**ЗАТВЕРДЖЕНО:**

Наказом директора

КЗ «Олександрівське НВО №2»

від 01.09.2016 року № 5

**Інструкція № 191**

**з техніки безпеки під час роботи з обпилювання тонколистого металу та сортового прокату**

**1. Загальні положення**

1.1. До виконання робіт допускаються особи, що пройшли медичний огляд, інструктажі з охорони праці, про безпечні методи роботи.

1.2. Можливі небезпечні випадки підчас роботи:

- запорошення очей;

- поранення рук об краї листового металу;

- порізи під час перевіряння долонею якості обпилювання оброблюваль-ної деталі;

- забої через неправильні прийоми роботи ударним інструментом, під час звільнення заготовки, яку зажало в лещатах (її підтримують рукою, щоб не впала на ноги).

1.3. Нещасні випадки можуть трапитися через:

- ненадійне кріплення деталей у лещатах;

- несправність інструменту, безлад на робочому місці;

- недбайливе ставлення до інструменту, матеріалів;

- недотримання трудової дисципліни.

1.4. Виконувати тільки роботу, яку доручив учитель.

1.5. Дотримуватися вимог особистої гігієни.

**ІІ. Вимоги безпеки перед початком роботи**

2.1. Правильно одягати спецодяг. Він має відповідати зросту, бути ретельно застебнутий. Заправити одяг повністю під халат або фартух. За необхідності одягти окуляри.

2.2. Розкласти на верстаку інструменти індивідуального користування в порядку, встановленому вчителем. На верстаку не повинно бути нічого зайвого.

2.3. Перевірити наявність і справність інструментів, пристроїв, підготувати їх до безпечної роботи. Не користуватися напилками, в яких немає ручок, або з тріснувшими ручками.

2.4. Про всі недоліки, несправності повідомити вчителя.

2.5. Вивчити безпечні прийоми роботи з напилком.

**ІІІ. Вимоги безпеки під час виконання роботи**

3.1. Міцно й надійно закріпити деталь у лещатах.

3.2. Обпилюючи деталь, затискувати її у лещатах так, щоб оброблювана поверхня виступала над губками лещат на висоту 5-10 мм. Висоту лещат регулювати відповідно до зросту працюючого.

3.3. Обпилюючи задирки на краях листового металу, лист закріплювати у лещатах; рухи спрямовувати уздовж нього.

3.4. Відпускати вільно вороток, щоб уникнути його падіння.

3.5. Не бити ручкою напилка по деталі, лещатах, тому що ручка може розколотися й поранити руку хвостовиком.

3.6. Не користуватися напилками без ручок, або у яких вони тріснули.

3.7. Не перевіряти пальцями якість обробленої напилком поверхні.

3.8. Дотримуватися під час обпилювання нормального темпу роботи напилком: 40-60 подвійних ходів за 1 хвилину.

3.9. Не допускати захаращеності верстаків відходами, ошурками. Своєчасно класти на місце інструменти загального користування.

3.10. Не відволікатися підчас роботи, правильно працювати інструментами. Не підгинати пальці лівої руки, щоб при зворотному русі не поранити їх зажатою у лещатах деталлю.

**ІV. Вимоги безпеки після закінчення роботи**

4.1. Залишки матеріалів, незакінчені вироби здати вчителю.

4.2. Перевірити стан інструментів і покласти їх на місце, визначене вчителем.

4.3. Прибрати робоче місце, користуючись щіткою для змітання (не змітати металеві ошурки руками та не здувати їх).

4.4. Щоб уникнути псування насічок на губках лещат, затискувати їх до за-зору 1-2 мм.

4.5. Про всі недоліки, несправності, помічені під час роботи, повідомити учителя.

4.6. Зняти спецодяг. Вимити руки з милом.

4.7. З майстерні виходити із дозволу вчителя.

**V. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях**

5.1. У випадку травмування негайно звернутися до вчителя.

5.2. У випадку виникнення пожежі негайно повідомити вчителя.

5.3. Вміти надавати першу допомогу потерпілому.

**Розроблено:**

Вчитель трудового навчання \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(особистий підпис) (прізвище, ініціали)

**Погоджено:**

Фахівець з охорони праці \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Бак В.О.

(особистий підпис) (прізвище, ініціали)