освіти, Положення про загальноосвітній навчальний заклад, Положення про опорний навчальний заклад.

Загальний обсяг навчального навантаження

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 1-4-х класів закладів загальної середньої освіти складає 3500 годин/навчальний рік:

- для 1-х класів – 805 годин/навчальний рік,
- для 2-х класів – 875 годин/навчальний рік,
- для 3-х класів – 910 годин /навчальний рік;
- для 4-х класів – 910 годин /навчальний рік;

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів для 5-9 класів загальної середньої освіти складає 5880 годин /навчальний рік:

- для 5-х класів – 1085 годин /навчальний рік;
- для 6-х класів - 1190 годин /навчальний рік;
- для 7-х класів - 1225 годин /навчальний рік;
- для 8-х класів - 1260 годин /навчальний рік.

Загальний обсяг навчального навантаження для учнів 10 класу загальної середньої освіти складає 1330 годин /навчальний рік:

Робочий навчальний план складено відповідно до наказів МОН України:

- для 1-2-х класів – Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти» від 12.08.2022 р. №743-22. Типова освітня програма (Р. Б. Шиян);

- для 3-4-х класів – Про затвердження типових освітніх та навчальних програм для 1-2 класів закладів загальної середньої освіти» від 12.08.2022 р. №743-22. Типова освітня програма (Р. Б. Шиян);

- для 5-8 класів - за Типовою освітньою програмою для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти, затвердженою наказом Міністерства освіти і науки від 19.02.2021 р. № 235 зі змінами (наказ від 09.08.2024 № 1120 «Про внесення змін до типової освітньої програми для 5-9 класів закладів загальної середньої освіти»);

- для 10 класу - за Типовою освітньою програмою закладів загальної середньої освіти III ступеня, затвердженою наказом Міністерства освіти і науки від 20.06.2025 р. № 890

**Таблиця
до Типової освітньої
програми початкової освіти
авторського колективу
під керівництвом Р.Б.Шиян
затвердженої наказом
МОН України
від 12.08.2022 р. №743-22**

**Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з української мовою навчання
для 1-2 класів
(за типовою освітньою програмою початкової освіти
авторського колективу під керівництвом Р.Б.Шияна)**

Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень	
	1 клас	2 клас
Українська мова	5	5
Англійська мова	2	3
Математика	3	3
Я досліджую світ	7	7
Інформатика (в інтегрованому курсі «Я досліджую світ»)	-	1
Музичне мистецтво	1	1
Образотворче мистецтво	1	1
Фізична культура	3	3
Усього	19+3	21+3
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять	1	1
Гранично допустиме навантаження на учня	20	22
Індивідуальні та групові заняття з української мови	-	-
Резервні години	1	1
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної, що фінансується з бюджету	23	25

Таблиця
до Типової освітньої програми
початкової освіти авторського
колективу
під керівництвом Р.Б.Шиян
затвердженої наказом МОН України
від 12.08.2022 р. № 743-22

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з української мовою навчання
для 3-4 класів
(за типовою освітньою програмою початкової освіти
авторського колективу під керівництвом Р.Б.Шияна)

Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень	
	3 клас	4 клас
Українська мова	5	5
Англійська мова	3	3
Математика	4	4
Я досліджую світ	7	7
Інформатика	1	1
Музичне мистецтво	1	1
Образотворче мистецтво	1	1
Фізична культура	3	3
Усього	22+3	22+3
Додаткові години на вивчення предметів інваріантної складової, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять	1	1
Гранично допустиме навантаження на учня	23	23
Індивідуальні та групові заняття - з математики	-	-
Резервні години	1	1
Сумарна кількість годин інваріантної і варіативної, що фінансується з бюджету	26	26

Таблиця
до Типової освітньої програми
для 5-6 класів
закладів загальної середньої освіти
II ступеня затвердженої наказом
МОН України від 09.08.2024 №1120

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з навчанням українською мовою для 5-6 класів

