**ЗАТВЕРДЖЕНО**

Наказом директора

КЗ «Олекандрівське НВО №2»

від «01» вересня 2016 р. № 5

**ІНСТРУКЦІЯ № 233**

**З ОХОРОНИ ПРАЦІ ПРИ РОБОТІ З РУЧНИМ СЛЮСАРНИМ ІНСТРУМЕНТОМ**

**1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ**

1.1. Дана інструкція з охорони праці розроблена на основі Правил безпеки при роботі з інструментом і пристосуванням.

1.2. Дотримання вимог інструкцій є основною умовою запобігання нещасним випадкам. Порушення цих вимог розглядається як порушення трудової дисципліни, за яке до порушника застосовується стягнення згідно з чинним законодавством.

1.3. Перегляд даної інструкції проводиться в міру потреби, але не рідше 1 разу на 3 роки.

Інструкція переглядається до закінчення вказаного терміну:

- у разі зміни законодавства України про працю та охорону праці;

- у разі набуття чинності новими або переглянутими державними нормативними актами про охорону праці;

- за вказівкою директивних органів та органів державного управління і нагляду за охороною праці;

- у випадку аварійної ситуації або нещасного випадку, що викликали необхідність перегляду (зміни) інструкції;

- при впровадженні нових технологій, зміні технологічного процесу або умов праці, а також при впровадженні нових видів обладнання, машин, механізмів, матеріалів, апаратури, пристроїв та інструментів, видів енергії тощо.

В останньому випадку перегляд інструкції проводиться до зазначених впроваджень чи змін.

1.4. Вимоги даної інструкції поширюються на всіх працівників, робота яких зв’язана з використанням ручного слюсарного інструменту.

1.5. До використання ручного слюсарного інструменту допускаються особи, які пройшли спеціальне навчання, пройшли попередній медичний огляд, результати якого засвідчують відповідність здоров'я робітника вимогам, що висуваються до даної професії.

Перед допуском до самостійної роботи після вступного інструктажу з питань охорони праці, навчання безпечним прийомам і методам роботи та інструктажу на робочому місці, проводиться перевірка знань з питань охорони праціРезультати перевірки знань робітника оформлюються протоколом і робітнику видається посвідчення встановленого зразка, що підтверджує його знання щодо безпечних прийомів і методів виконання робіт та право на допуск до самостійної роботи.

Незалежно від стажу роботи працівники проходять повторний інструктаж з охорони праці один раз на три місяці по програмі інструктажу з питань охорони праці на робочому місці.

Повторна перевірка знань робітників з питань охорони праці проводиться щорічно.

При незадовільних знаннях, виявлених при перевірці, робітник усувається від самостійної роботи і проходить додаткове навчання, після чого в місячний термін проводиться повторна перевірка знань.

Працівник, що повторно виявив незадовільні знання, до подальшої роботи не допускається і працевлаштовується згідно з чинним законодавством.

Працівник проходить періодичний медичний огляд 1 раз в 2 роки.

1.6. Працівник, робота якого пов’язана з використанням ручного слюсарного інструменту, повинен знати і вміти:

- конструктивні особливості слюсарного інструменту;

- вимоги до слюсарного інструменту;

- технологічну послідовність та організацію роботи;

- правила застосування миючих розчинів та мастильних матеріалів;

- правила внутрішнього трудового розпорядку;

- правила надання першої долікарняної допомоги при нещасних випадках;

- дану інструкцію, вимоги правил безпеки, інструкції по видах робіт та план локалізації і ліквідації можливих аварійних ситуацій;

- правила пожежної безпеки та вміти користуватись противопожежним інвентарем і обладнанням;

1.7. Працівник повинен дотримуватись правил внутрішнього трудового розпорядку, а саме:

- не з`являтись на роботі в стані алкогольного та наркотичного сп`яніння;

- своєчасно і чітко виконувати розпорядження адміністрації;

- виконувати тільки ту роботу, яка доручена адміністрацією згідно з завданням; в робочий час, на обладнанні не виконувати роботи з корисливою метою;

- про кожний нещасний випадок свідок, працівник, який його виявив, або сам потерпілий повинні терміново повідомити безпосереднього керівника робіт чи іншу посадову особу і вжити заходів по наданню необхідної допомоги потерпілому;

- у разі відрядження в розпорядження сторонньої організації не ставати до роботи без інструктажу на робочому місці з врахуванням умов і виду роботи, а також без забезпечення засобами безпеки.

1.8. Працівник зобов’язаний пам’ятати, що порушення ним трудової і виробничої дисципліни, а також правил безпечної експлуатації обладнання несе за собою дисциплінарне стягнення, а в окремих випадках, визначених законом, і кримінальну відповідальність.

Кодексом законів про працю України передбачені слідуючі дисциплінарні стягнення: догана, звільнення.

1.9. Працівник несе відповідальність за:

- порчу по необережності обладнання, інструмента, пристосувань, матеріалів або виробів;

- аварії та нещасні випадки;

- не дотримання правил техніки безпеки, пожежної безпеки, виробничих інструкцій, трудової та виробничої дисципліни;

- невиконання обов’язків викладених в цій інструкції.

1.10. При переміщенні вантажів вручну по рівній поверхні необхідно, щоб їх вага не перевищувала:

- для чоловіків старших 18-ти років – 50 кг;

- для жінок – 10 кг.

Для переміщення вантажів вагою більше 50 кг, а також підйому вантажів на висоту більше 3 м, необхідно застосовувати допоміжні засоби і засоби механізації.

2.9. Спецодяг працівника повинен бути добре підігнаний і застібнутий. На голові необхідно мати головний убір.

Працівнику заборонено виконувати роботи без спецодягу і засобів захисту.

**2.ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ**

2.1. Перед початком роботи працівник повинен одягнути відповідні засоби індивідуального захисту (захисні окуляри, щитки, рукавиці комбіновані тощо).

2.2. Уважно оглянути робоче місце, усунути з нього всі предмети, що можуть заважати роботі.

2.3. Переконатися, що робоче місце достатньо освітлене і світло не буде в процесі роботи засліплювати очі.

2.4. Перевірити справність ручного слюсарного інструменту.

2.5. Про всі виявлені недоліки працівник доповідає посадовій особі, якій він безпосердньо підпорядкований та після їх усунення приступає до роботи.

**3.ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РОБОТИ**

3.1. Під час роботи необхідно бути уважним, не відволікатись самому і не відволікати інших.

3.2. Не допускати на робоче місце осіб, які не мають відношення до даної роботи.

3.3. ***Вимоги до ручного слюсарного інструменту***

3.3.1. Ручний слюсарний інструмент повсякденного застосування повинен бути закріплений за робітниками для індивідуального чи бригадного використання.

3.3.2. Бойки молотків і кувалд повинні мати гладку, злегка випуклу поверхню без косини, відколів, вибоїн, тріщин і задирок.

3.3.3. Рукоятки молотків, кувалд та іншого інструменту ударної дії повинні бути виготовлені з твердих та в’язких порід сухого дерева (берези, дуба, бука, клена, ясена, рябини, кизила, граба) без сучків і косошару чи з синтетичних матеріалів, що забезпечують експлуатаційну міцність і надійність в роботі. Використання рукояток, що виготовлені з м’яких і крупношарових порід дерев (ялини, сосни тощо), а також з сирого дерева забороняється. Рукоятки молотків, зубил тощо повинні бути прямими, овального перерізу, гладкими і не мати тріщін та задирок.

До вільного кінця рукоятки повинні утовщуватися, щоб виключити вислизнення з рук. Вісь рукоятки повинна бути перпендикулярна повздовжній вісі інструменту. Клин для закріплення інструменту на рукоятці повинен виготовлятися з м’якої сталі і мати насічки. При забиванні клина в рукоятку кувалд і молотків клин необхідно притримувати кліщами.

Довжина ручок слюсарних молотків повинна бути в межах 300-400 мм у залежності від ваги.

3.3.4. Всі інструменти, що мають загострені кінці для насаджування рукояток (напилки, викрутки, стамески тощо), повинні мати ручки, що відповідають розмірам інструменту, з бандажними кільцями.

3.3.5. Рукоятки (черенки) лопат повинні міцно закріплятися в держателях. Частина рукоятки, що виступає з держателя, повинна бути зрізана похило площині лопати. Рукоятки повинні виготовлятися з пород дерева, вказаних в п. 4.3.3 цієї інструкції, і бути гладкими.

Ломи повинні бути прямими з відтягнутими і загостреними кінцями.

3.3.6. Інструмент ударної дії ( зубила, крейцмейселі, бородки, просічки, керни тощо) повинні мати гладку ударну частину без тріщин, задир, накльопу і скосів. На робочому кінці не повинно бути пошкоджень.

Зубила повинні бути довжиною не менше 150 мм, а відтягнена частина зубила – 60-70 мм. Різальна частина зубила повинна мати пряму або злегка випуклу лінію. Вугол загострення різальної частини зубила повинен відповідати матеріалу, що обробляється:

- Для рубки чавуну і бронзи – 700.

- Для сталі середньої твердості – 600.

- Для міді і латуні – 450.

- Для алюмінія і цинка – 350.

3.3.7. Поверхні металевих ручок кліщів повинні бути гладкими (без вмятин, зазубрин і задирок) і очищені від окалини.