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах	
		5 клас	6 клас
Мовно-літературна	Українська мова	4	4
	Українська література	1,5+0,5	1,5+0,5
	Зарубіжна література	1+0,5	1+0,5
	Англійська мова	3,5	3,5
Математична	Математика	5	5
	Алгебра	-	-
	Геометрія	-	-
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	2	2
	Біологія	-	-
	Географія	-	1+1
	Фізика	-	-
	Хімія	-	-
Соціальна і здоров'язбережувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	1
	Етика	0,5	0,5
	Підприємництво і фінансова грамотність	-	-
Громадянська та історична	Вступ до історії України та громадянської освіти	1	-
	Історія України. Всесвітня історія	-	2
	Історія України	-	-
	Всесвітня історія	-	-
	Громадянська освіта	-	-
	Правознавство	-	-
Інформатична	Інформатика	1+0,5	1+0,5
Технологічна	Технології	1+1	1+1
Мистецька	Музичне мистецтво	0,5+0,5	0,5+0,5
	Образотворче мистецтво	0,5+0,5	0,5+0,5
Фізична культура	Фізична культура	3	3
Разом (без фізичної культури + фізична культура)		22,5+3,5+3	24,5+4,5+3
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		2	2
Гранично допустиме навчальне навантаження		28	31
Індивідуальні консультації: - з математики		-	-
Резервні години		2	2
Всього (без фізичної культури + фізична культура; без урахування поділу класів на групи)		28+3	31+3

Таблиця
до Типової освітньої програми
для 7-8 класів
закладів загальної середньої освіти
II ступеня затвердженої наказом
МОН України від 09.08.2024 №1120

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з навчанням українською мовою для 7-8 класів

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах	
		7 клас	8 клас
Мовно-літературна	Українська мова	3	3
	Українська література	1,5+0,5	1+1
	Зарубіжна література	1+0,5	1
	Англійська мова	3,5	3
Математична	Математика	-	-
	Алгебра	2,5+0,5	2,5+0,5
	Геометрія	1,5+0,5	1,5+0,5
Природнича	Інтегрований курс «Пізнаємо природу»	-	-
	Біологія	2+0,5	2
	Географія	2	2
	Фізика	2	2
	Хімія	1	2
Соціальна і здоров'язберезувальна	Інтегрований курс «Здоров'я, безпека та добробут»	1	0,5+0,5
	Етика	-	-
	Підприємництво і фінансова грамотність	-	0,5
Громадянська та історична	Вступ до історії України та громадянської освіти	-	-
	Історія України. Всесвітня історія	-	-
	Історія України	1	1+0,5
	Всесвітня історія	1	0,5+0,5
	Громадянська освіта	0,5	0,5
	Правознавство	-	-
Інформатична	Інформатика	1+1	1,5
Технологічна	Технології	1	1
Мистецька	Музичне мистецтво	0,5	-
	Образотворче мистецтво	0,5	-
	Мистецтво		1
Фізична культура	Фізична культура	3	3
Разом (без фізичної культури + фізична культура)		26,5+3,5+3	26,5+3,5+3
Додаткові години для вивчення предметів освітніх галузей, курсів за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять		-	-
Гранично допустиме навчальне навантаження		32	33
Індивідуальні консультації:		-	-
Резервні години		2	3
Всього (без фізичної культури + фізична культура; без урахування поділу класів на групи)		32+3	33+3

Таблиця
до Типової освітньої програми,
закладів загальної середньої освіти
III ступеня затвердженої
наказом Міністерства освіти і науки
України від 20.06.2025 №890

Навчальний план
БАШТАНІВСЬКОГО ЛІЦЕЮ ТАТАРБУНАРСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ
з навчанням українською мовою для 10 класу
(профільний предмет - історія)

Предмети		Кількість годин на тиждень у класі
Навчальні предмети		10 клас
Українська мова		2
Українська література		2
Зарубіжна література		1
Іноземна мова		2
Історія України		1,5 +1,5
Всесвітня історія		1+2
Громадянська освіта		2
Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	Алгебра	1 + 1
	геометрія	2
Біологія і екологія		2
Географія		1,5
Фізика		3
астрономія		
Хімія		1,5
Фізична культура		3
Захист України		2
Вибірково-обов'язкові предмети:		3
Інформатика		2
Мистецтво		1
Разом		27,5+4,5+3
Додаткові години на профільні предмети, окремі базові предмети, спеціальні курси, факультативні курси та індивідуальні заняття		
Гранично допустиме тижневе навантаження на учня		33
Резервні години		3
Всього фінансується (без урахування поділу класу на групи)		35+3