3.3.8. Слюсарні лещата повинні бути у повній справності, міцно захоплювати затиснутий вироб і мати на губках неспрацьовану насічку.

3.3.9. Гайкові ключі не повинні мати тріщин та забоїн, рукоятки задирок, площини зіва ключів повинні бути паралельними і не повинні бути закатаними. На рукоятці ключів повинен бути вказаний розмір ключа.

3.3.10. Зенкера, свердла і тому подібний вставний інструмент повинні бути правильно заточені і не мати тріщін, вибоїн, задирок та іншіх дефектів. Хвостовики цього інструменту не повинні мати нерівностей, скосів, тріщин та інших пошкоджень, повинні бути міцно пригнаними і правильно центрованими.

3.4. При роботі клинами чи зубилами за допомогою кувалд повинні застосовуватися клинодержателі з рукояткою довжиною не менше 0,7 м.

3.5. При роботах інструментом ударної дії робітники повинні користуватися захисними окулярами для виключення попадіння в очі твердих частинок.

3.6. При користуванні кліщами повинні використовуватися кільця. Розміри кілець мають відповідати розмірам заготівок, що обробляються. З внутрішньої сторони ручок кліщів повинен бути упор, що виключає здавлювання пальців руки.

3.7. Лезо викруток повинно за товщиною відповідати ширині шліца в головці гвинта.

3.8. Гайкові ключі повинні відповідати розмірам гайок та головок болтів. Розміри зева (захвата) гайкових ключів не повинні перевищувати розміров гайок та головок болтів, більше ніж на 0,3 мм. Використання підкладок при зазорі між площинами губок і головок болтів чи гайок забороняється. При відвертанні і завертанні гайок і болтів подовжувати гайкові ключі додатковими важілями, іншими ключами чи трубами забороняється. При необхідності слід застосовувати ключі з довгими рукоятками. Допускається подовжувати рукоятки ключів додатковими важілями типу “звёздочка”.

3.9. Інструмент на робочому місці повинен бути розташований так, щоб виключити можливість його зкачування чи падіння. Класти інструмент на перила огородження чи неогороджений край площадки лісів, підмостей, а також поблизу відкритих люків, колодязів забороняється.

3.10. При перенесені чи перевезені інструменту гострі частини його повинні бути захищені.

3.11. Відповідальними за справний стан ручного слюсарного інструменту є особи, які видають (приймають) інструмент (інструментальник), і робітник, який використовує інструмент.

3.12. Увесь ручний слюсарний інструмент (що знаходиться в інструментальній і виданий на руки) повинен оглядатися не рідше 1 разу в 10 днів, а також безпосередньо перед використанням. Несправний інструмент повинен вилучатися.

3.13. **В*изначення справності ручного слюсарного інструменту***

3.13.1. Оглянути бойки молотків і кувалд. Вони повинні мати гладку, злегка випуклу поверхню без косини, відколів, вибоїн, тріщин і задирок.

3.13.2. Оглянути рукоятки молотків, кувалд та іншого інструменту ударної дії. Вони повинні бути виготовлені з твердих та в’язких порід сухого дерева (берези, дуба, бука, клена, ясена, рябини, кизила, граба) без сучків і косошару чи з синтетичних матеріалів, що забезпечують експлуатаційну міцність і надійність в роботі. Використання рукояток, що виготовлені з м’яких і крупношарових порід дерев (єлі, сосни тощо), а також з сирого дерева забороняється. Рукоятки молотків, зубил тощо повинні бути прямими, овального перерізу, гладкими і не мати тріщін та задирок.

До вільного кінця рукоятки повинні утовщуватися, щоб виключити вислизнення з рук. Вісь рукоятки повинна бути перпендикулярна продольній вісі інструменту. Довжина ручок слюсарних молотків повинна бути в межах 300-400 мм у залежності від ваги.

3.13.3. При огляді інструменту, що має загострені кінці для насаджування рукояток (напилки, викрутки, стамески тощо), звернути увагу, щоб ручки відповідали розмірам інструменту і мали бандажні кільця.

3.13.4. Рукоятки (черенки) лопат повинні міцно закріплятися в держателях. Частина рукоятки, що виступає з держателя, повинна бути зрізана похило площині лопати. Рукоятки повинні виготовлятися з пород дерева, вказаних в п. 4.3.3 цієї інструкції, і бути гладкими.

Ломи повинні бути прямими з відтягненими і загостреними кінцями.

3.13.5. При огляді інструменту ударної дії ( зубила, крейцмейселі, бородки, просічки, керни тощо) звернути увагу на ударну частину, вона повинна бути гладкою, без тріщин, задирів, накльопу і скосів. На робочому кінці не повинно бути пошкоджень.

Зубила повинні бути довжиною не менше 150 мм, а відтягнена частина зубила – 60-70 мм. Різальна частина зубила повинна мати пряму або злегка випуклу лінію.

3.13.6. Поверхні металевих ручок кліщів повинні бути гладкими (без вмятин, зазубрин і задирок) і очищені від окалини.

3.13.7. Слюсарні лещата повинні бути у повній справності, міцно захоплювати затиснутий виріб і мати на губках неспрацьовану насічку. Губки лещат повинні бути міцно затянуті гвинтами.

3.13.8. Гайкові ключі не повинні мати тріщин та забоїн, рукоятки задирок, площини зева (захвата) ключів повинні бути паралельними і не повинні бути закатаними. Розміри зева гайкових ключів не повинні перевищувати розміров гайок та головок болтів більше ніж на 0,3 мм. На рукоятці ключів повинен бути вказаний розмір ключа.

3.13.9. Зенкера, свердла і тому подібний вставний інструмент повинні бути без тріщін, вибоїн, задирок та іншіх дефектів. Хвостовики цього інструменту не повинні мати нерівностей, скосів, тріщин та інших пошкоджень.

3.14. Виявлені дефекти повинні негайно усуватися. Ручний слюсарний інструмент, на якому не можливо усунити наявні дефекти, робітник здає інструментальнику чи свому безпосередньому керівнику та взамін отримує справний.

**4. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ПІСЛЯ ЗАКІНЧЕННЯ РОБОТИ**

6.1. Після закінчення роботи робітник повинен:

- привести в порядок робоче місце, зібрати і скласти в призначене місце інструмент і пристосування;

Відходи виробництва, сміття і використані матеріали повинні прибиратись в спеціально відведені місця і металеві ящики.

- інструмент здати на зберігання у спеціально відведене місце.

При виявленні пошкоджень повідомити про це безпосереднього керівника.

6.2. Доповісти безпосередньому керівнику про недоліки в роботі, порушення правил безпеки, що виявились в процесі робочого часу.

6.3. Працівник повинен дотримуватись правил особистої гігієни.

Особиста гігієна сприяє попередженню професійних отруєнь і захворювань організму.

Працівник зобов`язаний виконувати вимоги санітарних норм, зокрема:

- утримувати в чистоті і порядку робоче місце і інструмент;

- правильно і дбайливо користуватись санітарно-побутовими приміщеннями, спецодягом і індивідуальними засобами захисту;

- утримувати спецодяг і спецвзуття у справному стані і чистому вигляді;

- перед кожним прийманням їжі мити руки з милом і теплою водою;

- дотримуватись питного режиму з врахуванням особливостей умов праці;

- дотримуватись режиму праці і відпочинку;

- при появі температури чи інших ознак захворювання негайно звертатись до лікаря.

**5. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ В АВАРІЙНИХ СИТУАЦІЯХ**

5.1. Негайно припинити роботи при:

- виникненні нещасного випадку, до прибуття лікаря, надати першу медичну допомогу, потерпілому та сповістити керівництво закладу;

- виході з ладу інструменту та доповісти керівництву закладу;

- виникненні аварійної ситуації, загрози життю та здоров‘ю працівника та оточуючих.

5.2. При пожежі або загорання подати встановлений сигнал або доручити зробити це іншій працівнику. Вжити заходів до евакуації людей з небезпечної зони. При необхідності оповістити пожежну службу за телефоном **101** або доручити зробити це іншій працівнику. Вжити заходів до ліквідації або локалізації вогнища пожежі (загоряння) застосовуючи первинні засоби пожежогасіння, дотримуючись особисту обережність.

5.3. При нещасному випадку вжити заходів до надання першої долікарської допомоги потерпілому. При необхідності викликати швидку допомогу за телефоном **103** або доручити зробити це іншій працівнику. При неможливості виклику швидкої допомоги вжити заходів до доставки потерпілого до найближчої лікувальної установи.

5.4. При ураженні когось із працівників електричним струмом або при загорянні в електроустановці прийняти заходи до відключення електричної енергії, звільненню потерпілого від дії електричного струму, дотримуючи особисту обережність.

5.5. При будь аварійної ситуації:

- повідомити про події керівника закладу;

- вжити заходів до збереження обстановки аварійної ситуації (якщо це не створює загрози здоров'ю і життю людей, а також рецидиву ситуації) до прибуття уповноважених осіб для проведення розгляду.

**РОЗРОБЛЕНО:**

ЗДНВР \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Добровольська С.Є.

(особистий підпис) (прізвище, ініціали)

**ПОГОДЖЕНО:**

Фахівець з охорони праці \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бак В.О.

(особистий підпис) (прізвище, ініціали)