Режим роботи навчального закладу

- **мова навчання** - українська ;
- **режим навчання** – п'ятиденний; однозмінний;
- **початок занять** о 9.00 годині;
- **тривалість уроків** відповідно до наказу МОЗУ від 25.09.2020 №2205 Про затвердження санітарного регламенту для закладів загальної середньої освіти зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 10 листопада 2022 року №1111/35394:
у початковій школі -
- у 1 класі – 35 хв.;
- у 2-4 кл. – 40 хв.;
в основній - 45 хв.;
- **тривалість перерв** відповідно до санітарно-гігієнічних норм:
у початковій школі –
- у 1 класі – 20 хв. маленька перерва і 30 хв. велика перерва;
- у 2-4 кл. – 15 хв. маленька перерва і 30 хв. велика перерва;
в основній школі - 10 хв. маленька перерва і 30 хв. велика перерва;
- **закінчення занять:**
у початковій школі –
у 1 класі - 13.35 год.,
у 2-4 класах - 13.40 год.;
в основній школі - 14.40 год., 15.35 год. ;

Режим функціонування дошкільної ланки у структурі ліцею:

- 8.30 - 9.00 - прийом дітей, огляд
- 9.00-9.30 - ігри, ранкова гімнастика
- 9.30 - 9.50 - підготовка до сніданку. Сніданок
- 9.50-10.00 - підготовка до занять
- 10.00-11.10 - заняття (групові та індивідуальні)
- 11.10-12.20 - підготовка до прогулянки. Прогулянка
- 12.20 -13.00 - підготовка до обіду. Обід
- 13.00- 15.10 - підготовка до сну. Сон
- 15.10- 15.40 - поступовий підйом, оздоровчі процедури
- 15.40 -16.00 - полуденок
- 16.00-16.30 - ігри, індивідуальні заняття, самостійна діяльність
- 16.30 -17.00 - вечеря
- 17.00 -17.30 - повернення дітей додому.

Структура 2025/2026 навчального року

Відповідно до Закону України «Про повну загальну середню освіту» 2025/2026 навчальний рік розпочинається 1 вересня святом – День знань – і закінчується не пізніше 1 липня.

Навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

I семестр – з 01.09.2025 - 26.12.2025 р.

II семестр – з 12.01.2026- 29.05.2026 р.

Упродовж навчального року для учнів проводяться канікули орієнтовно:
осінні з 27.10.2025 – 02.11.2025 року,
зимові з 29.12.2025 – 11.01.2026 року,
весняні з 23.03.2026 – 29.03.2026 року.

Відповідно до листа Міністерства освіти і науки України «Методичні рекомендації щодо організації навчально-виховного процесу під час проведення навчальних екскурсій та навчальної практики учнів загальноосвітніх навчальних закладів» від 06.02.2008 р. №1/9-61, згідно з рішенням педагогічної ради та наказу по ліцею навчальна практика здійснюватиметься протягом навчального року:

- у 1-4 класах – навчальні екскурсії тривалістю не більше 3 академічних годин на день - 12 академічних годин на навчальний рік;
- у 5-6 класах – навчальні екскурсії та практики тривалістю не більше 3 академічних годин на день - 30 академічних годин на навчальний рік;
- у 7-8 класах – навчальні екскурсії та практики тривалістю не більше 4 академічних годин на день - 40 академічних годин на навчальний рік;
- у 10 класі – навчальні екскурсії та практики тривалістю не більше 5 академічних годин на день - 50 академічних годин на навчальний рік.

У випускних 4-х класах, 9-х класах перелік предметів для проведення державної підсумкової атестації, форму та термін проведення буде затверджено додатково, згідно з рекомендаціями Міністерства освіти і науки України.